

# STANDAARDTRAJECT

## Medewerker productielijn kleding, confectie en meubelstoffering dual

### 1. Situering en omschrijving

De opleiding medewerker productielijn kleding, confectie en meubelstoffering dual combineert een schoolcomponent en een werkplekcomponent. De combinatie van schoolcomponent met werkplekcomponent omvat minimaal 28 opleidingsuren per week. In de opleiding medewerker productielijn kleding, confectie en meubelstoffering dual wordt gekozen voor een overeenkomst altemnerende opleiding. Dit impliceert dat de wekelijkse invulling moet overeenstemmen met de normale voltijdse wekelijkse arbeidsduur die van toepassing is in de onderneming overeenkomstig de CAO. Meestal is dit gemiddeld 38 opleidingsuren per week, maar dit dient bij opmaak van de overeenkomst op de werkplek nagevraagd te worden.

De opleiding medewerker productielijn kleding, confectie en meubelstoffering dual situeert zich op het niveau van de tweede graad beroepssecundair onderwijs omwille van de koppeling met de verplichte algemene vorming met het oog op het behalen van een bewijs van onderwijskwalificatie van niveau 2, voor het studiegebied mode.

Het standaardtraject voor de opleiding medewerker productielijn kleding, confectie en meubelstoffering dual is gebaseerd op de volgende beroepskwalificatie:

- Beroepskwalificatie medewerker productielijn kleding, confectie en meubelstoffering, niveau 2 van de Vlaamse kwalificatiestructuur

In de opleiding medewerker productielijn kleding, confectie en meubelstoffering dual leert men het uitvoeren van een aantal routinematige productiehandelingen (kleven en/of stikken en/of thermisch lassen, stikautomaten bedienen of kleine strijkbewerkingen of kleine herstellingen, ...) bij het gedeeltelijk samenstellen van kleding, confectie en meubelstoffering in een productieopstelling met behulp van verschillende al dan niet programmeerbare industriële machines en rekening houdend met veiligheidsregels en productievereisten teneinde de continuïteit van de productie te ondersteunen.

In een standaardtraject wordt er geen uitspraak gedaan over de organisatievorm van de duale opleiding. De aanbieder dual leren bepaalt zelf of hij dit lineair of modulair organiseert.

De opleidingsduur bedraagt in principe 2 jaar, waarvan kan worden afgeweken in functie van de individuele leerweg van een jongere.

## 2. Toelatingsvoorwaarden

De voorwaarden om bij de start van de opleiding medewerker productielijn kleding, confectie en meubelstoffering dual als regelmatige leerling te worden toegelaten zijn:

- voldaan hebben aan de voltijdse leerplicht;
- voldoen aan de toelatingsvoorwaarden tot het eerste leerjaar van de tweede graad bso, waarop de opleiding medewerker productielijn kleding, confectie en meubelstoffering dual zich situeert. Deze voorwaarden zijn bepaald in de codex secundair onderwijs en het besluit van de Vlaamse Regering van 19 juli 2002 betreffende de organisatie van het voltijds secundair onderwijs, en meegedeeld bij omzendbrief SO 64. Voor de overstap van een niet-duale naar een duale opleiding binnen de tweede graad wordt het eerste leerjaar niet-duaal gelijk gesteld met het eerste jaar dual. Voor overstap in de tweede graad van het eerste leerjaar niet-duaal naar het tweede jaar dual bso moet de leerling voldoen aan de toelatingsvoorwaarden tot het tweede leerjaar van de tweede graad bso;

ofwel als zijinstromer<sup>1</sup> beschikken over een gunstige beslissing van de klassenraad voor de opleiding medewerker productielijn kleding, confectie en meubelstoffering dual.

Uit het leerlingendossier moet de verificatie kunnen opmaken dat de leerling aan de toelatingsvoorwaarden voldoet.

