

STANDAARDTRAJECT

Offsetrotatie- en flexodrukker dual

1. Situering en omschrijving

De opleiding offsetrotatie- en flexodrukker dual combineert een schoolcomponent en een werkplekcomponent. De combinatie van schoolcomponent met werkplekcomponent omvat minimaal 28 opleidingsuren per week.

In de opleiding offsetrotatie- en flexodrukker dual wordt gekozen voor een overeenkomst alternerende opleiding. Dit impliceert dat de wekelijkse invulling moet overeenstemmen met de normale voltijdse wekelijkse arbeidsduur die van toepassing is in de onderneming overeenkomstig de CAO. Meestal is dit gemiddeld 38 opleidingsuren per week, maar dit dient bij opmaak van de overeenkomst op de werkplek nagevraagd te worden.

De opleiding offsetrotatie- en flexodrukker dual wordt georganiseerd als een specialisatiejaar in het derde leerjaar van de derde graad beroepssecundair onderwijs, voor het studiegebied grafische communicatie en media.

Het standaardtraject voor de opleiding offsetrotatie- en flexodrukker dual is gebaseerd op de volgende beroepskwalificaties:

- Beroepskwalificatie rotatiedrukker, niveau 4 van de Vlaamse kwalificatiestructuur
- Beroepskwalificatie flexodrukker, niveau 4 van de Vlaamse kwalificatiestructuur

In de opleiding offsetrotatie- en flexodrukker dual leert men het opvolgen en analyseren van productiegegevens van de rotatie- en flexopers, het instellen, omstellen, bedienen, opvolgen en het sturen van de productie aan de installatie en het uitvoeren van kwaliteitscontroles op geregelde tijdstippen, het uitvoeren van het basisonderhoud en het nemen van maatregelen in geval van storingen en afwijkingen, steeds in navolging van kwaliteitsprocedures, hygiëne-, milieu-, veiligheids- en productievoorschriften (kwaliteit, kosten, termijn, ...), teneinde grondstof/drukker aan de rotatie- en flexoprocesinstallatie te bewerken tot (half)afgewerkte producten.

In een standaardtraject wordt er geen uitspraak gedaan over de organisatievorm van de duale opleiding. De aanbieder dual leren bepaalt zelf of hij dit lineair of modulair organiseert.

De opleidingsduur bedraagt 1 jaar, waarvan bij modulaire organisatie kan worden afgeweken in functie van de individuele leerweg van een jongere.

2. Toelatingsvoorwaarden

De voorwaarden om bij de start van de opleiding offsetrotatie- en flexodrukker dual als regelmatige leerling te worden toegelaten zijn:

- voldaan hebben aan de voltijdse leerplicht;

- ofwel voldoen aan de toelatingsvoorwaarden tot het derde leerjaar van de derde graad bso, ingericht als specialisatiejaar, waarop de opleiding offsetrotatie- en flexodrukker dual zich situeert. Deze voorwaarden zijn bepaald in de codex secundair onderwijs en het besluit van de Vlaamse Regering van 19 juli 2002 betreffende de organisatie van het voltijds secundair onderwijs, en meegedeeld bij omzendbrief SO 64;

ofwel als zijinstromer¹ beschikken over een gunstige beslissing van de klassenraad voor de opleiding offsetrotatie- en flexodrukker dual.

Uit het leerlingendossier moet de verificatie kunnen opmaken dat de leerling aan de toelatingsvoorwaarden voldoet.

3. Algemene vorming

De verplichte algemene vorming voor het derde leerjaar van de derde graad bso is opgenomen in het standaardtraject en omvat alle eindtermen of een verwijzing naar de inhoud van deze onderdelen:

Project algemene vakken

De vakgebonden eindtermen van het derde leerjaar van de derde graad bso.

Moderne vreemde talen (Frans of Engels)

De vakgebonden eindtermen van Frans of Engels van het derde leerjaar van de derde graad bso.

Lichamelijke opvoeding (niet van toepassing voor CDO en Syntra)

De vakgebonden eindtermen van het derde leerjaar van de derde graad bso.

Vakoverschrijdende eindtermen

De vakoverschrijdende eindtermen van het secundair onderwijs.

Levensbeschouwing (niet van toepassing voor CDO en Syntra)

De doelen voor godsdienst, niet-confessionele zedenleer, cultuurbeschouwing of eigen cultuur en religie zijn in overeenstemming met de internationale en grondwettelijke beginselen inzake de rechten van de mens en van het kind in het bijzonder en respecteren de door het Vlaams Parlement, naargelang van het geval, bekrachtigde of goedgekeurde eindtermen.

De aanbieder dual leren bepaalt zelf hoe de algemeen vormende competenties georganiseerd worden en bepaalt zelf de mate van integratie met de beroepsgerichte competenties.

4. Beroepsgerichte vorming – organisatie lineair

Per activiteit worden de bijhorende vaardigheden en kenniselementen opgenomen. De geselecteerde kennis moet steeds in functie van de activiteit en vaardigheden gerealiseerd worden.

¹ Definitie zijinstromer: "jongeren die het onderwijs al hebben verlaten, al dan niet gekwalificeerd, en die zich, na een onderbreking, opnieuw willen inschrijven voor een dual structuuronderdeel".

