

STANDAARDTRAJECT

Regelaar textielproductiemachines dual

1. Situering en omschrijving

De opleiding regelaar textielproductiemachines dual combineert een schoolcomponent en een werkplekcomponent. De combinatie van schoolcomponent met werkplekcomponent omvat minimaal 28 opleidingsuren per week.

In de opleiding regelaar textielproductiemachines dual wordt gekozen voor een overeenkomst alternerende opleiding. Dit impliceert dat de wekelijkse invulling moet overeenstemmen met de normale voltijdse wekelijkse arbeidsduur die van toepassing is in de onderneming overeenkomstig de CAO. Meestal is dit gemiddeld 38 opleidingsuren per week, maar dit dient bij opmaak van de overeenkomst op de werkplek nagevraagd te worden.

De opleiding regelaar textielproductiemachines dual wordt georganiseerd als secundair-na-secundair onderwijs (Se-n-Se), voor het studiegebied textiel.

Het standaardtraject voor de opleiding regelaar textielproductiemachines dual is gebaseerd op de volgende beroepskwalificatie:

- Beroepskwalificatie regelaar textielproductiemachines, niveau 4 van de Vlaamse kwalificatiestructuur

In de opleiding regelaar textielproductiemachines dual leert men het afstellen en het in optimale staat houden van de textielproductiemachines, het oplossen van defecten en storingen die zich tijdens het productieproces kunnen voordoen, volgens de veiligheidsvoorschriften en de productievereisten (termijnen, kwaliteit, ...) teneinde het productieproces optimaal te laten verlopen.

In een standaardtraject wordt er geen uitspraak gedaan over de organisatievorm van de duale opleiding. De aanbieder dual leren bepaalt zelf of hij dit lineair of modulair organiseert.

De opleidingsduur bedraagt 1 jaar (2 semesters), waarvan bij modulaire organisatie kan worden afgeweken in functie van de individuele leerweg van een jongere.

2. Toelatingsvoorwaarden

De voorwaarden om bij de start van de opleiding regelaar textielproductiemachines duaal als regelmatige leerling te worden toegelaten zijn:

- voldaan hebben aan de voltijdse leerplicht;
- ofwel voldoen aan de toelatingsvoorwaarden van het 3^e leerjaar van de 3^e graad, waarop de opleiding regelaar textielproductiemachines duaal zich situeert. Deze voorwaarden zijn bepaald in de codex secundair onderwijs en het besluit van de Vlaamse Regering van 19 juli 2002 betreffende de organisatie van het voltijds secundair onderwijs, en meegedeeld bij omzendbrief SO 64;

ofwel als zijinstromer¹ beschikken over een gunstige beslissing van de klassenraad voor de opleiding regelaar textielproductiemachines duaal.

Uit het leerlingendossier moet de verificatie kunnen opmaken dat de leerling aan de toelatingsvoorwaarden voldoet.

3. Algemene vorming

Er wordt geen algemene vorming opgelegd. Het staat de aanbieder vrij.

¹ Definitie zijinstromer: "jongeren die het onderwijs al hebben verlaten, al dan niet gekwalificeerd, en die zich, na een onderbreking, opnieuw willen inschrijven voor een duaal structuuronderdeel".

4. Beroepsgerichte vorming – organisatie lineair

Per activiteit worden de bijhorende vaardigheden en kenniselementen opgenomen. De geselecteerde kennis moet steeds in functie van de activiteit en vaardigheden gerealiseerd worden.