## 3. Algemene vorming

De verplichte algemene vorming voor het eerste en tweede leerjaar van de tweede graad bso is opgenomen in het standaardtraject en omvat alle eindtermen of een verwijzing naar de inhoud van deze onderdelen:

### **Project algemene vakken**

De vakgebonden eindtermen van het eerste en tweede leerjaar van de tweede graad bso.

### **Moderne vreemde talen (Frans of Engels)**

De vakgebonden eindtermen van Frans of Engels van het eerste en tweede leerjaar van de tweede graad bso.

### **Lichamelijke opvoeding (niet van toepassing voor CDO en Syntra)**

De vakgebonden eindtermen van het eerste en tweede leerjaar van de tweede graad bso.

### **Vakoverschrijdende eindtermen**

De vakoverschrijdende eindtermen van het secundair onderwijs.

### **Levensbeschouwing (niet van toepassing voor CDO en Syntra)**

De doelen voor godsdienst, niet-confessionele zedenleer, cultuurbeschouwing of eigen cultuur en religie zijn in overeenstemming met de internationale en grondwettelijke beginselen inzake de rechten van de mens en van het kind in het bijzonder en respecteren de door het Vlaams Parlement, naargelang van het geval, bekrachtigde of goedgekeurde eindtermen.

---

<sup>1</sup> Definitie zijinstromer: "jongeren die het onderwijs al hebben verlaten, al dan niet gekwalificeerd, en die zich, na een onderbreking, opnieuw willen inschrijven voor een dual structuuronderdeel".

De aanbieder duaal leren bepaalt zelf hoe de algemeen vormende competenties georganiseerd worden en bepaalt zelf de mate van integratie met de beroepsgerichte competenties.

#### 4. Beroepsgerichte vorming – organisatie lineair

Per activiteit worden de bijhorende vaardigheden en kenniselementen opgenomen. De geselecteerde kennis moet steeds in functie van de activiteit en vaardigheden gerealiseerd worden.

Activiteiten	Kennis
<p><b>Organiseert zijn werkplek veilig, ordelijk en milieubewust</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Sorteert afval volgens de richtlijnen</li> <li>- Houdt de werkplek schoon</li> <li>- Bergt de eigen gereedschappen en hulpmiddelen op</li> <li>- Respecteert de veiligheids- en milieuvoorschriften</li> <li>- Neemt een goede ergonomische houding aan</li> <li>- Leeft de veiligheidsnormen na bij het instellen en bedienen van de machines/gereedschappen</li> </ul>	<p><b>Basiskennis</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Hygiëne-, veiligheids- en milieuvoorschriften</li> <li>- Werkpostorganisatie</li> </ul>
<p><b>Voorziet de werkpost van te verwerken/bewerken onderdelen, het gereedschap en de hulpgoederen</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Leest de productieorder en/of technische fiche</li> <li>- Leest codes en symbolen</li> <li>- Legt de te verwerken/bewerken producten klaar</li> <li>- Beoordeelt de netheid van de eigen werkpost</li> </ul>	<p><b>Basiskennis</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Hygiëne-, veiligheids- en milieuvoorschriften</li> <li>- Werkpostorganisatie</li> </ul>
<p><b>Monteert gereedschap, stelt de machine/apparatuur in of selecteert het programma</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Zet de machine/apparatuur aan en uit</li> <li>- Plaatst indien nodig hulpstukken op de machine/apparatuur</li> <li>- Controleert de werking van de machine/apparatuur</li> <li>- Stelt parameters manueel of computergestuurd in</li> </ul>	<p><b>Basiskennis</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Werking en bediening van de machine</li> </ul>
<p><b>Verwerkt/bewerkt de productenonderdelen volgens de specificaties van de technische fiche of instructies</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Plaatst de te verwerken/bewerken productonderdelen volgens de specificaties van de technische fiche of instructies</li> <li>- Gebruikt de meest geschikte machine bij de verwerking/bewerking</li> <li>- Controleert de eigen bewerkingen</li> <li>- Onderkent eenvoudige stoornissen en fouten van de machine</li> </ul>	<p><b>Basiskennis</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Kwaliteitsnormen</li> <li>- Verschillende modellen voor textiel- en confectieartikelen</li> <li>- Kenmerken van weefsels en textielmaterialen</li> <li>- Productietechnieken kleding en confectie</li> <li>- Verwerkingsmogelijkheden van textielmaterialen</li> <li>- Werking en bediening van de machine</li> </ul>

