

# STANDAARDTRAJECT

## Productieoperator

### textielproductielijn dual

---

## 1. Situering en omschrijving

De opleiding productieoperator textielproductielijn dual combineert een schoolcomponent en een werkplekcomponent. De combinatie van schoolcomponent met werkplekcomponent omvat minimaal 28 opleidingsuren per week.

In de opleiding productieoperator textielproductielijn dual wordt gekozen voor een overeenkomst alternerende opleiding. Dit impliceert dat de wekelijkse invulling moet overeenstemmen met de normale voltijdse wekelijkse arbeidsduur die van toepassing is in de onderneming overeenkomstig de CAO. Meestal is dit gemiddeld 38 opleidingsuren per week, maar dit dient bij opmaak van de overeenkomst op de werkplek nagevraagd te worden.

De opleiding productieoperator textielproductielijn dual wordt georganiseerd als een specialisatiejaar in het derde leerjaar van de derde graad beroepssecundair onderwijs, voor het studiegebied textiel.

Het standaardtraject voor de opleiding productieoperator textielproductielijn dual is gebaseerd op de volgende beroepskwalificatie:

Beroepskwalificatie productieoperator textielproductielijn,  
niveau 4 van de Vlaamse kwalificatiestructuur

In de opleiding productieoperator textielproductielijn dual leert men het opvolgen en analyseren van productiegegevens, het instellen, omstellen, bedienen en opvolgen van de textielproductie aan de machine, het uitvoeren van kwaliteitscontroles op geregelde tijdstippen, het uitvoeren van het basisonderhoud en het nemen van maatregelen in geval van storingen en afwijkingen, steeds in navolging van kwaliteitsprocedures, hygiëne-, milieu-, veiligheids- en productievoorschriften (kwaliteit, kosten, termijn, ...) om grondstoffen aan de textielmachine-(straat), -lijn te bewerken tot (half)afgewerkte textielproducten.

In een standaardtraject wordt er geen uitspraak gedaan over de organisatievorm van de duale opleiding. De aanbieder dual leren bepaalt zelf of hij dit lineair of modulair organiseert.

De opleidingsduur bedraagt 1 schooljaar.

## 2. Toelatingsvoorwaarden

De voorwaarden om bij de start van de opleiding productieoperator textielproductielijn dual als regelmatige leerling te worden toegelaten zijn:

- a) ofwel houder zijn van een diploma van secundair onderwijs, uitgereikt binnen een opleiding van hetzelfde studiegebied als de desbetreffende duale opleiding;
- b) ofwel houder zijn van een diploma van secundair onderwijs, uitgereikt in het deeltijds beroepssecundair onderwijs of de leertijd op basis van een certificaat van een opleiding die verwant is met het studiegebied van de desbetreffende duale opleiding;
- c) ofwel houder zijn van een studiegetuigschrift van het tweede leerjaar van de derde graad van het secundair onderwijs, uitgereikt binnen een opleiding van hetzelfde studiegebied als de desbetreffende duale opleiding;
- d) ofwel houder zijn van een studiegetuigschrift van het tweede leerjaar van de derde graad van het secundair onderwijs, uitgereikt in het deeltijds beroepssecundair onderwijs of de leertijd op basis van een certificaat van een opleiding die verwant is met het studiegebied van de desbetreffende duale opleiding;
- e) ofwel én houder zijn van één van de in a) tot en met d) vermelde studiebewijzen, uitgereikt binnen een opleiding van een ander studiegebied dan dat van de duale opleiding of binnen een opleiding die niet verwant is met het studiegebied van de duale opleiding, én beschikken over een gunstige beslissing van de klassenraad of het begeleidingsteam, naargelang van het geval.

Een kopie van de stavingsstukken met betrekking tot de toelatingsvoorwaarden moeten door de aanbieder dual leren ter beschikking gesteld worden van de verificateur.

## 3. Algemene vorming

De verplichte algemene vorming voor het derde leerjaar van de derde graad bso is opgenomen in het standaardtraject en omvat alle eindtermen of een verwijzing naar de inhoud van deze onderdelen:

### **Project algemene vakken**

De vakgebonden eindtermen van het derde leerjaar van de derde graad bso.

### **Moderne vreemde talen (Frans of Engels)**

De vakgebonden eindtermen van Frans of Engels van het derde leerjaar van de derde graad bso.

### **Lichamelijke opvoeding (niet van toepassing voor CDO en leertijd)**

De vakgebonden eindtermen van het derde leerjaar van de derde graad bso.

### **Vakoverschrijdende eindtermen**

De vakoverschrijdende eindtermen van het secundair onderwijs.