Activiteiten	Kennis
<p>Werkt in teamverband</p> <ul style="list-style-type: none"> - Communiceert effectief en efficiënt - Wisselt informatie uit met collega's en verantwoordelijken - Rapporteert aan leidinggevenden - Draagt de werkzaamheden over aan de volgende ploeg - Werkt efficiënt samen met collega's - Volgt aanwijzingen van verantwoordelijken op - Geeft aanwijzingen aan collega's en medewerkers in functie van het productieproces 	<p>Basiskennis</p> <ul style="list-style-type: none"> - Regels m.b.t. welzijn op het werk <p>Kennis</p> <ul style="list-style-type: none"> - Interne productieprocedures - Veiligheidsmaatregelen en -voorschriften - Persoonlijke en collectieve beschermingsmiddelen - (Veiligheids)pictogrammen
<p>Organiseert de werkplek veilig, ordelijk en milieubewust</p> <ul style="list-style-type: none"> - Sorteert afval volgens de richtlijnen - Houdt de werkplek schoon - Bergt de eigen gereedschappen en hulpmiddelen op - Ziet erop toe dat de veiligheids- en milieuvoorschriften worden gerespecteerd 	<p>Basiskennis</p> <ul style="list-style-type: none"> - Milieuzorgsystemen <p>Kennis</p> <ul style="list-style-type: none"> - Regels van persoonlijke hygiëne - Regels m.b.t. afvalsortering - Milieuvoorschriften
<p>Verzamelt en neemt kennis van de productiefiches en -voorschriften</p> <ul style="list-style-type: none"> - Neemt de werkzaamheden van de vorige ploeg over - Neemt de planning door - Controleert en houdt zich aan productieorder en technische fiche - Raadpleegt (technische) voorschriften en productfiches 	<p>Basiskennis</p> <ul style="list-style-type: none"> - Productieplanning - Kwaliteitscontrolesystemen <p>Kennis</p> <ul style="list-style-type: none"> - Registratiesystemen - Interne productieprocedures
<p>Controleert de voorraad grondstoffen/dragers en materialen (beschikbaarheid, tekorten, hoeveelheid, dosering, mengeling, conformiteit, kwaliteitsafwijkingen)</p> <ul style="list-style-type: none"> - Houdt de voorraad op peil en onderneemt actie bij tekorten - Controleert de te verwerken grondstoffen/dragers en onderneemt actie bij afwijkingen - Stemt de hoeveelheid grondstoffen/dragers af op de opdracht - Volgt informatie op via beeldschermen en controlepanelen, ter plaatse en/of vanuit de controlekamer - Gebruikt controle-instrumenten en interpreteert de controlegegevens - Houdt rekening met de interne codering 	<p>Basiskennis</p> <ul style="list-style-type: none"> - Opslag- en stapeltechnieken - Voorraadbeheer <p>Kennis</p> <ul style="list-style-type: none"> - Grondstoffen/dragers - Veiligheidsmaatregelen en -voorschriften - Persoonlijke en collectieve beschermingsmiddelen - (Veiligheids)pictogrammen - Ergonomische hef- en tiltechnieken - Etikettering en productidentificatie

<ul style="list-style-type: none"> - Past hef- en tiltechnieken toe - Gebruikt software voor voorraadbeheer - Gebruikt toestellen voor goederentransport 	
<p>Registreert en rapporteert het verloop van het productieproces</p> <ul style="list-style-type: none"> - Houdt gegevens bij en rapporteert over het productieverloop - Houdt gegevens bij en rapporteert over het gebruik van grondstoffen/dragers en werkmateriaal - Rapporteert mondeling en/of schriftelijk aan collega's en leidinggevende 	<p>Kennis</p> <ul style="list-style-type: none"> - Bedrijfseigen software - Registratiesystemen
<p>Beheerst en maakt gebruik van rotatiedruk als procedé of druktechniek</p> <ul style="list-style-type: none"> - Bedient één of meerdere van de volgende machines: cilinderdrukpersen, rotatiepersen, heatset rotatiepersen 	<p>Basiskennis</p> <ul style="list-style-type: none"> - Grafisch productieproces <p>Kennis</p> <ul style="list-style-type: none"> - Rotatiedruk als druktechniek - Conditioneringstechnieken van de grondstoffen/dragers en de half-afgewerkte producten
<p>Interpreteert de orderinformatie voor productie bij rotatiedruk</p> <ul style="list-style-type: none"> - Controleert de rotatiedrukvorm (die meestal al door de afdeling werkvoorbereiding gecontroleerd is) en de rubberdoeken - Signaleert afwijkingen aan de rotatiedrukvorm of het rubberdoek - Zorgt ervoor dat de afwijkingen worden hersteld (of geeft dit door aan de afdeling werkvoorbereiding) - Archiveert en slaat de voor productie aangepaste bestanden/materialen op - Bespreekt de werkuitvoering aan de rotatiepersen met de ploeg 	<p>Basiskennis</p> <ul style="list-style-type: none"> - Drukvormmontage - MIS-systeem (management informatiesysteem, bijv. ASAP, OMP, ...) <p>Kennis</p> <ul style="list-style-type: none"> - Eigenschappen en de kwaliteit van de rotatiedrukvorm - Afwijkingen aan de rotatiedrukvorm - Correcte manipulatie van rubberdoeken - Rubberdoeken - Correcte manipulatie van de rotatiedrukvorm - Vakterminologie
<p>Stelt de procesinstallatie in door het instellen, selecteren van een programma voor rotatiedruk</p> <ul style="list-style-type: none"> - Houdt zich aan de productieorder en de technische fiche - Stelt de machine(onderdelen) manueel of computergestuurd in - Kiest een programma/receptuur uit een keuzemenu voor het proces - Voert interventies in het programma/receptuur uit - Stelt de parameters en coördinaten manueel of computergestuurd in en 	<p>Basiskennis</p> <ul style="list-style-type: none"> - Pneumatica gelinkt aan de werking van de procesinstallatie - Hydraulica gelinkt aan de werking van de procesinstallatie - PLC (Programmable Logic Controller) <p>Kennis</p> <ul style="list-style-type: none"> - Bedrijfseigen software - Productieproces - Productieapparatuur en gereedschappen - Werking van een procesinstallatie