<p><b>Registreert de gegevens van de activiteiten (aantal stukken, ...)</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Houdt gegevens bij over het verloop van de productie (tijdstip, aantal stukken, ...)</li> <li>- Houdt gegevens bij over het gebruik van materiaal</li> </ul>	<p><b>Basiskennis</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Rapporteringsmogelijkheden</li> <li>- Productieproces</li> </ul>
<p><b>Voert preventief of curatief basisonderhoud van machines/apparaten uit</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Houdt zich aan het onderhoudsplan en -richtlijnen</li> <li>- Vervangt onderdelen</li> </ul>	<p><b>Basiskennis</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Werking en bediening van de machine</li> </ul>
<p><b>Maakt de machine startklaar</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Bedraadt de machine</li> <li>- Stelt de draadspanning af</li> <li>- Meet het aantal steken per cm</li> <li>- Controleert, indien nodig, de draadafsnijder</li> <li>- Controleert, indien nodig, de aanwezigheid van een spoel op de machine</li> <li>- Kiest een stikbewerking uit een keuzemenu op de productiemachine</li> </ul>	<p><b>Basiskennis</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Verschillende modellen voor textiel- en confectieartikelen</li> <li>- Werking en bediening van de machine</li> </ul> <p><b>Kennis</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Machinale stiktechnieken</li> <li>- Stik- en snijgereedschap</li> </ul>
<p><b>Maakt de te verwerken onderdelen van kleding, confectie en meubelstoffering klaar voor verwerking</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Herkent de geknipte onderdelen</li> <li>- Positioneert de onderdelen ten opzichte van elkaar volgens de specificaties van de fiche</li> </ul>	<p><b>Basiskennis</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Verschillende modellen voor textiel- en confectieartikelen</li> <li>- Verwerkingsmogelijkheden van textielmaterialen</li> </ul> <p><b>Kennis</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Assemblage- en montagetechnieken voor kledij en confectie</li> </ul>
<p><b>Verwerkt de stukken en onderdelen van de kleding, confectie en meubelstoffering</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Stikt enkelvoudige en gecombineerde bewerkingen</li> <li>- Voert occasionele tussenstrijk uit</li> <li>- Bedient industriële machines voor kleding, confectie en meubelstoffering</li> <li>- Bedient stikautomaten</li> <li>- Controleert de vorige bewerkingen</li> <li>- Voert kleine herstelling uit</li> </ul>	<p><b>Basiskennis</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Kwaliteitsnormen</li> <li>- Verschillende modellen voor textiel- en confectieartikelen</li> <li>- Kenmerken van garen</li> <li>- Verwerkingsmogelijkheden van textielmaterialen</li> <li>- Werking en bediening van de machine</li> </ul> <p><b>Kennis</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Machinale stiktechnieken</li> <li>- Assemblage- en montagetechnieken voor kledij en confectie</li> <li>- Stik- en snijgereedschap</li> </ul>
<p><b>Werkt de stukken en onderdelen van kleding, confectie en meubelstoffering af</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Zet ringen, haken, gespen, trenzen, knopen en drukknopen aan</li> <li>- Knipt draadjes af</li> </ul>	<p><b>Kennis</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Assemblage- en montagetechnieken voor kledij en confectie</li> </ul>