### **Levensbeschouwing (niet van toepassing voor CDO en leertijd)**

De doelen voor godsdienst, niet-confessionele zedenleer, cultuurbeschouwing of eigen cultuur en religie zijn in overeenstemming met de internationale en grondwettelijke beginselen inzake de rechten van de mens en van het kind in het bijzonder en respecteren de door het Vlaams Parlement, naargelang van het geval, bekrachtigde of goedgekeurde eindtermen.

De aanbieder duaal leren bepaalt zelf hoe de algemeen vormende competenties georganiseerd worden en bepaalt zelf de mate van integratie met de beroepsgerichte competenties.

## 4. Beroepsgerichte vorming – organisatie lineair

Per activiteit worden de bijhorende vaardigheden en kenniselementen opgenomen. De geselecteerde kennis moet steeds in functie van de activiteit en vaardigheden gerealiseerd worden.

<b>Activiteiten</b>	<b>Kennis</b>
<p><b>Werkt in teamverband</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Communiceert effectief en efficiënt</li> <li>- Wisselt informatie uit met collega's en verantwoordelijken</li> <li>- Rapporteert aan leidinggevenden</li> <li>- Draagt de werkzaamheden over aan de volgende ploeg</li> <li>- Werkt efficiënt samen met collega's</li> <li>- Volgt aanwijzingen van verantwoordelijken op</li> </ul>	<p><b>Basiskennis</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Regels m.b.t. welzijn op het werk</li> <li>- Registratie- en informatiesystemen</li> <li>- Productieplanning</li> <li>- Textielproductieproces</li> </ul>
<p><b>Organiseert zijn werkplek veilig, ordelijk en milieubewust</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Sorteert afval volgens de richtlijnen</li> <li>- Houdt de werkplek schoon</li> <li>- Bergt de eigen gereedschappen en hulpmiddelen op</li> </ul>	<p><b>Basiskennis</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Regels m.b.t. welzijn op het werk</li> <li>- Milieuzorgsystemen</li> </ul> <p><b>Kennis</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Regels van persoonlijke hygiëne</li> <li>- Regels m.b.t. afvalsortering</li> </ul>

<ul style="list-style-type: none"> <li>- Ziet er op toe dat veiligheids- en milieuvoorschriften worden gerespecteerd</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Milieuvoorschriften</li> </ul>
<p><b>Verzamelt en neemt kennis van de productiefiches en -voorschriften</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Neemt de werkzaamheden van de vorige ploeg over</li> <li>- Neemt de planning door</li> <li>- Controleert en houdt zich aan productieorder en technische fiche</li> <li>- Raadpleegt (technische) voorschriften en productfiches</li> </ul>	<p><b>Basiskennis</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Productieplanning</li> <li>- Kwaliteitszorgsystemen</li> <li>- Textielproductieproces</li> </ul> <p><b>Kennis</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Productieproces</li> <li>- Interne productieprocedures</li> </ul>
<p><b>Controleert de voorraad grondstoffen en materialen (beschikbaarheid, tekorten, hoeveelheid, dosering, mengeling, conformiteit, kwaliteitsafwijkingen, ...)</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Houdt de voorraad op peil en onderneemt actie bij tekorten</li> <li>- Gebruikt toestellen voor goederentransport</li> <li>- Controleert de te verwerken grondstoffen en onderneemt actie bij afwijkingen</li> <li>- Stemt de hoeveelheid grondstoffen af op de opdracht</li> <li>- Volgt informatie van beeldschermen op</li> <li>- Gebruikt controle-instrumenten en interpreteert de controlegegevens</li> <li>- Houdt rekening met de interne codering</li> <li>- Past hef- en tiltechnieken toe</li> </ul>	<p><b>Basiskennis</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Voorraadbeheer</li> <li>- ICT</li> </ul> <p><b>Kennis</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Kwaliteitscontrolesystemen</li> <li>- Ergonomische hef- en tiltechnieken</li> <li>- Procedures voor productcontrole</li> <li>- Kwaliteitsnormen, waarden en toleranties</li> <li>- Grondstoffen</li> </ul>
<p><b>Stelt de machine-(straat), -lijn in door het instellen, selecteren van een basisprogramma</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Houdt zich aan productieorder en technische fiche</li> <li>- Stelt de machine(onderdelen) manueel of computergestuurd in</li> <li>- Kiest een programma/receptuur uit een keuzemenu voor de productie</li> <li>- Stelt de parameters en coördinaten manueel of computergestuurd in en volgt ze op, onder andere via beeldschermen</li> <li>- Raadpleegt (technische) voorschriften en productfiches</li> </ul>	<p><b>Kennis</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Productieapparatuur en gereedschappen</li> <li>- Procedures voor het afstellen van de machine-(straat), -lijn</li> <li>- Persoonlijke en collectieve beschermingsmiddelen</li> <li>- Grondstoffen</li> </ul>
<p><b>Controleert de veiligheidsvoorzieningen van de machine-(straat), -lijn</b></p>	<p><b>Kennis</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Werking van een machine-(straat), -lijn</li> </ul>