Activiteiten	Kennis
<p>Doet informatieoverdracht over de toestand van de machines/installaties aan de collega's bij ploegwissel</p> <ul style="list-style-type: none"> - Communiceert over de toestand van de machines/installaties 	<p>Basiskennis</p> <ul style="list-style-type: none"> - Didactische technieken <p>Kennis</p> <ul style="list-style-type: none"> - Veiligheidsregels - Kwaliteitsnormen - Productieprocessen - Textielproductiemachines
<p>Werkt mee bij het in dienst nemen van nieuwe machines/installaties, indien van toepassing</p> <ul style="list-style-type: none"> - Raadpleegt technische bronnen (handleidingen, constructeursvoorschriften, ...) - Volgt opleidingen en instructies van leveranciers/verantwoordelijken - Assisteert leveranciers bij het plaatsen en in gebruik stellen van nieuwe machines/installaties in voorkomend geval - Test de nieuwe machines/installaties en past parameters of onderdelen, indien nodig, aan 	<p>Basiskennis</p> <ul style="list-style-type: none"> - Automatisering - Hydraulica <p>Kennis</p> <ul style="list-style-type: none"> - Veiligheidsregels - Kwaliteitsnormen - Procesengineering - Afstelmodaliteiten - Toleranties - Productieprocessen - Textielproductiemachines - PLC-sturing - Pneumatica - Elektriciteit - Elektronica - Mechanica - Meet- en regeltechniek <p>Grondige kennis</p> <ul style="list-style-type: none"> - Elektromechanica
<p>Legt het gebruik van (nieuwe) machines/installaties aan collega's uit</p> <ul style="list-style-type: none"> - Geeft uitleg over de werking van de (nieuwe) machines/installaties - Demonstreert de bediening van de (nieuwe) machines/installaties 	<p>Basiskennis</p> <ul style="list-style-type: none"> - Didactische technieken <p>Kennis</p> <ul style="list-style-type: none"> - Veiligheidsregels - Kwaliteitsnormen - Productieprocessen - Textielproductiemachines
<p>Organiseert zijn werkplek veilig, ordelijk en milieubewust</p> <ul style="list-style-type: none"> - Sorteert afval volgens de richtlijnen - Houdt de werkplek schoon - Bergt de eigen gereedschappen en hulpmiddelen op - Ziet er op toe dat veiligheids- en milieuvoorschriften worden gerespecteerd 	<p>Basiskennis</p> <ul style="list-style-type: none"> - Regels m.b.t. welzijn op het werk - Milieuzorgsystemen <p>Kennis</p> <ul style="list-style-type: none"> - Persoonlijke en collectieve beschermingsmiddelen - (Veiligheids)pictogrammen - Regels van persoonlijke hygiëne

	<ul style="list-style-type: none"> - Regels m.b.t. afvalsortering - Milieuvoorschriften
<p>Ontwikkelt permanent de eigen deskundigheid</p> <ul style="list-style-type: none"> - Informeert zich over de ontwikkelingen in relatie tot de eigen werkzaamheden - Identificeert de behoefte aan verdere ontwikkeling in relatie tot de eigen werkzaamheden - Volgt nieuwe evoluties op in relatie tot de eigen werkzaamheden - Verwerft nieuwe kennis en vaardigheden in relatie tot de eigen werkzaamheden - Deelt kennis met collega's 	<p>Basiskennis</p> <ul style="list-style-type: none"> - Automatisering - Hydraulica - Statistische procescontrole - Didactische technieken <p>Kennis</p> <ul style="list-style-type: none"> - Veiligheidsregels - Kwaliteitsnormen - Procesengineering - Afstelmodaliteiten - Toleranties - Productieprocessen - Textielproductiemachines - Procedures voor staalname - Onderhoudsprocedures voor machines en gereedschap - PLC-sturing - Pneumatica - Elektriciteit - Elektronica - Mechanica - Meet- en regeltechniek <p>Grondige kennis</p> <ul style="list-style-type: none"> - Elektromechanica
<p>Bepaalt de afstellingen van machine/installatie (snelheid, doorvoer, ritme, ...) op basis van de technische dossiers, lastenboeken, capaciteit van de apparatuur, ...</p> <ul style="list-style-type: none"> - Stelt de machine/installatie in, in functie van het opstarten van het productieproces volgens het uit te voeren order - Roept gegevens uit het geheugen van de machine op (dessin, reliëf, tekening, dichtheden, ...) - Wisselt mechanische onderdelen in functie van het uit te voeren order - Start de machine/installatie - Draait proef - Neemt een staal - Beoordeelt het genomen staal - Stuert, indien nodig, de instellingen bij - Hervat, indien nodig, het instellingsproces - Houdt zich aan de technische vereisten bij het afstellen van parameters en machineonderdelen 	<p>Basiskennis</p> <ul style="list-style-type: none"> - Automatisering <p>Kennis</p> <ul style="list-style-type: none"> - Veiligheidsregels - Kwaliteitsnormen - Afstelmodaliteiten - Toleranties - Productieprocessen - Textielproductiemachines - Procedures voor staalname - PLC-sturing - Pneumatica - Elektriciteit - Elektronica - Mechanica - Meet- en regeltechniek <p>Grondige kennis</p> <ul style="list-style-type: none"> - Elektromechanica