<p>volgt ze op, onder andere via beeldschermen</p> <ul style="list-style-type: none"> - Raadpleegt (technische) voorschriften en productiefiches - Gebruikt informaticatoepassingen voor de opvolging van de productie - Gebruikt processturingen 	<ul style="list-style-type: none"> - Procedures voor het afstellen van de procesinstallatie - Machinesturingen - Geautomatiseerde processen - Procedures om de procesinstallatie te bedienen
<p>Stelt periferische apparatuur in voor productie en controleert de instellingen</p> <ul style="list-style-type: none"> - Stelt de periferische apparatuur in, zoals vouwapparaat/sheet, lijmmachine, nietmachine, snijstraat, stapelmachine, ... (dit kan zowel mechanisch als elektronisch) - Ziet toe op de uitvoering van alle instellingen - Stelt de droogoven, naverbrander, herbevochtiger, ... in - Controleert de instellingen op periferische apparatuur 	<p>Kennis</p> <ul style="list-style-type: none"> - Afwerkingstechnieken aan de rotatiepers - Mechanische en de elektronische instellingen van de periferische apparatuur, ... - Veiligheidsvoorschriften (zoals in bepaalde gevallen specifieke BRC-reglementering en de strenge regels met betrekking tot kledij, ...) - Milieuwetgeving - Schriftelijke en mondelinge communicatie (o.a. in functie van doelgerichte communicatie met de medewerker)
<p>Stelt de machine in voor productie (rotatiedrukproces)</p> <ul style="list-style-type: none"> - Komt milieuafspraken na - Bereidt het druktechnische gedeelte voor - Voert indien nodig testen uit aan het materiaal - Stelt de machine aan de hand van mechanische en digitale ingrepen in en om - Ziet toe op de uitvoering van alle instellingen - Zorgt voor de juiste inkttoevoer - Zorgt voor de juiste materiaaltoevoer, doorvoer en uitvoer 	<p>Kennis</p> <ul style="list-style-type: none"> - Veiligheidsvoorschriften (zoals in bepaalde gevallen specifieke BRC-reglementering en de strenge regels met betrekking tot kledij, ...) - Milieuwetgeving - Eigenschappen en de aard van de substraten, zoals papier, karton, kunststoffen, ... - Consequenties van het werken met bepaalde substraten op het productieproces - Bevoorrading van de rotatiepers - (De)montage van onderdelen van rotatiepersen - Randapparatuur zoals bijvoorbeeld inktpompen, reinigingssystemen, inspectiesystemen, baanregeling, corona, ...
<p>Controleert de veiligheidsvoorzieningen van de eigen rotatiedrukprocesinstallatie</p> <ul style="list-style-type: none"> - Raadpleegt veiligheidsvoorschriften en leeft ze na - Volgt veiligheidsinformatie op via beeldschermen en controlepanelen, ter plaatse en/of vanuit de controlekamer, en reageert op gepaste wijze - Doet veiligheidscontroles/controlerondes 	<p>Kennis</p> <ul style="list-style-type: none"> - Storingsanalyse in het productieproces - Onderhoudstechnieken/-procedures voor preventief (basis)onderhoud - Kennis van veiligheidsmaatregelen en -voorschriften - Regels voor conversie van meeteenheden - Nood- en evacuatieprocedures - Stopprocedures - Procedures om de procesinstallatie te bedienen

<ul style="list-style-type: none"> - Merkt afwijkingen, storingen of de nood aan preventief onderhoud aan de procesinstallatie op - Voert risicoanalyses uit en reageert op gepaste wijze - Evalueert veiligheidsrisico's en neemt gepaste maatregelen - Legt de productie stil indien nodig - Meldt problemen aan de verantwoordelijke 	<ul style="list-style-type: none"> - Risicoanalyse
<p>Stuurt de rotatiedrukprocesinstallatie</p> <ul style="list-style-type: none"> - Organiseert de opeenvolgende werkzaamheden van de productiestappen en zorgt voor onderlinge afstemming - Houdt zich aan de (technische) voorschriften en productiefiches - Merkt afwijkingen, storingen of de nood aan preventief onderhoud op - Start de procesinstallatie op - Verzorgt de toevoer van grondstoffen/dragers en hulpproducten - Draait proef en geeft (al dan niet) vrij voor productie - Bedient de procesinstallatie - Volgt de informatie op via beeldschermen en controlepanelen, zowel ter plaatse als vanuit de controlekamer - Interpreteert gegevens en reageert passend - Stelt parameters manueel of computergestuurd af - Organiseert een zo efficiënt mogelijk procesverloop - Regelt de afvoer van geproduceerde goederen - Doet controles/controlerondes - Stopt de procesinstallatie - Gebruikt informaticatoepassingen voor de opvolging van de productie - Gebruikt processturingen 	<p>Basiskennis</p> <ul style="list-style-type: none"> - Opslag- en stapeltechnieken <p>Kennis</p> <ul style="list-style-type: none"> - Productieproces - Interne productieprocedures - Productieapparatuur en gereedschappen - Werking van een procesinstallatie - Procedures voor het afstellen van de procesinstallatie - Machinesturingen - Geautomatiseerde processen - Grondstoffen/dragers - Kwaliteitsnormen, waarden en toleranties - Meet- en regeltechnieken - Procestechieken - Opstartprocedures - Procedures om de procesinstallatie te bedienen
<p>Bedient de machine voor rotatiedrukproductie</p> <ul style="list-style-type: none"> - Lost druktechnische en procesproblemen tijdens het drukproces op - Ziet toe op de kwaliteit van het werk (zoals kleur, verlijming, register, vouw, snit, ...) - Ziet toe op het veilig verloop van het productieproces 	<p>Kennis</p> <ul style="list-style-type: none"> - Veiligheidsvoorschriften (zoals in bepaalde gevallen specifieke BRC-reglementering en de strenge regels met betrekking tot kledij, ...) - Beoogde effenheid en de egaliteit van het drukwerk - Nabewerkingssystemen - Registratiesystemen