<ul style="list-style-type: none"> <li>- Raadpleegt veiligheidsvoorschriften en leeft ze na</li> <li>- Volgt informatie op, zowel ter plaatse als via beeldschermen</li> <li>- Doet veiligheidscontroles / controlerondes</li> <li>- Merkt afwijkingen, storingen of de nood aan preventief onderhoud aan de machine-(straat), -lijn op</li> <li>- Evalueert veiligheidsrisico's en neemt gepaste maatregelen</li> <li>- Legt de productie stil indien nodig</li> <li>- Meldt problemen aan de verantwoordelijke</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- (Veiligheids)pictogrammen</li> <li>- Opstartprocedures</li> <li>- Stopprocedures</li> <li>- Procedures om machine-(straat), -lijn te bedienen</li> <li>- Nood- en evacuatieprocedures</li> <li>- Grondstoffen</li> <li>- Onderhoudstechnieken en -procedures voor preventief basisonderhoud</li> </ul>
<p><b>Start, bedient en stopt de machine-(straat), -lijn</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Houdt zich aan (technische) voorschriften en productiefiches</li> <li>- Merkt afwijkingen, storingen of de nood aan preventief onderhoud op</li> <li>- Start de machine-(straat), -lijn op</li> <li>- Verzorgt de toevoer van grondstoffen en hulpproducten</li> <li>- Draait proef</li> <li>- Bedient de machine-(straat), -lijn</li> <li>- Volgt informatie op, zowel ter plaatse als via beeldschermen</li> <li>- Interpreteert gegevens en reageert passend</li> <li>- Stelt parameters manueel of computergestuurd af</li> <li>- Realiseert een zo efficiënt mogelijk procesverloop</li> <li>- Regelt de afvoer van geproduceerde goederen</li> <li>- Doet controles / controlerondes</li> <li>- Stopt de machine-(straat), -lijn</li> </ul>	<p><b>Basiskennis</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Kwaliteitszorgsystemen</li> </ul> <p><b>Kennis</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Werking van een machine-(straat), -lijn</li> <li>- (Veiligheids)pictogrammen</li> <li>- Opstartprocedures</li> <li>- Stopprocedures</li> <li>- Procedures om machine-(straat), -lijn te bedienen</li> <li>- Nood- en evacuatieprocedures</li> <li>- Grondstoffen</li> </ul>
<p><b>Bewaakt het (geautomatiseerde) productieproces en stuurt bij indien nodig</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Doet controles / controlerondes</li> <li>- Volgt informatie op, zowel ter plaatse als via beeldschermen</li> <li>- Verzamelt, controleert en analyseert gegevens van beeldschermen, controlepanelen, ...</li> <li>- Merkt afwijkingen, storingen of de nood aan preventief onderhoud op en neemt op passende wijze actie</li> <li>- Gaat na wat de oorzaak is van een storing, afwijking</li> </ul>	<p><b>Basiskennis</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Statistiek</li> <li>- Storingsanalyse</li> <li>- Kwaliteitszorgsystemen</li> </ul> <p><b>Kennis</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Werking van een machine-(straat), -lijn</li> <li>- (Veiligheids)pictogrammen</li> <li>- Opstartprocedures</li> <li>- Stopprocedures</li> <li>- Procedures om machine-(straat), -lijn te bedienen</li> <li>- Nood- en evacuatieprocedures</li> <li>- Grondstoffen</li> </ul>