<p>(soort bewerking, materiaalsoort, kwaliteitseisen, ...)</p> <ul style="list-style-type: none"> - Gebruikt software die eigen is aan de machine - Volgt veiligheidsprocedures en -regels 	
<p>Monteert, demonteert en stelt de onderdelen af</p> <ul style="list-style-type: none"> - Monteert, demonteert en stelt onderdelen af in functie van het opstarten van het productieproces volgens het uit te voeren order - Raadpleegt technische bronnen (productiefiches, referentietabellen, lastenboeken, ...) - Verzamelt materiaal en onderdelen en beoordeelt de conformiteit ervan - Bedient hijsmaterieel (takel, hijsband, ...) voor het verplaatsen van zware stukken - Bevestigt de onderdelen in de machine of installatie en stelt ze af - Meet de positie van mechanische onderdelen op en vergelijkt ze met de opgegeven waarden - Gebruikt handgereedschap - Gebruikt meet- en controle-instrumenten - Draagt persoonlijke beschermingsmiddelen volgens de richtlijnen 	<p>Basiskennis</p> <ul style="list-style-type: none"> - Hydraulica <p>Kennis</p> <ul style="list-style-type: none"> - Veiligheidsregels - Kwaliteitsnormen - Afstelmodaliteiten - Toleranties - Textielproductiemachines - Onderhoudsprocedures voor machines en gereedschap - Pneumatica - Elektriciteit - Elektronica - Mechanica - Meet- en regeltechniek <p>Grondige kennis</p> <ul style="list-style-type: none"> - Elektromechanica
<p>Voert de programmeergegevens in of regelt manueel de parameters</p> <ul style="list-style-type: none"> - Regelt of stelt parameters in, in functie van het opstarten van het productieproces volgens het uit te voeren order - Raadpleegt technische bronnen (productiefiches, referentietabellen, lastenboeken, ...) 	<p>Basiskennis</p> <ul style="list-style-type: none"> - Automatisering - Statistische procescontrole <p>Kennis</p> <ul style="list-style-type: none"> - Veiligheidsregels - Kwaliteitsnormen - Procesengineering - Afstelmodaliteiten - Toleranties - Productieprocessen - Textielproductiemachines - PLC-sturing - Pneumatica - Elektriciteit - Elektronica - Mechanica - Meet- en regeltechniek <p>Grondige kennis</p> <ul style="list-style-type: none"> - Elektromechanica

<p>Zet de machine/installatie in werking en voert testen en proeven uit (kalibratie, pre-productie, ...)</p> <ul style="list-style-type: none"> - Start de machine/installatie op - Bedient computergestuurde machine/installatie met behulp van beeldschermen en toetsenborden - Draait proef met de machine/installatie - Neemt een staal - Beoordeelt het genomen staal - Stuert, indien nodig, de instellingen bij - Hervat, in nodig, het instellingsproces - Gebruikt software die eigen is aan de machine - Stopt de machine/installatie 	<p>Basiskennis</p> <ul style="list-style-type: none"> - Automatisering - Statistische procescontrole <p>Kennis</p> <ul style="list-style-type: none"> - Veiligheidsregels - Kwaliteitsnormen - Procesengineering - Afstelmodaliteiten - Toleranties - Productieprocessen - Textielproductiemachines - Procedures voor staalname - PLC-sturing - Meet- en regeltechniek
<p>Registreert de opvolggegevens van interventies</p> <ul style="list-style-type: none"> - Houdt gegevens bij over het verloop van de werkzaamheden (tijdstop, afwijkingen, storingen, ...) - Houdt gegevens bij over het gebruik van materiaal - Wisselt mondeling en schriftelijk informatie uit met collega's en productiemedewerkers - Gebruikt kantoor en/of gespecialiseerde software - Rapporteert aan de leidinggevende 	<p>Kennis</p> <ul style="list-style-type: none"> - Veiligheidsregels - Kwaliteitsnormen - Procesengineering - Productieprocessen - Textielproductiemachines - Registratie- en informatiesystemen
<p>Verleent technische ondersteuning aan de afdelingen productie, kwaliteit, onderhoud, ...</p> <ul style="list-style-type: none"> - Doet verbetervoorstellen over het productieproces - Meldt problemen die niet zelf op te lossen zijn aan de verantwoordelijke - Verleent hulp en advies aan onderhoudstechnici bij problemen - Gebruikt Computerized Production Management System 	<p>Basiskennis</p> <ul style="list-style-type: none"> - Automatisering - Hydraulica - Statistische procescontrole - Didactische technieken <p>Kennis</p> <ul style="list-style-type: none"> - Veiligheidsregels - Kwaliteitsnormen - Procesengineering - Productieprocessen - Textielproductiemachines - Pneumatica - Elektriciteit - Elektronica - Mechanica
<p>Voert, afhankelijk van de situatie, preventief of correctief onderhoud van machines/installaties uit</p> <ul style="list-style-type: none"> - Houdt zich aan het onderhoudsrichtlijnen - Voert, indien nodig, kleine onderhoudswerkzaamheden uit 	<p>Basiskennis</p> <ul style="list-style-type: none"> - Automatisering - Hydraulica - Statistische procescontrole <p>Kennis</p> <ul style="list-style-type: none"> - Veiligheidsregels - Kwaliteitsnormen