<ul style="list-style-type: none"> - Voert bijsturingen uit inzake kleur en register via bedieningspanelen - Controleert de rubberdoeken en vervangt deze - Registreert productietijden en stilstanden in een opvolgingssysteem 	<ul style="list-style-type: none"> - Beoordelingscriteria van referentie-exemplaar
<p>Drukt en beoordeelt het referentie-exemplaar op overeenkomst met de door de klant gevraagde eisen/product</p> <ul style="list-style-type: none"> - Komt milieuafspraken na - Drukt het referentie-exemplaar - Controleert de inktthechting - Voert testen uit op het materiaal/te bedrukken grondstoffen/dragers - Past de kleuren aan of laat ze aanpassen op basis van de meting - Stelt de registers in en komt op kleur voor zowel de recto- als de versozijde - Beoordeelt het referentie-exemplaar op verschillende parameters (zoals kleur, inktfijnheid, inktthechting, dekking, wrijfvastheid, densiteit, smet, ...) - Stelt de machine aan de hand van mechanische en digitale ingrepen in en om 	<p>Kennis</p> <ul style="list-style-type: none"> - Veiligheidsvoorschriften (zoals in bepaalde gevallen specifieke BRC-reglementering en de strenge regels met betrekking tot kledij, ...) - Milieuwetgeving - Eigenschappen en de aard van de substraten, zoals papier, karton, kunststoffen, ... - Consequenties van het werken met bepaalde substraten op het productieproces - Register - Manuele en digitale instelling van de rotatiepers - Kleurmengsystemen - Eigenschappen, de aard en de samenstelling van inkten - Kleurmeting (bijv. spectraal fotometrie, densitometrie) - Randapparatuur zoals bijvoorbeeld inktpompen, reinigingssystemen, inspectiesystemen, baanregeling, corona, ... - Luchtvochtigheid in functie van de conditioneringstechnieken van de grondstoffen/drukdragers - Meting en instelling van de inktbalans
<p>Bewaakt het (geautomatiseerde) rotatiedrukproces en stuurt bij indien nodig</p> <ul style="list-style-type: none"> - Doet controles en controlerondes - Volgt informatie op via beeldschermen en controlepanelen, ter plaatse en/of vanuit de controlekamer - Verzamelt, controleert en analyseert gegevens ter plaatse en/of vanuit de controlekamer via beeldschermen - Merkt afwijkingen, storingen of nood aan preventief onderhoud op en neemt op passende wijze actie - Gaat na wat de oorzaak is van een storing, afwijking - Regelt de procesinstallatie bij volgens de analyse - Regelt parameters/coördinaten bij volgens de analyse 	<p>Basiskennis</p> <ul style="list-style-type: none"> - Statistiek (gemiddelde, grafieken lezen) <p>Kennis</p> <ul style="list-style-type: none"> - Productieproces - Interne productieprocedures - Productieapparatuur en gereedschappen - Werking van een procesinstallatie - Machinesturingen - Geautomatiseerde processen - Grondstoffen/dragers - Kwaliteitsnormen, waarden en toleranties - Meet- en regeltechnieken - Procestechnieken - Registratiesystemen