<ul style="list-style-type: none"> <li>- Regelt machineonderdelen bij volgens de analyse</li> <li>- Regelt parameters / coördinaten bij volgens de analyse</li> <li>- Legt de productie stil indien nodig</li> <li>- Meldt problemen, afwijkingen aan de verantwoordelijke</li> <li>- Houdt gegevens bij over de aard van de storing of afwijking, het tijdstip en de oplossing</li> <li>- Raadpleegt (technische) voorschriften en productiefiches</li> <li>- Anticipeert proactief op afwijkingen en storingen</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Kwaliteitsnormen, waarden en toleranties</li> </ul>
<p><b>Voert preventief of correctief basisonderhoud uit aan de machine-(straat), -lijn</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Merkt de noodzaak aan technisch onderhoud op</li> <li>- Plaatst de machine-(straat), -lijn in veiligheidsmodus voor het uitvoeren van onderhoud</li> <li>- Houdt zich aan onderhoudsplan en -richtlijnen</li> <li>- Voert eenvoudige onderhoudswerkzaamheden uit</li> <li>- Rapporteert problemen aan de technicus of de verantwoordelijke</li> <li>- Verleent hulp en advies aan onderhoudstechnici</li> <li>- Registreert basisonderhoud</li> </ul>	<p><b>Basiskennis</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Meet- en regeltechnieken</li> <li>- Chemie</li> <li>- (Elektro)mechanica</li> <li>- Registratie- en informatiesystemen</li> </ul> <p><b>Kennis</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Onderhoudstechnieken en -procedures voor preventief basisonderhoud</li> <li>- Veiligheidsmaatregelen en -voorschriften</li> <li>- Technieken van het reinigen van de machine</li> </ul>
<p><b>Registreert en rapporteert het verloop van het productieproces</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Houdt gegevens bij over het productieverloop</li> <li>- Houdt gegevens bij over het gebruik van materiaal</li> <li>- Rapporteert mondeling en/of schriftelijk aan collega's en leidinggevende</li> </ul>	<p><b>Basiskennis</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Registratie- en informatiesystemen</li> <li>- Textielproductieproces</li> </ul>
<p><b>Voert kwaliteitscontroles uit</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Volgt informatie van beeldschermen op</li> <li>- Gebruikt instrumenten voor de productcontrole</li> <li>- Voert productcontroles uit op basis van de voorschriften</li> <li>- Vergelijkt resultaten van controles met richtwaarden</li> <li>- Merkt afwijkingen aan producten op</li> <li>- Verwijdert producten die niet voldoen aan de voorschriften</li> </ul>	<p><b>Basiskennis</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Statistiek</li> <li>- Storingsanalyse</li> <li>- Productieplanning</li> <li>- Kwaliteitszorgsystemen</li> <li>- Textielproductieproces</li> <li>- Registratie- en informatiesystemen</li> </ul> <p><b>Kennis</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Grondstoffen</li> </ul>

<ul style="list-style-type: none"> <li>- Interpreteert controlegegevens</li> <li>- Gaat na wat de oorzaak is van een afwijking aan het product</li> <li>- Rapporteert problemen aan de verantwoordelijke</li> <li>- Legt de productie stil indien nodig</li> <li>- Registreert de gegevens over de aard van de afwijking, het tijdstip en de oplossing</li> <li>- Vult opvolgdocumenten in (tijdstip, waarden, ...)</li> </ul>	
<p><b>Stelt de machine-(straat), -lijn om</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Houdt zich aan productieorder en technische fiche</li> <li>- Stelt machineonderdelen manueel of computergestuurd om</li> <li>- Stelt parameters manueel of computergestuurd in</li> <li>- Kiest een programma / receptuur uit een keuzemenu voor de productie</li> <li>- Volgt informatie op beeldschermen op</li> <li>- Interpreteert gegevens en reageert passend</li> </ul>	<p><b>Basiskennis</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Statistiek</li> <li>- Storingsanalyse</li> <li>- PLC (Programmable Logic Controller - programmeerbare logische eenheid)</li> </ul> <p><b>Kennis</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Regels voor conversie van meeteenheden</li> <li>- Grondstoffen</li> <li>- Werking van een machine-(straat), -lijn</li> <li>- Procedures om machine-(straat), -lijn te bedienen</li> </ul>
<p><b>Pakt afgewerkte producten in</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Controleert de verpakking van de afgewerkte producten</li> <li>- Controleert de identificatie van de producten</li> </ul>	<p><b>Basiskennis</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Opslag- en stapeltechnieken</li> </ul> <p><b>Kennis</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Verpakkingsmateriaal</li> <li>- Etikettering en productidentificatie</li> <li>- Grondstoffen</li> </ul>