<ul style="list-style-type: none"> - Merkt de nood aan preventief en curatief onderhoud op - Merkt afwijkingen aan onderdelen, gereedschappen en installaties op - Gebruikt hand- en elektrisch gereedschap - Gebruikt Computerized Maintenance Management System 	<ul style="list-style-type: none"> - Procesengineering - Afstelmodaliteiten - Toleranties - Productieprocessen - Textielproductiemachines - Onderhoudsprocedures voor machines en gereedschap - PLC-sturing - Pneumatica - Elektriciteit - Elektronica - Mechanica - Meet- en regeltechniek <p>Grondige kennis</p> <ul style="list-style-type: none"> - Elektromechanica
<p>Lost defecten en storingen in het productieproces of – machines/installaties op</p> <ul style="list-style-type: none"> - Stelt de defecten of storingen vast - Schat de omvang en de duur van de interventie in - Gebruikt meet- en controle-instrumenten - Voert metingen en controles uit - Interpreteert meetresultaten en parameterwaarden - Interpreteert foutcodes op de schermen van machines/installaties - Lokaliseert en analyseert de storing - Meldt niet op te lossen problemen aan de verantwoordelijke - Draait proef met de machines/installaties in functie van het heropstarten van het productieproces - Stopt de machines/installaties - Start de machines/installaties op voor het hervatten van de productie 	<p>Basiskennis</p> <ul style="list-style-type: none"> - Automatisering - Hydraulica - Statistische procescontrole <p>Kennis</p> <ul style="list-style-type: none"> - Veiligheidsregels - Kwaliteitsnormen - Procesengineering - Afstelmodaliteiten - Toleranties - Productieprocessen - Textielproductiemachines - Procedures voor staalname - Onderhoudsprocedures voor machines en gereedschap - PLC-sturing - Pneumatica - Elektriciteit - Elektronica - Mechanica - Meet- en regeltechniek <p>Grondige kennis</p> <ul style="list-style-type: none"> - Elektromechanica