<p><b>Voert een controle uit op de verwerkte stukken en onderdelen van kleding, confectie en meubelstoffering</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Controleert het gestikte model op kwaliteit en maten</li> </ul>	<p><b>Basiskennis</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Kwaliteitsnormen</li> <li>- Verschillende modellen voor textiel- en confectieartikelen</li> </ul> <p><b>Kennis</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Assemblage- en montagetechnieken voor kledij en confectie</li> </ul>
<p><b>Onderhoudt de machine</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Vervangt naalden en spoelen</li> <li>- Herstelt de draadspanning en draadbreken</li> <li>- Herstelt de druk van de persvoet</li> <li>- Verwijdert stofrestjes onder de naaldplaat</li> <li>- Controleert op regelmatige basis het oliepeil van de machine</li> </ul>	<p><b>Basiskennis</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Onderhoud van de stikmachine</li> <li>- Kwaliteitsnormen</li> </ul>

Alle activiteiten situeren zich op beheersingsniveau 2 (volwaardige beheersing).

## 5. Beroepsgerichte vorming – organisatie modulair

De beroepsgerichte vorming kan modulair georganiseerd worden. De beroepsgerichte vorming is opgebouwd uit 2 clusters, samenhangende en afgeronde gehelen van competenties die de lerende de mogelijkheid biedt via een individuele leerweg toe te werken naar een studiebekrchtiging met waarborg op vervolgoopleidingen of tewerkstellingsmogelijkheden.

De beroepsgerichte vorming is opgebouwd uit de volgende clusters:

- Voorbereiding en onderhoud machines en toestellen
- Productie kleding, confectie en meubelstoffering



Voor elke onderstaande activiteit worden de bijhorende vaardigheden en kenniselementen opgenomen. De geselecteerde kennis moet steeds in functie van de activiteit en vaardigheden gerealiseerd worden.

### Algemene activiteit

Onderstaande algemene activiteit moet in de modulaire organisatie op beheersingsniveau 2 (volwaardige beheersing) geïntegreerd worden, in één of meerdere clusters doorheen de volledige duale opleiding.

Activiteiten	Kennis
<p><b>Organiseert zijn werkplek veilig, ordelijk en milieubewust</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Sorteert afval volgens de richtlijnen</li> <li>- Houdt de werkplek schoon</li> <li>- Bergt de eigen gereedschappen en hulpmiddelen op</li> <li>- Respecteert de veiligheids- en milieuvoorschriften</li> <li>- Neemt een goede ergonomische houding aan</li> <li>- Leeft de veiligheidsnormen na bij het instellen en bedienen van de machines/gereedschappen</li> </ul>	<p><b>Basiskennis</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Hygiëne-, veiligheids- en milieuvoorschriften</li> <li>- Werkpostorganisatie</li> </ul>

### Cluster Voorbereiding en onderhoud machines en toestellen – BEHEERSINGSNIVEAU 2

Activiteiten	Kennis
<p><b>Voorziet de werkpost van te verwerken/bewerken onderdelen, het gereedschap en de hulpgoederen</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Leest de productieorder en/of technische fiche</li> <li>- Leest codes en symbolen</li> <li>- Legt de te verwerken/bewerken producten klaar</li> <li>- Beoordeelt de netheid van de eigen werkpost</li> </ul>	<p><b>Basiskennis</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Hygiëne-, veiligheids- en milieuvoorschriften</li> <li>- Werkpostorganisatie</li> </ul>
<p><b>Monteert gereedschap, stelt de machine/apparatuur in of selecteert het programma</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Zet de machine/apparatuur aan en uit</li> <li>- Plaatst indien nodig hulpstukken op de machine/apparatuur</li> <li>- Controleert de werking van de machine/apparatuur</li> <li>- Stelt parameters manueel of computergestuurd in</li> </ul>	<p><b>Basiskennis</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Werking en bediening van de machine</li> </ul>
<p><b>Voert preventief of curatief basisonderhoud van machines/apparaten uit</b></p>	<p><b>Basiskennis</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Werking en bediening van de machine</li> </ul>