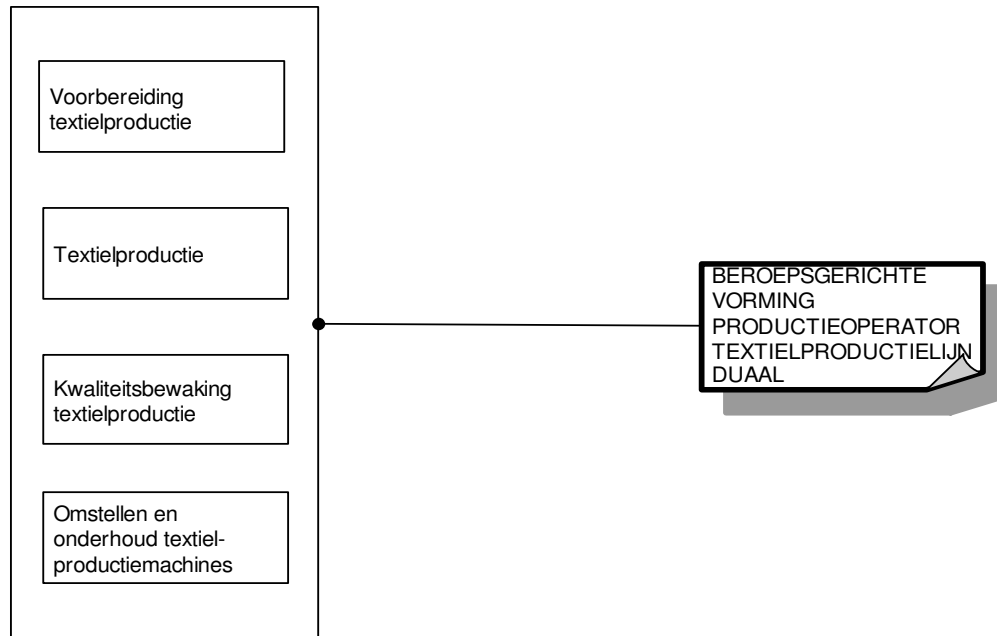
Alle activiteiten situeren zich op beheersingsniveau 2 (volwaardige beheersing).

## 5. Beroepsgerichte vorming – organisatie modulair

De beroepsgerichte vorming kan modulair georganiseerd worden. De beroepsgerichte vorming is opgebouwd uit 4 clusters, samenhangende en afgeronde gehelen van competenties die de lerende de mogelijkheid biedt via een individuele leerweg toe te werken naar een studiebekrachtiging met waarborg op vervolopleidingen of tewerkstellingsmogelijkheden.

De beroepsgerichte vorming is opgebouwd uit de volgende clusters:

- Voorbereiding textielproductie
- Textielproductie
- Kwaliteitsbewaking textielproductie
- Omstellen en onderhoud textielproductiemachines



Voor elke onderstaande activiteit worden de bijhorende vaardigheden en kenniselementen opgenomen. De geselecteerde kennis moet steeds in functie van de activiteit en vaardigheden gerealiseerd worden.

### Algemene activiteit

Onderstaande algemene activiteit moet in de modulaire organisatie op beheersingsniveau 2 (volwaardige beheersing) geïntegreerd worden, in één of meerdere clusters doorheen de volledige duale opleiding.

Activiteiten	Kennis
<p><b>Werkt in teamverband</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Communiceert effectief en efficiënt</li> <li>- Wisselt informatie uit met collega's en verantwoordelijken</li> <li>- Rapporteert aan leidinggevenden</li> <li>- Draagt de werkzaamheden over aan de volgende ploeg</li> <li>- Werkt efficiënt samen met collega's</li> <li>- Volgt aanwijzingen van verantwoordelijken op</li> </ul>	<p><b>Basiskennis</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Regels m.b.t. welzijn op het werk</li> <li>- Registratie- en informatiesystemen</li> <li>- Productieplanning</li> <li>- Textielproductieproces</li> </ul>