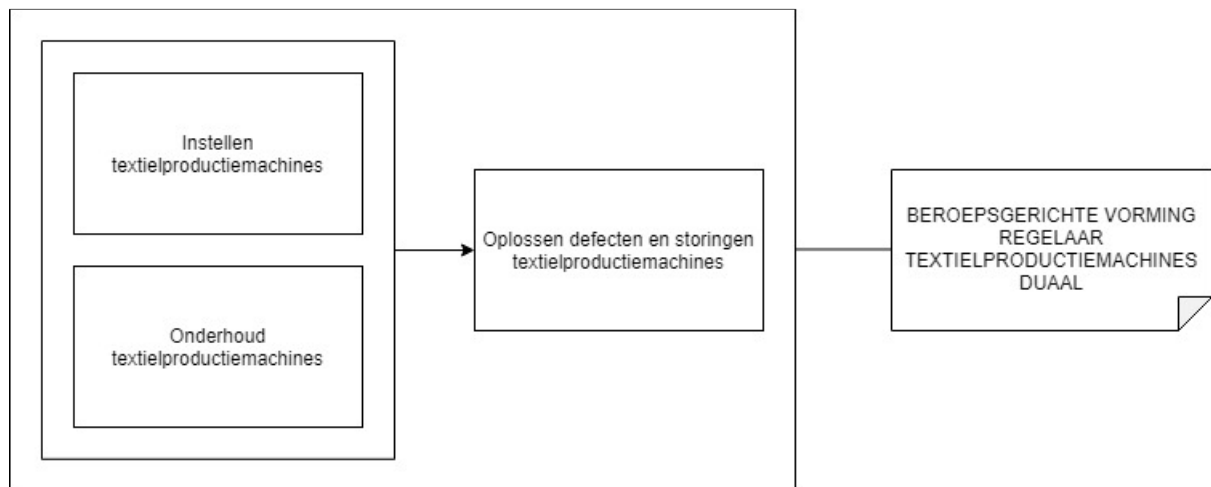
Alle activiteiten situeren zich op beheersingsniveau 2 (volwaardige beheersing).

5. Beroepsgerichte vorming – organisatie modulair

De beroepsgerichte vorming kan modulair georganiseerd worden. De beroepsgerichte vorming is opgebouwd uit 3 clusters, samenhangende en afgeronde gehelen van competenties die de lerende de mogelijkheid biedt via een individuele leerweg toe te werken naar een studiebekrchtiging met waarborg op vervolgopleidingen of tewerkstellingsmogelijkheden.

De beroepsgerichte vorming is opgebouwd uit de volgende clusters:

- Instellen textielproductiemachines
- Onderhoud textielproductiemachines
- Oplossen defecten en storingen textielproductiemachines



Voor elke onderstaande activiteit worden de bijhorende vaardigheden en kenniselementen opgenomen. De geselecteerde kennis moet steeds in functie van de activiteit en vaardigheden gerealiseerd worden.

Algemene activiteiten

Onderstaande algemene activiteiten moeten in de modulaire organisatie op beheersingsniveau 2 (volwaardige beheersing) geïntegreerd worden, in één of meerdere clusters doorheen de volledige duale opleiding.

Activiteiten	Kennis
<p>Doet informatieoverdracht over de toestand van de machines/installaties aan de collega's bij ploegwissel</p> <ul style="list-style-type: none"> - Communiceert over de toestand van de machines/installaties 	<p>Basiskennis</p> <ul style="list-style-type: none"> - Didactische technieken <p>Kennis</p> <ul style="list-style-type: none"> - Veiligheidsregels - Kwaliteitsnormen - Productieprocessen - Textielproductiemachines
<p>Werkt mee bij het in dienst nemen van nieuwe machines/installaties, indien van toepassing</p> <ul style="list-style-type: none"> - Raadpleegt technische bronnen (handleidingen, constructeursvoorschriften, ...) - Volgt opleidingen en instructies van leveranciers/verantwoordelijken - Assisteert leveranciers bij het plaatsen en in gebruik stellen van nieuwe machines/installaties in voorkomend geval - Test de nieuwe machines/installaties en past parameters of onderdelen, indien nodig, aan 	<p>Basiskennis</p> <ul style="list-style-type: none"> - Automatisering - Hydraulica <p>Kennis</p> <ul style="list-style-type: none"> - Veiligheidsregels - Kwaliteitsnormen - Procesengineering - Afstelmodaliteiten - Toleranties - Productieprocessen - Textielproductiemachines - PLC-sturing - Pneumatica - Elektriciteit - Elektronica - Mechanica - Meet- en regeltechniek <p>Grondige kennis</p> <ul style="list-style-type: none"> - Elektromechanica
<p>Legt het gebruik van (nieuwe) machines/installaties aan collega's uit</p> <ul style="list-style-type: none"> - Geeft uitleg over de werking van de (nieuwe) machines/installaties - Demonstreert de bediening van de (nieuwe) machines/installaties 	<p>Basiskennis</p> <ul style="list-style-type: none"> - Didactische technieken <p>Kennis</p> <ul style="list-style-type: none"> - Veiligheidsregels - Kwaliteitsnormen - Productieprocessen - Textielproductiemachines
<p>Organiseert zijn werkplek veilig, ordelijk en milieubewust</p> <ul style="list-style-type: none"> - Sorteert afval volgens de richtlijnen - Houdt de werkplek schoon 	<p>Basiskennis</p> <ul style="list-style-type: none"> - Regels m.b.t. welzijn op het werk - Milieuzorgsystemen <p>Kennis</p>