<ul style="list-style-type: none"> - Legt de productie stil indien nodig - Meldt problemen, afwijkingen aan de verantwoordelijke - Houdt gegevens bij over de aard van de storing of afwijking, het tijdstip en de oplossing - Raadpleegt (technische) voorschriften en productiefiches - Anticipeert proactief op afwijkingen en storingen - Formuleert verbetervoorstellen - Gebruikt processturingen 	
<p>Voert kwaliteitscontroles uit i.f.v. rotatiedrukken</p> <ul style="list-style-type: none"> - Volgt informatie op via beeldschermen en controlepanelen ter plaatse en/of vanuit de controlekamer - Gebruikt instrumenten voor de productcontrole - Voert productcontroles uit - Neemt en labelt representatieve stalen - Vergelijkt de resultaten van controles met richtwaarden - Merkt afwijkingen aan producten op - Neemt gepaste actie bij producten die niet voldoen aan de voorschriften - Analyseert en interpreteert controlegegevens - Gaat na wat de oorzaak is van een afwijking aan het product - Rapporteert problemen aan de verantwoordelijke - Legt de productie stil indien nodig - Registreert de gegevens over de aard van de afwijking, het tijdstip en de oplossing - Vult opvolgdocumenten in (tijdstip, waarden, ...) 	<p>Basiskennis</p> <ul style="list-style-type: none"> - Statistiek (gemiddelde, grafieken lezen) - Kwaliteitscontrolesystemen <p>Kennis</p> <ul style="list-style-type: none"> - Registratiesystemen - Interne productieprocedures - Kwaliteitsnormen, waarden en toleranties - Procedures voor productcontrole - Stopprocedures
<p>Stelt de rotatiedrukprocesinstallatie om</p> <ul style="list-style-type: none"> - Houdt zich aan de productieorder en de technische fiche - Stelt de procesinstallatieonderdelen manueel of computergestuurd om - Stelt parameters manueel of computergestuurd af - Kiest een programma/receptuur uit een keuzemenu voor de productie - Volgt informatie op via beeldschermen en controlepanelen, ter plaatse en/of vanuit de controlekamer - Interpreteert de gegevens en reageert passend 	<p>Kennis</p> <ul style="list-style-type: none"> - Interne productieprocedures - Productieapparatuur en gereedschappen - Werking van een procesinstallatie - Procedures voor het afstellen van de procesinstallatie - Machinesturingen - Geautomatiseerde processen - Meet- en regeltechnieken - Veiligheidsmaatregelen en -voorschriften - Persoonlijke en collectieve beschermingsmiddelen - (Veiligheids)pictogrammen

<p>Verricht productieondersteunende werkzaamheden i.f.v. rotatiedrukken</p> <ul style="list-style-type: none"> - Verwijdert en archiveert drukvormen en rubberdoeken - Ziet toe op de correcte verwijdering en archivering van drukvormen en rubberdoeken - Maakt de werkplek en de machine vrij van restanten en afval - Loopt dagelijks controlepunten op de machine na - Controleert apparatuur en meetinstrumenten - Laadt tijdig geproduceerde goederen van de machine af om de machine vrij te maken voor verdere productie - Ziet toe op het tijdig en correct afladen van geproduceerde goederen 	<p>Kennis</p> <ul style="list-style-type: none"> - Correcte manipulatie van rubberdoeken - Correcte manipulatie van de rotatiedrukform - Veiligheidsvoorschriften (zoals in bepaalde gevallen specifieke BRC-reglementering en de strenge regels met betrekking tot kledij, ...) - Bevoorrading van de rotatiepers - (De)montage van onderdelen van rotatiepersen - Randapparatuur zoals bijvoorbeeld inktpompen, reinigingssystemen, inspectiesystemen, baanregeling, corona, ... - Correcte invoer van grondstoffen/dragers en correct afgeladen geproduceerde goederen - Juist interpreteren van de alarmsignalen bij drooglopen
<p>Bewaakt de kwaliteit van het rotatiedrukproductieproces</p> <ul style="list-style-type: none"> - Voert uitgangscntroles uit - Neemt juiste maatregelen in kader van wet- en regelgeving - Houdt zich aan de BRC-reglementering (geen juwelen dragen tijdens het werk aan de productielijn, geen cola en koffie drinken aan de productielijn, geen houten handvaten aan de gereedschappen, geen metalen in de inkten, ...) - Registreert relevante info over het productieproces in een opvolgingssysteem 	<p>Basiskennis</p> <ul style="list-style-type: none"> - MIS-systeem (management informatiesysteem, bijv. ASAP, OMP, ...) <p>Kennis</p> <ul style="list-style-type: none"> - Veiligheidsvoorschriften (zoals in bepaalde gevallen specifieke BRC-reglementering en de strenge regels met betrekking tot kledij, ...) - Register - Gestandaardiseerd werken (= meten onder bepaalde lichtbronnen) - Beoordelingscriteria van referentie-exemplaar
<p>Bewaakt het continu rotatiedrukproductieproces en stemt hiervoor af met de medewerkers aan de machine(straat), -lijn</p> <ul style="list-style-type: none"> - Ziet toe op de uitvoering van de productie - Ziet toe op de netheid aan de pers - Verleent hulp en advies bij technische problemen aan de medewerker - Geeft tijdens het productieproces aanwijzingen aan de medewerker - Ziet toe op en bespreekt de uitvoering van de opdrachten van de medewerker - Regelt het onderhoud aan de drukgroepen tijdens stilstanden 	<p>Basiskennis</p> <ul style="list-style-type: none"> - Assertiviteitstechnieken <p>Kennis</p> <ul style="list-style-type: none"> - Veiligheidsvoorschriften (zoals in bepaalde gevallen specifieke BRC-reglementering en de strenge regels met betrekking tot kledij, ...) - (De)montage van onderdelen van rotatiepersen - Schriftelijke en mondelinge communicatie (o.a. in functie van doelgerichte communicatie met de medewerker) - Omgangsvormen - Vakterminologie