## Cluster Voorbereiding textielproductie – BEHEERSINGSNIVEAU 2

Activiteiten	Kennis
<p><b>Organiseert zijn werkplek veilig, ordelijk en milieubewust</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Sorteert afval volgens de richtlijnen</li> <li>- Houdt de werkplek schoon</li> <li>- Bergt de eigen gereedschappen en hulpmiddelen op</li> <li>- Ziet er op toe dat veiligheids- en milieuvoorschriften worden gerespecteerd</li> </ul>	<p><b>Basiskennis</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Regels m.b.t. welzijn op het werk</li> <li>- Milieuzorgsystemen</li> </ul> <p><b>Kennis</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Regels van persoonlijke hygiëne</li> <li>- Regels m.b.t. afvalsortering</li> <li>- Milieuvoorschriften</li> </ul>
<p><b>Verzamelt en neemt kennis van de productiefiches en -voorschriften</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Neemt de werkzaamheden van de vorige ploeg over</li> <li>- Neemt de planning door</li> <li>- Controleert en houdt zich aan productieorder en technische fiche</li> <li>- Raadpleegt (technische) voorschriften en productfiches</li> </ul>	<p><b>Basiskennis</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Productieplanning</li> <li>- Kwaliteitszorgsystemen</li> <li>- Textielproductieproces</li> </ul> <p><b>Kennis</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Productieproces</li> <li>- Interne productieprocedures</li> </ul>
<p><b>Controleert de voorraad grondstoffen en materialen (beschikbaarheid, tekorten, hoeveelheid, dosering, mengeling, conformiteit, kwaliteitsafwijkingen, ...)</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Houdt de voorraad op peil en onderneemt actie bij tekorten</li> <li>- Gebruikt toestellen voor goederentransport</li> <li>- Controleert de te verwerken grondstoffen en onderneemt actie bij afwijkingen</li> <li>- Stemt de hoeveelheid grondstoffen af op de opdracht</li> <li>- Volgt informatie van beeldschermen op</li> <li>- Gebruikt controle-instrumenten en interpreteert de controlegegevens</li> <li>- Houdt rekening met de interne codering</li> <li>- Past hef- en tiltechnieken toe</li> </ul>	<p><b>Basiskennis</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Voorraadbeheer</li> <li>- ICT</li> </ul> <p><b>Kennis</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Kwaliteitscontrolesystemen</li> <li>- Ergonomische hef- en tiltechnieken</li> <li>- Procedures voor productcontrole</li> <li>- Kwaliteitsnormen, waarden en toleranties</li> <li>- Grondstoffen</li> </ul>

## Cluster Textielproductie – BEHEERSINGSNIVEAU 2

Activiteiten	Kennis
--------------	--------

<p><b>Stelt de machine-(straat), -lijn in door het instellen, selecteren van een basisprogramma</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Houdt zich aan productieorder en technische fiche</li> <li>- Stelt de machine(onderdelen) manueel of computergestuurd in</li> <li>- Kiest een programma / receptuur uit een keuzemenu voor de productie</li> <li>- Stelt de parameters en coördinaten manueel of computergestuurd in en volgt ze op, onder andere via beeldschermen</li> <li>- Raadpleegt (technische) voorschriften en productfiches</li> </ul>	<p><b>Kennis</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Productieapparatuur en gereedschappen</li> <li>- Procedures voor het afstellen van de machine-(straat), -lijn</li> <li>- Persoonlijke en collectieve beschermingsmiddelen</li> <li>- Grondstoffen</li> </ul>
<p><b>Controleert de veiligheidsvoorzieningen van de machine-(straat), -lijn</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Raadpleegt veiligheidsvoorschriften en leeft ze na</li> <li>- Volgt informatie op, zowel ter plaatse als via beeldschermen</li> <li>- Doet veiligheidscontroles / controlerondes</li> <li>- Merkt afwijkingen, storingen of de nood aan preventief onderhoud aan de machine-(straat), -lijn op</li> <li>- Evalueert veiligheidsrisico's en neemt gepaste maatregelen</li> <li>- Legt de productie stil indien nodig</li> <li>- Meldt problemen aan de verantwoordelijke</li> </ul>	<p><b>Kennis</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Werking van een machine-(straat), -lijn</li> <li>- (Veiligheids)pictogrammen</li> <li>- Opstartprocedures</li> <li>- Stopprocedures</li> <li>- Procedures om machine-(straat), -lijn te bedienen</li> <li>- Nood- en evacuatieprocedures</li> <li>- Grondstoffen</li> <li>- Onderhoudstechnieken en -procedures voor preventief basisonderhoud</li> </ul>
<p><b>Start, bedient en stopt de machine-(straat), -lijn</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Houdt zich aan (technische) voorschriften en productiefiches</li> <li>- Merkt afwijkingen, storingen of de nood aan preventief onderhoud op</li> <li>- Start de machine-(straat), -lijn op</li> <li>- Verzorgt de toevoer van grondstoffen en hulpproducten</li> <li>- Draait proef</li> <li>- Bedient de machine-(straat), -lijn</li> <li>- Volgt informatie op, zowel ter plaatse als via beeldschermen</li> <li>- Interpreteert gegevens en reageert passend</li> <li>- Stelt parameters manueel of computergestuurd af</li> <li>- Realiseert een zo efficiënt mogelijk procesverloop</li> </ul>	<p><b>Basiskennis</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Kwaliteitszorgsystemen</li> </ul> <p><b>Kennis</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Werking van een machine-(straat), -lijn</li> <li>- (Veiligheids)pictogrammen</li> <li>- Opstartprocedures</li> <li>- Stopprocedures</li> <li>- Procedures om machine-(straat), -lijn te bedienen</li> <li>- Nood- en evacuatieprocedures</li> <li>- Grondstoffen</li> </ul>