<ul style="list-style-type: none"> - Bergt de eigen gereedschappen en hulpmiddelen op - Ziet er op toe dat veiligheids- en milieuvorschriften worden gerespecteerd 	<ul style="list-style-type: none"> - Persoonlijke en collectieve beschermingsmiddelen - (Veiligheids)pictogrammen - Regels van persoonlijke hygiëne - Regels m.b.t. afvalsortering - Milieuvorschriften
<p>Ontwikkelt permanent de eigen deskundigheid</p> <ul style="list-style-type: none"> - Informeert zich over de ontwikkelingen in relatie tot de eigen werkzaamheden - Identificeert de behoefte aan verdere ontwikkeling in relatie tot de eigen werkzaamheden - Volgt nieuwe evoluties op in relatie tot de eigen werkzaamheden - Verwerft nieuwe kennis en vaardigheden in relatie tot de eigen werkzaamheden - Deelt kennis met collega's 	<p>Basiskennis</p> <ul style="list-style-type: none"> - Automatisering - Hydraulica - Statistische procescontrole - Didactische technieken <p>Kennis</p> <ul style="list-style-type: none"> - Veiligheidsregels - Kwaliteitsnormen - Procesengineering - Afstelmodaliteiten - Toleranties - Productieprocessen - Textielproductiemachines - Procedures voor staalname - Onderhoudsprocedures voor machines en gereedschap - PLC-sturing - Pneumatica - Elektriciteit - Elektronica - Mechanica - Meet- en regeltechniek <p>Grondige kennis</p> <ul style="list-style-type: none"> - Elektromechanica

Cluster Instellen textielproductiemachines – BEHEERSINGSNIVEAU 2

Activiteiten	Kennis
<p>Bepaalt de afstellingen van machine/installatie (snelheid, doorvoer, ritme, ...) op basis van de technische dossiers, lastenboeken, capaciteit van de apparatuur, ...</p> <ul style="list-style-type: none"> - Stelt de machine/installatie in, in functie van het opstarten van het productieproces volgens het uit te voeren order - Roept gegevens uit het geheugen van de machine op (dessin, reliëf, tekening, dichtheden, ...) - Wisselt mechanische onderdelen in functie van het uit te voeren order - Start de machine/installatie - Draait proef 	<p>Basiskennis</p> <ul style="list-style-type: none"> - Automatisering <p>Kennis</p> <ul style="list-style-type: none"> - Veiligheidsregels - Kwaliteitsnormen - Afstelmodaliteiten - Toleranties - Productieprocessen - Textielproductiemachines - Procedures voor staalname - PLC-sturing - Pneumatica - Elektriciteit - Elektronica - Mechanica