<ul style="list-style-type: none"> - Overlegt met de productieverantwoordelijke 	
<p>Stuurt preventief of correctief (basis)onderhoud aan de rotatiedrukprocesinstallatie</p> <ul style="list-style-type: none"> - Merkt noodzaak aan technisch onderhoud op - Raadpleegt technische fiches en voorschriften - Plaatst de procesinstallatie in veiligheidsmodus en bereidt ze voor op het uitvoeren van onderhoud - Houdt zich aan onderhoudsplan en -richtlijnen - Rapporteert problemen aan de technicus of de verantwoordelijke - Verleent hulp en advies aan onderhoudstechnici - Formuleert verbetervoorstellen inzake preventief onderhoud - Registreert (basis)onderhoud 	<p>Basiskennis</p> <ul style="list-style-type: none"> - Pneumatica gelinkt aan de werking van de procesinstallatie - Hydraulica gelinkt aan de werking van de procesinstallatie <p>Kennis</p> <ul style="list-style-type: none"> - Interne productieprocedures - Productieapparatuur en gereedschappen - Werking van een procesinstallatie - Procedures voor het afstellen van de procesinstallatie - Machinesturingen - Meet- en regeltechnieken - Onderhoudstechnieken/-procedures voor preventief (basis)onderhoud - Veiligheidsmaatregelen en -voorschriften - Persoonlijke en collectieve beschermingsmiddelen - (Veiligheids)pictogrammen
<p>Beheerst en maakt gebruik van flexodruk als procedé of druktechniek</p> <ul style="list-style-type: none"> - Bedient één of meerdere van de volgende machines: centrale tegendrukmachines, inline-machine, kartonnagemachine 	<p>Basiskennis</p> <ul style="list-style-type: none"> - Grafisch productieproces <p>Kennis</p> <ul style="list-style-type: none"> - Flexografie als druktechniek - Conditioneringstechnieken van de grondstoffen/dragers en de half-afgewerkte producten
<p>Interpreteert de orderinformatie voor productie bij flexodruk</p> <ul style="list-style-type: none"> - Controleert de flexodrukvorm (die meestal al door de afdeling werkvoorbereiding gecontroleerd is) - Signaleert afwijkingen aan de flexodrukvorm - Zorgt ervoor dat de afwijkingen worden hersteld (of geeft dit door aan de afdeling werkvoorbereiding) - Archiveert en slaat de voor productie aangepaste bestanden/materialen op - Bespreekt de werkuitvoering aan de flexopers met de ploeg 	<p>Basiskennis</p> <ul style="list-style-type: none"> - Drukvormmontage - MIS-systeem (management informatiesysteem, bijv. ASAP, OMP, ...) <p>Kennis</p> <ul style="list-style-type: none"> - Eigenschappen en de kwaliteit van de flexodrukvorm - Afwijkingen aan de flexodrukvorm - Correcte manipulatie van flexodrukvormen - Vakterminologie
<p>Stelt de procesinstallatie in door het instellen, selecteren van een programma voor flexodruk</p> <ul style="list-style-type: none"> - Houdt zich aan de productieorder en de technische fiche - Stelt de machine(onderdelen) manueel of computergestuurd in 	<p>Basiskennis</p> <ul style="list-style-type: none"> - Pneumatica gelinkt aan de werking van de procesinstallatie - Hydraulica gelinkt aan de werking van de procesinstallatie - PLC (Programmable Logic Controller)

<ul style="list-style-type: none"> - Kiest een programma/receptuur uit een keuzemenu voor het proces - Voert interventies in het programma/receptuur uit - Stelt de parameters en coördinaten manueel of computergestuurd in en volgt ze op, onder andere via beeldschermen - Raadpleegt (technische) voorschriften en productiefiches - Gebruikt informaticatoepassingen voor de opvolging van de productie - Gebruikt processturingen 	<p>Kennis</p> <ul style="list-style-type: none"> - Bedrijfseigen software - Productieproces - Productieapparatuur en gereedschappen - Werking van een procesinstallatie - Procedures voor het afstellen van de procesinstallatie - Machinesturingen - Geautomatiseerde processen - Procedures om de procesinstallatie te bedienen
<p>Maakt, volgens bepaalde voorschriften (bijv. recepten, werkprocedures, ...) inkten aan (samenstellen), om de voorgeschreven kleur en de hoeveelheid drukklaar aan de drukmachines te kunnen aanleveren</p> <ul style="list-style-type: none"> - Mengt de inkten - Brengt de inkten op viscositeit - Meet de PMS-kleuren - Meet de viscositeit met de viscositeitsmeter - Controleert de inktthechting - Voert indien nodig testen uit aan op te bedrukken grondstof/drager - Past de kleuren aan of laat ze aanpassen op basis van de meting 	<p>Kennis</p> <ul style="list-style-type: none"> - Kleurmengsystemen - Eigenschappen, de aard en de samenstelling van inkten - Apparatuur om densiteit en viscositeit van inkten te meten - Eigenschappen en de aard van de substraten, o.a. papier, karton, folie, ... - Consequenties van het werken met bepaalde substraten op het productieproces - Gevolgen voor het eindproduct wanneer met oplosmiddelen en alcohol gewerkt wordt - Randapparatuur zoals bijvoorbeeld inktpompen, reinigingssystemen, inspectiesystemen, baanregeling, automatische viscositeitsmeting, corona, ... - Gestandaardiseerd werken (= meten onder bepaalde lichtbronnen) - Beoordelingscriteria van staalplaten (proefdruk) - Kleurmeting (bijv. spectraal fotometrie, densitometrie) - Basisvaardigheden voor rekenen
<p>Stelt de machine in voor productie (flexodrukproces)</p> <ul style="list-style-type: none"> - Komt milieuafspraken na - Voert indien nodig testen uit aan het materiaal (bij speciale orders) - Stelt regelmoeren af - Stelt de machine aan de hand van mechanische en digitale ingrepen in en om - Zorgt voor de juiste inkttoevoer - Zorgt voor de juiste materiaaltoevoer, doorvoer en uitvoer 	<p>Basiskennis</p> <ul style="list-style-type: none"> - Afwerkingstechnieken (vouwen, rillen, stansen, ...) <p>Kennis</p> <ul style="list-style-type: none"> - Eigenschappen en de aard van de substraten, o.a. papier, karton, folie, ... - Consequenties van het werken met bepaalde substraten op het productieproces - Bevoorrading van de flexopers