<ul style="list-style-type: none"> <li>- Regelt de afvoer van geproduceerde goederen</li> <li>- Doet controles / controlerondes</li> <li>- Stopt de machine-(straat), -lijn</li> </ul>	
<p><b>Bewaakt het (geautomatiseerde) productieproces en stuurt bij indien nodig</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Doet controles / controlerondes</li> <li>- Volgt informatie op, zowel ter plaatse als via beeldschermen</li> <li>- Verzamelt, controleert en analyseert gegevens van beeldschermen, controlepanelen, ...</li> <li>- Merkt afwijkingen, storingen of de nood aan preventief onderhoud op en neemt op passende wijze actie</li> <li>- Gaat na wat de oorzaak is van een storing, afwijking</li> <li>- Regelt machineonderdelen bij volgens de analyse</li> <li>- Regelt parameters / coördinaten bij volgens de analyse</li> <li>- Legt de productie stil indien nodig</li> <li>- Meldt problemen, afwijkingen aan de verantwoordelijke</li> <li>- Houdt gegevens bij over de aard van de storing of afwijking, het tijdstip en de oplossing</li> <li>- Raadpleegt (technische) voorschriften en productiefiches</li> <li>- Anticipeert proactief op afwijkingen en storingen</li> </ul>	<p><b>Basiskennis</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Statistiek</li> <li>- Storingsanalyse</li> <li>- Kwaliteitszorgsystemen</li> </ul> <p><b>Kennis</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Werking van een machine-(straat), -lijn</li> <li>- (Veiligheids)pictogrammen</li> <li>- Opstartprocedures</li> <li>- Stopprocedures</li> <li>- Procedures om machine-(straat), -lijn te bedienen</li> <li>- Nood- en evacuatieprocedures</li> <li>- Grondstoffen</li> <li>- Kwaliteitsnormen, waarden en toleranties</li> </ul>
<p><b>Pakt afgewerkte producten in</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Controleert de verpakking van de afgewerkte producten</li> <li>- Controleert de identificatie van de producten</li> </ul>	<p><b>Basiskennis</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Opslag- en stapeltechnieken</li> </ul> <p><b>Kennis</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Verpakkingsmateriaal</li> <li>- Etikettering en productidentificatie</li> <li>- Grondstoffen</li> </ul>

## Cluster Kwaliteitsbewaking textielproductie – BEHEERSINGSNIVEAU 2

Activiteiten	Kennis
<p><b>Registreert en rapporteert het verloop van het productieproces</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Houdt gegevens bij over het productieproces</li> <li>- Houdt gegevens bij over het gebruik van materiaal</li> </ul>	<p><b>Basiskennis</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Registratie- en informatiesystemen</li> <li>- Textielproductieproces</li> </ul>

<ul style="list-style-type: none"> <li>- Rapporteert mondeling en/of schriftelijk aan collega's en leidinggevende</li> </ul>	
<p><b>Voert kwaliteitscontroles uit</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Volgt informatie van beeldschermen op</li> <li>- Gebruikt instrumenten voor de productcontrole</li> <li>- Voert productcontroles uit op basis van de voorschriften</li> <li>- Vergelijkt resultaten van controles met richtwaarden</li> <li>- Merkt afwijkingen aan producten op</li> <li>- Verwijdert producten die niet voldoen aan de voorschriften</li> <li>- Interpreteert controlegegevens</li> <li>- Gaat na wat de oorzaak is van een afwijking aan het product</li> <li>- Rapporteert problemen aan de verantwoordelijke</li> <li>- Legt de productie stil indien nodig</li> <li>- Registreert de gegevens over de aard van de afwijking, het tijdstip en de oplossing</li> <li>- Vult opvolgdocumenten in (tijdstip, waarden, ...)</li> </ul>	<p><b>Basiskennis</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Statistiek</li> <li>- Storingsanalyse</li> <li>- Productieplanning</li> <li>- Kwaliteitszorgsystemen</li> <li>- Textielproductieproces</li> <li>- Registratie- en informatiesystemen</li> </ul> <p><b>Kennis</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Grondstoffen</li> </ul>