<ul style="list-style-type: none"> - Neemt een staal - Beoordeelt het genomen staal - Stuurt, indien nodig, de instellingen bij - Hervat, indien nodig, het instellingsproces - Houdt zich aan de technische vereisten bij het afstellen van parameters en machineonderdelen (soort bewerking, materiaalsoort, kwaliteitseisen, ...) - Gebruikt software die eigen is aan de machine - Volgt veiligheidsprocedures en -regels 	<ul style="list-style-type: none"> - Meet- en regeltechniek <p>Grondige kennis</p> <ul style="list-style-type: none"> - Elektromechanica
<p>Monteert, demonteert en stelt de onderdelen af</p> <ul style="list-style-type: none"> - Monteert, demonteert en stelt onderdelen af in functie van het opstarten van het productieproces volgens het uit te voeren order - Raadpleegt technische bronnen (productiefiches, referentietabellen, lastenboeken, ...) - Verzamelt materiaal en onderdelen en beoordeelt de conformiteit ervan - Bedient hijsmaterieel (takel, hijsband, ...) voor het verplaatsen van zware stukken - Bevestigt de onderdelen in de machine of installatie en stelt ze af - Meet de positie van mechanische onderdelen op en vergelijkt ze met de opgegeven waarden - Gebruikt handgereedschap - Gebruikt meet- en controle-instrumenten - Draagt persoonlijke beschermingsmiddelen volgens de richtlijnen 	<p>Basiskennis</p> <ul style="list-style-type: none"> - Hydraulica <p>Kennis</p> <ul style="list-style-type: none"> - Veiligheidsregels - Kwaliteitsnormen - Afstelmodaliteiten - Toleranties - Textielproductiemachines - Onderhoudsprocedures voor machines en gereedschap - Pneumatica - Elektriciteit - Elektronica - Mechanica - Meet- en regeltechniek <p>Grondige kennis</p> <ul style="list-style-type: none"> - Elektromechanica
<p>Voert de programmeergegevens in of regelt manueel de parameters</p> <ul style="list-style-type: none"> - Regelt of stelt parameters in, in functie van het opstarten van het productieproces volgens het uit te voeren order - Raadpleegt technische bronnen (productiefiches, referentietabellen, lastenboeken, ...) 	<p>Basiskennis</p> <ul style="list-style-type: none"> - Automatisering - Statistische procescontrole <p>Kennis</p> <ul style="list-style-type: none"> - Veiligheidsregels - Kwaliteitsnormen - Procesengineering - Afstelmodaliteiten - Toleranties - Productieprocessen - Textielproductiemachines - PLC-sturing - Pneumatica - Elektriciteit

	<ul style="list-style-type: none"> - Elektronica - Mechanica - Meet- en regeltechniek <p>Grondige kennis</p> <ul style="list-style-type: none"> - Elektromechanica
<p>Zet de machine/installatie in werking en voert testen en proeven uit (kalibratie, pre-productie, ...)</p> <ul style="list-style-type: none"> - Start de machine/installatie op - Bedient computergestuurde machine/installatie met behulp van beeldschermen en toetsenborden - Draait proef met de machine/installatie - Neemt een staal - Beoordeelt het genomen staal - Stuur, indien nodig, de instellingen bij - Hervat, in nodig, het instellingsproces - Gebruikt software die eigen is aan de machine - Stopt de machine/installatie 	<p>Basiskennis</p> <ul style="list-style-type: none"> - Automatisering - Statistische procescontrole <p>Kennis</p> <ul style="list-style-type: none"> - Veiligheidsregels - Kwaliteitsnormen - Procesengineering - Afstelmodaliteiten - Toleranties - Productieprocessen - Textielproductiemachines - Procedures voor staalname - PLC-sturing - Meet- en regeltechniek
<p>Registreert de opvolggegevens van interventies</p> <ul style="list-style-type: none"> - Houdt gegevens bij over het verloop van de werkzaamheden (tijdstop, afwijkingen, storingen, ...) - Houdt gegevens bij over het gebruik van materiaal - Wisselt mondeling en schriftelijk informatie uit met collega's en productiemedewerkers - Gebruikt kantoor en/of gespecialiseerde software - Rapporteert aan de leidinggevende 	<p>Kennis</p> <ul style="list-style-type: none"> - Veiligheidsregels - Kwaliteitsnormen - Procesengineering - Productieprocessen - Textielproductiemachines - Registratie- en informatiesystemen

Cluster Onderhoud textielproductiemachines – BEHEERSINGSNIVEAU 2

Activiteiten	Kennis
<p>Verleent technische ondersteuning aan de afdelingen productie, kwaliteit, onderhoud, ...</p> <ul style="list-style-type: none"> - Doet verbetervoorstellen over het productieproces - Meldt problemen die niet zelf op te lossen zijn aan de verantwoordelijke - Verleent hulp en advies aan onderhoudstechnici bij problemen - Gebruikt Computerized Production Management System 	<p>Basiskennis</p> <ul style="list-style-type: none"> - Automatisering - Hydraulica - Statistische procescontrole - Didactische technieken <p>Kennis</p> <ul style="list-style-type: none"> - Veiligheidsregels - Kwaliteitsnormen - Procesengineering - Productieprocessen - Textielproductiemachines - Pneumatica