	<ul style="list-style-type: none"> - (De)montage van onderdelen van flexodrukpersen - Randapparatuur zoals bijvoorbeeld inktpompen, reinigingssystemen, inspectiesystemen, baanregeling, automatische viscositeitsmeting, corona, ... - Luchtvochtigheid bij toepassingen aan de plakmachine - Meting en instelling van de inktbalans - Register (voor- en zijmarges) - Milieuwetgeving - Bevoorrading van de flexopers - Veiligheidsvoorschriften (zoals in bepaalde gevallen specifieke BRC-reglementering en de strenge regels met betrekking tot kledij, ...)
<p>Controleert de veiligheidsvoorzieningen van de eigen flexodrukprocesinstallatie</p> <ul style="list-style-type: none"> - Raadpleegt veiligheidsvoorschriften en leeft ze na - Volgt veiligheidsinformatie op via beeldschermen en controlepanelen, ter plaatse en/of vanuit de controlekamer, en reageert op gepaste wijze - Doet veiligheidscontroles/controlerondes - Merkt afwijkingen, storingen of de nood aan preventief onderhoud aan de procesinstallatie op - Voert risicoanalyses uit en reageert op gepaste wijze - Evalueert veiligheidsrisico's en neemt gepaste maatregelen - Legt de productie stil indien nodig - Meldt problemen aan de verantwoordelijke 	<p>Kennis</p> <ul style="list-style-type: none"> - Storingsanalyse in het productieproces - Onderhoudstechnieken/-procedures voor preventief (basis)onderhoud - Veiligheidsmaatregelen en -voorschriften - Regels voor conversie van meeteenheden - Nood- en evacuatieprocedures - Stopprocedures - Procedures om de procesinstallatie te bedienen - Risicoanalyse
<p>Stuurt de flexodrukprocesinstallatie</p> <ul style="list-style-type: none"> - Organiseert de opeenvolgende werkzaamheden van de productiestappen en zorgt voor onderlinge afstemming - Houdt zich aan de (technische) voorschriften en productiefiches - Merkt afwijkingen, storingen of de nood aan preventief onderhoud op - Start de procesinstallatie op - Verzorgt de toevoer van grondstoffen/dragers en hulpproducten 	<p>Basiskennis</p> <ul style="list-style-type: none"> - Opslag- en stapeltechnieken <p>Kennis</p> <ul style="list-style-type: none"> - Productieproces - Interne productieprocedures - Productieapparatuur en gereedschappen - Werking van een procesinstallatie - Procedures voor het afstellen van de procesinstallatie - Machinesturingen - Geautomatiseerde processen - Grondstoffen/dragers

<ul style="list-style-type: none"> - Draait proef en geeft (al dan niet) vrij voor productie - Bedient de procesinstallatie - Volgt de informatie op via beeldschermen en controlepanelen, zowel ter plaatse als vanuit de controlekamer - Interpreteert gegevens en reageert passend - Stelt parameters manueel of computergestuurd af - Organiseert een zo efficiënt mogelijk procesverloop - Regelt de afvoer van geproduceerde goederen - Doet controles/controlerondes - Stopt de procesinstallatie - Gebruikt informaticatoepassingen voor de opvolging van de productie - Gebruikt processturingen 	<ul style="list-style-type: none"> - Kwaliteitsnormen, waarden en toleranties - Meet- en regeltechnieken - Procestechnieken - Opstartprocedures - Procedures om de procesinstallatie te bedienen
<p>Bedient de machine voor flexodrukproductie</p> <ul style="list-style-type: none"> - Houdt, indien van toepassing, nabewerkingen in de gaten - Voert uitgangscontroles uit (meten = is de bedrukking OK, is de positie van de bedrukking OK, is de bedrukking t.o.v. de drager OK, ...) 	<p>Basiskennis</p> <ul style="list-style-type: none"> - Afwerkingstechnieken (vouwen, rillen, stansen, ...) <p>Kennis</p> <ul style="list-style-type: none"> - Beoordelingscriteria van staalplaten (proefdruk) - Juist interpreteren van de alarmsignalen bij drooglopen - Beoogde effenheid en de egaliteit van het drukwerk - Nabewerkingssystemen - Veiligheidsvoorschriften (zoals in bepaalde gevallen specifieke BRC-reglementering en de strenge regels met betrekking tot kledij, ...)
<p>Bewaakt het (geautomatiseerde) flexodrukproces en stuurt bij indien nodig</p> <ul style="list-style-type: none"> - Doet controles en controlerondes - Volgt informatie op via beeldschermen en controlepanelen, ter plaatse en/of vanuit de controlekamer - Verzamelt, controleert en analyseert gegevens ter plaatse en/of vanuit de controlekamer via beeldschermen - Merkt afwijkingen, storingen of nood aan preventief onderhoud op en neemt op passende wijze actie - Gaat na wat de oorzaak is van een storing, afwijking - Regelt de procesinstallatie bij volgens de analyse 	<p>Basiskennis</p> <ul style="list-style-type: none"> - Statistiek (gemiddelde, grafieken lezen) <p>Kennis</p> <ul style="list-style-type: none"> - Registratiesystemen - Productieproces - Interne productieprocedures - Productieapparatuur en gereedschappen - Werking van een procesinstallatie - Procedures voor het afstellen van de procesinstallatie - Machinesturingen - Geautomatiseerde processen - Grondstoffen/dragers