<ul style="list-style-type: none"> <li>- Houdt zich aan het onderhoudsplan en -richtlijnen</li> <li>- Vervangt onderdelen</li> </ul>	
<p><b>Maakt de machine startklaar</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Bedraadt de machine</li> <li>- Stelt de draadspanning af</li> <li>- Meet het aantal steken per cm</li> <li>- Controleert, indien nodig, de draadafsnijder</li> <li>- Controleert, indien nodig, de aanwezigheid van een spoel op de machine</li> <li>- Kiest een stikbewerking uit een keuzemenu op de productiemachine</li> </ul>	<p><b>Basiskennis</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Verschillende modellen voor textiel- en confectieartikelen</li> <li>- Werking en bediening van de machine</li> </ul> <p><b>Kennis</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Machinale stiktechnieken</li> <li>- Stik- en snijgereedschap</li> </ul>
<p><b>Onderhoudt de machine</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Vervangt naalden en spoelen</li> <li>- Herstelt de draadspanning en draadbreuken</li> <li>- Herstelt de druk van de persvoet</li> <li>- Verwijdert stofrestjes onder de naaldplaat</li> <li>- Controleert op regelmatige basis het oliepeil van de machine</li> </ul>	<p><b>Basiskennis</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Onderhoud van de stikmachine</li> <li>- Kwaliteitsnormen</li> </ul>

**Cluster Productie kleding, confectie en meubelstoffering –  
BEHEERSINGSNIVEAU 2**

Activiteiten	Kennis
<p><b>Verwerkt/bewerkt de productenonderdelen volgens de specificaties van de technische fiche of instructies</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Plaatst de te verwerken/bewerken productonderdelen volgens de specificaties van de technische fiche of instructies</li> <li>- Gebruikt de meest geschikte machine bij de verwerking/bewerking</li> <li>- Controleert de eigen bewerkingen</li> <li>- Onderkent eenvoudige stoornissen en fouten van de machine</li> </ul>	<p><b>Basiskennis</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Kwaliteitsnormen</li> <li>- Verschillende modellen voor textiel- en confectieartikelen</li> <li>- Kenmerken van weefsels en textielmaterialen</li> <li>- Productietechnieken kleding en confectie</li> <li>- Verwerkingsmogelijkheden van textielmaterialen</li> <li>- Werking en bediening van de machine</li> </ul>
<p><b>Registreert de gegevens van de activiteiten (aantal stukken, ...)</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Houdt gegevens bij over het verloop van de productie (tijdstop, aantal stukken, ...)</li> <li>- Houdt gegevens bij over het gebruik van materiaal</li> </ul>	<p><b>Basiskennis</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Rapporteringsmogelijkheden</li> <li>- Productieproces</li> </ul>
<p><b>Maakt de te verwerken onderdelen van kleding, confectie en meubelstoffering klaar voor verwerking</b></p>	<p><b>Basiskennis</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Verschillende modellen voor textiel- en confectieartikelen</li> </ul>