## Cluster Omstellen en onderhoud textielproductiemachines – BEHEERSINGSNIVEAU 2

Activiteiten	Kennis
<p><b>Stelt de machine-(straat), -lijn om</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Houdt zich aan productieorder en technische fiche</li> <li>- Stelt machineonderdelen manueel of computergestuurd om</li> <li>- Stelt parameters manueel of computergestuurd in</li> <li>- Kiest een programma/receptuur uit een keuzemenu voor de productie</li> <li>- Volgt informatie op beeldschermen op</li> <li>- Interpreteert gegevens en reageert passend</li> </ul>	<p><b>Basiskennis</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Statistiek</li> <li>- Storingsanalyse</li> <li>- PLC (Programmable Logic Controller - programmeerbare logische eenheid)</li> </ul> <p><b>Kennis</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Regels voor conversie van meeteenheden</li> <li>- Grondstoffen</li> <li>- Werking van een machine-(straat), -lijn</li> <li>- Procedures om machine-(straat), -lijn te bedienen</li> </ul>
<p><b>Voert preventief of correctief basisonderhoud uit aan de machine-(straat), -lijn</b></p>	<p><b>Basiskennis</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Meet- en regeltechnieken</li> <li>- Chemie</li> <li>- (Elektro)mechanica</li> </ul>

<ul style="list-style-type: none"> <li>- Merkt de noodzaak aan technisch onderhoud op</li> <li>- Plaatst de machine-(straat), -lijn in veiligheidsmodus voor het uitvoeren van onderhoud</li> <li>- Houdt zich aan onderhoudsplan en -richtlijnen</li> <li>- Voert eenvoudige onderhoudswerkzaamheden uit</li> <li>- Rapporteert problemen aan de technicus of de verantwoordelijke</li> <li>- Verleent hulp en advies aan onderhoudstechnici</li> <li>- Registreert basisonderhoud</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Registratie- en informatiesystemen</li> </ul> <p><b>Kennis</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Onderhoudstechnieken en -procedures voor preventief basisonderhoud</li> <li>- Veiligheidsmaatregelen en -voorschriften</li> <li>- Technieken van het reinigen van de machine</li> </ul>
--	--

Alle activiteiten situeren zich op beheersingsniveau 2 (volwaardige beheersing).

## 6. Werkplekcomponent

In het kader van de werkplekcomponent moet er een voorafgaandelijk gezondheidsbeoordeling plaatsvinden indien de welzijnswetgeving dit vereist.

De werkplekcomponent in de opleiding productieoperator textielproductielijn dual omvat gemiddeld op jaarbasis minstens 20 opleidingsuren per week op de reële werkplek.

## 7. Studiebekrachtiging

Met in acht name van het evaluatieresultaat leidt de opleiding productieoperator textielproductielijn dual tot één van de volgende vormen van studiebekrachtiging:

- een diploma van secundair onderwijs (bso), bewijs van onderwijskwalificatie "productieoperator textielproductielijn dual" niveau 4 van de Vlaamse kwalificatiestructuur en niveau 4 van het Europese kwalificatiekader, met inbegrip van de beroepskwalificatie "productieoperator textielproductielijn" niveau 4 van de Vlaamse kwalificatiestructuur en niveau 4 van het Europese kwalificatiekader:
  - is voorbehouden voor leerlingen met vooropleiding beroepssecundair onderwijs;
  - wordt uitgereikt na slagen voor het geheel van de algemene en beroepsgerichte vorming zoals in dit standaardtraject is opgenomen en via de schoolcomponent en de werkplekcomponent is gerealiseerd.

- een studiegetuigschrift van het derde leerjaar van de derde graad van het secundair onderwijs ingericht onder de vorm van een specialisatiejaar, bewijs van onderwijskwalificatie “productieoperator textielproductielijn dual” niveau 4 van de Vlaamse kwalificatiestructuur en niveau 4 van het Europese kwalificatiekader, met inbegrip van de beroepskwalificatie “productieoperator textielproductielijn” niveau 4 van de Vlaamse kwalificatiestructuur en niveau 4 van het Europese kwalificatiekader:
  - is voorbehouden voor leerlingen met vooropleiding algemeen, kunst of technisch secundair onderwijs;
  - wordt uitgereikt na slagen voor het geheel van de algemene en beroepsgerichte vorming zoals in dit standaardtraject is opgenomen en via de schoolcomponent en de werkplekcomponent is gerealiseerd.
  
- een certificaat, bewijs van beroepskwalificatie “productieoperator textielproductielijn” niveau 4 van de Vlaamse kwalificatiestructuur en niveau 4 van het Europese kwalificatiekader:
  - wordt uitgereikt na slagen voor het geheel van de beroepsgerichte vorming zoals in dit standaardtraject is opgenomen en via de schoolcomponent en de werkplekcomponent is gerealiseerd.
  
- een attest van verworven competenties, bewijs van competenties:
  - wordt uitgereikt na slagen voor een aantal competenties die in dit standaardtraject zijn opgenomen en via de schoolcomponent en de werkplekcomponent zijn gerealiseerd.