	<ul style="list-style-type: none"> - Elektriciteit - Elektronica - Mechanica
<p>Voert, afhankelijk van de situatie, preventief of correctief onderhoud van machines/installaties uit</p> <ul style="list-style-type: none"> - Houdt zich aan het onderhoudsrichtlijnen - Voert, indien nodig, kleine onderhoudswerkzaamheden uit - Merkt de nood aan preventief en curatief onderhoud op - Merkt afwijkingen aan onderdelen, gereedschappen en installaties op - Gebruikt hand- en elektrisch gereedschap - Gebruikt Computerized Maintenance Management System 	<p>Basiskennis</p> <ul style="list-style-type: none"> - Automatisering - Hydraulica - Statistische procescontrole <p>Kennis</p> <ul style="list-style-type: none"> - Veiligheidsregels - Kwaliteitsnormen - Procesengineering - Afstelmodaliteiten - Toleranties - Productieprocessen - Textielproductiemachines - Onderhoudsprocedures voor machines en gereedschap - PLC-sturing - Pneumatica - Elektriciteit - Elektronica - Mechanica - Meet- en regeltechniek <p>Grondige kennis</p> <ul style="list-style-type: none"> - Elektromechanica

Cluster Oplossen defecten en storingen textielproductiemachines – BEHEERSINGSNIVEAU 2

Activiteiten	Kennis
<p>Lost defecten en storingen in het productieproces of – machines/installaties op</p> <ul style="list-style-type: none"> - Stelt de defecten of storingen vast - Schat de omvang en de duur van de interventie in - Gebruikt meet- en controle-instrumenten - Voert metingen en controles uit - Interpreteert meetresultaten en parameterwaarden - Interpreteert foutcodes op de schermen van machines/installaties - Lokaliseert en analyseert de storing - Meldt niet op te lossen problemen aan de verantwoordelijke - Draait proef met de machines/installaties in functie van het heropstarten van het productieproces 	<p>Basiskennis</p> <ul style="list-style-type: none"> - Automatisering - Hydraulica - Statistische procescontrole <p>Kennis</p> <ul style="list-style-type: none"> - Veiligheidsregels - Kwaliteitsnormen - Procesengineering - Afstelmodaliteiten - Toleranties - Productieprocessen - Textielproductiemachines - Procedures voor staalname - Onderhoudsprocedures voor machines en gereedschap - PLC-sturing - Pneumatica - Elektriciteit - Elektronica

<ul style="list-style-type: none">- Stopt de machines/installaties- Start de machines/installaties op voor het hervatten van de productie	<ul style="list-style-type: none">- Mechanica- Meet- en regeltechniek <p>Grondige kennis</p> <ul style="list-style-type: none">- Elektromechanica
--	---

Alle activiteiten situeren zich op beheersingsniveau 2 (volwaardige beheersing).

6. Werkplekcomponent

In het kader van de werkplekcomponent moet er een voorafgaandelijk gezondheidsbeoordeling plaatsvinden indien de welzijnswetgeving dit vereist.

De werkplekcomponent in de opleiding regelaar textielproductiemachines duaal omvat gemiddeld op jaarbasis minstens 20 opleidingsuren per week op de reële werkplek.

7. Studiebekrachtiging

Met in acht name van het evaluatieresultaat leidt de opleiding regelaar textielproductiemachines duaal tot één van de volgende vormen van studiebekrachtiging:

- een bewijs van beroepskwalificatie "regelaar textielproductiemachines" niveau 4 van de Vlaamse kwalificatiestructuur en niveau 4 van het Europese kwalificatiekader:
 - wordt uitgereikt na slagen voor het geheel van de beroepsgerichte vorming zoals in dit standaardtraject is opgenomen en via de schoolcomponent en de werkplekcomponent is gerealiseerd.
- een attest van verworven competenties, bewijs van competenties:
 - wordt uitgereikt na slagen voor een aantal competenties die in dit standaardtraject zijn opgenomen en via de schoolcomponent en de werkplekcomponent zijn gerealiseerd.
- een attest van regelmatige lesbijwoning:
 - wordt uitgereikt bij vroegtijdige beëindiging van de opleiding zonder dat er attesteerbare competenties verworven zijn.

8. Aanloopstructuuronderdelen

Niet van toepassing.

9. Onderliggende beroepskwalificaties i.f.v. flexibele instap bij modulaire organisatie

Niet van toepassing.