<ul style="list-style-type: none"> <li>- Herkent de geknipte onderdelen</li> <li>- Positioneert de onderdelen ten opzichte van elkaar volgens de specificaties van de fiche</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Verwerkingsmogelijkheden van textielmaterialen</li> </ul> <p><b>Kennis</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Assemblage- en montagetechnieken voor kledij en confectie</li> </ul>
<p><b>Verwerkt de stukken en onderdelen van de kleding, confectie en meubelstoffering</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Stikt eenvoudige en gecombineerde bewerkingen</li> <li>- Voert occasionele tussenstrijk uit</li> <li>- Bedient industriële machines voor kleding, confectie en meubelstoffering</li> <li>- Bedient stikautomaten</li> <li>- Controleert de vorige bewerkingen</li> <li>- Voert kleine herstelling uit</li> </ul>	<p><b>Basiskennis</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Kwaliteitsnormen</li> <li>- Verschillende modellen voor textiel- en confectieartikelen</li> <li>- Kenmerken van garen</li> <li>- Verwerkingsmogelijkheden van textielmaterialen</li> <li>- Werking en bediening van de machine</li> </ul> <p><b>Kennis</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Machinale stiktechnieken</li> <li>- Assemblage- en montagetechnieken voor kledij en confectie</li> <li>- Stik- en snijgereedschap</li> </ul>
<p><b>Werkt de stukken en onderdelen van kleding, confectie en meubelstoffering af</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Zet ringen, haken, gespen, trenzen, knopen en drukknopen aan</li> <li>- Knipt draadjes af</li> </ul>	<p><b>Kennis</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Assemblage- en montagetechnieken voor kledij en confectie</li> </ul>
<p><b>Voert een controle uit op de verwerkte stukken en onderdelen van kleding, confectie en meubelstoffering</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Controleert het gestikte model op kwaliteit en maten</li> </ul>	<p><b>Basiskennis</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Kwaliteitsnormen</li> <li>- Verschillende modellen voor textiel- en confectieartikelen</li> </ul> <p><b>Kennis</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Assemblage- en montagetechnieken voor kledij en confectie</li> </ul>

Alle activiteiten situeren zich op beheersingsniveau 2 (volwaardige beheersing).

## 6. Werkplekcomponent

In het kader van de werkplekcomponent moet er een voorafgaandelijk gezondheidsbeoordeling plaatsvinden indien de welzijnswetgeving dit vereist.

De werkplekcomponent in de opleiding medewerker productielijn kleding, confectie en meubelstoffering duaal omvat gemiddeld op jaarbasis minstens 20 opleidingsuren per week op de reële werkplek.

## 7. Studiebekrachtiging

Met in acht name van het evaluatieresultaat leidt de opleiding medewerker productielijn kleding, confectie en meubelstoffering duaal tot één van de volgende vormen van studiebekrachtiging:

- een getuigschrift van het tweede leerjaar van de tweede graad van het secundair onderwijs, bewijs van onderwijskwalificatie "medewerker productielijn kleding, confectie en meubelstoffering duaal" niveau 2 van de Vlaamse kwalificatiestructuur en niveau 2 van het Europese kwalificatiekader, met inbegrip van de beroepskwalificatie "medewerker productielijn kleding, confectie en meubelstoffering" niveau 2 van de Vlaamse kwalificatiestructuur en niveau 2 van het Europese kwalificatiekader:
  - wordt uitgereikt na slagen voor het geheel van de algemene en beroepsgerichte vorming zoals in dit standaardtraject is opgenomen en via de schoolcomponent en de werkplekcomponent is gerealiseerd.
- een certificaat, bewijs van beroepskwalificatie "medewerker productielijn kleding, confectie en meubelstoffering" niveau 2 van de Vlaamse kwalificatiestructuur en niveau 2 van het Europese kwalificatiekader:
  - wordt uitgereikt na slagen voor het geheel van de beroepsgerichte vorming zoals in dit standaardtraject is opgenomen en via de schoolcomponent en de werkplekcomponent is gerealiseerd.
- een attest van verworven competenties, bewijs van competenties:
  - wordt uitgereikt na slagen voor een aantal competenties die in dit standaardtraject zijn opgenomen en via de schoolcomponent en de werkplekcomponent zijn gerealiseerd.
- een attest van regelmatige lesbijwoning:
  - wordt uitgereikt bij vroegtijdige beëindiging van de opleiding zonder dat er attesteerbare competenties verworven zijn of na het eerste leerjaar van een graad.

## 8. Aanloopstructuuronderdelen

Nog te bepalen rekening houdend met de progressieve uitrol van duaal leren in het secundair onderwijs. Dit betekent dat de desbetreffende "bepalingen" tijdig moeten zijn vastgelegd met het oog op de implementatie ervan door de onderwijsinrichters per 1 september 2020.

9. Onderliggende beroepskwalificaties i.f.v. flexibele instap bij  
modulaire organisatie

Niet van toepassing.