<ul style="list-style-type: none"> - Regelt parameters/coördinaten bij volgens de analyse - Legt de productie stil indien nodig - Meldt problemen, afwijkingen aan de verantwoordelijke - Houdt gegevens bij over de aard van de storing of afwijking, het tijdstip en de oplossing - Raadpleegt (technische) voorschriften en productiefiches - Anticipeert proactief op afwijkingen en storingen - Formuleert verbetervoorstellen - Gebruikt processturingen 	<ul style="list-style-type: none"> - Kwaliteitsnormen, waarden en toleranties - Meet- en regeltechnieken - Procestechieken
<p>Voert kwaliteitscontroles uit i.f.v. flexodrukken</p> <ul style="list-style-type: none"> - Volgt informatie op via beeldschermen en controlepanelen ter plaatse en/of vanuit de controlekamer - Gebruikt instrumenten voor de productcontrole - Voert productcontroles uit - Neemt en labelt representatieve stalen - Vergelijkt de resultaten van controles met richtwaarden - Merkt afwijkingen aan producten op - Neemt gepaste actie bij producten die niet voldoen aan de voorschriften - Analyseert en interpreteert controlegegevens - Gaat na wat de oorzaak is van een afwijking aan het product - Rapporteert problemen aan de verantwoordelijke - Legt de productie stil indien nodig - Registreert de gegevens over de aard van de afwijking, het tijdstip en de oplossing - Vult opvolgdocumenten in (tijdstip, waarden, ...) 	<p>Basiskennis</p> <ul style="list-style-type: none"> - Statistiek (gemiddelde, grafieken lezen) - Kwaliteitscontrolesystemen <p>Kennis</p> <ul style="list-style-type: none"> - Registratiesystemen - Interne productieprocedures - Kwaliteitsnormen, waarden en toleranties - Procedures voor productcontrole - Stopprocedures
<p>Stelt de flexodrukprocesinstallatie om</p> <ul style="list-style-type: none"> - Houdt zich aan de productieorder en de technische fiche - Stelt de procesinstallatieonderdelen manueel of computergestuurd om - Stelt parameters manueel of computergestuurd af - Kiest een programma/receptuur uit een keuzemenu voor de productie - Volgt informatie op via beeldschermen en controlepanelen, ter plaatse en/of vanuit de controlekamer 	<p>Kennis</p> <ul style="list-style-type: none"> - Interne productieprocedures - Productieapparatuur en gereedschappen - Werking van een procesinstallatie - Procedures voor het afstellen van de procesinstallatie - Machinesturingen - Geautomatiseerde processen - Meet- en regeltechnieken - Veiligheidsmaatregelen en -voorschriften

<ul style="list-style-type: none"> - Interpreteert de gegevens en reageert passend 	<ul style="list-style-type: none"> - Persoonlijke en collectieve beschermingsmiddelen - (Veiligheids)pictogrammen
<p>Verricht productieondersteunende werkzaamheden i.f.v. flexodrukken</p> <ul style="list-style-type: none"> - Verwijdert en archiveert drukvormen - Maakt de werkplek en de machine vrij van restanten en afval - Loopt dagelijks controlepunten op de machine na - Controleert apparatuur en meetinstrumenten - Laadt tijdig geproduceerde goederen van de machine af om de machine vrij te maken voor verdere productie 	<p>Kennis</p> <ul style="list-style-type: none"> - Bevoorrading van de flexopers - Correcte manipulatie van flexodrukvormen - Randapparatuur zoals bijvoorbeeld inktpompen, reinigingssystemen, inspectiesystemen, baanregeling, automatische viscositeitsmeting, corona, ... - Correcte invoer van grondstoffen/dragers en correct afgeladen geproduceerde goederen - Veiligheidsvoorschriften (zoals in bepaalde gevallen specifieke BRC-reglementering en de strenge regels met betrekking tot kledij, ...)
<p>Bewaakt de kwaliteit van het flexodrukproductieproces</p> <ul style="list-style-type: none"> - Voert uitgangscntroles uit - Neemt juiste maatregelen in kader van wet- en regelgeving (bijv. hygiëne- en voedselveiligheidsvoorschriften) - Houdt zich aan de BRC-reglementering (geen juwelen dragen tijdens het werk aan de productielijn, geen cola en koffie drinken aan de productielijn, geen houten handvaten aan de gereedschappen, geen metalen in de inkten, ...) - Zorgt ervoor dat de afwijkingen worden hersteld (of geeft dit door aan de afdeling werkvoorbereiding) - Archiveert en slaat de voor productie aangepaste bestanden/materialen op 	<p>Basiskennis</p> <ul style="list-style-type: none"> - MIS-systeem (management informatiesysteem, bijv. ASAP, OMP, ...) <p>Kennis</p> <ul style="list-style-type: none"> - Gestandaardiseerd werken (= meten onder bepaalde lichtbronnen) - Register (voor- en zijmarges) - Beoordelingscriteria van staalplaten (proefdruk) - Wetgeving in de voedingsmiddelenindustrie, indien van toepassing - Regels van persoonlijke hygiëne - Veiligheidsvoorschriften (zoals in bepaalde gevallen specifieke BRC-reglementering en de strenge regels met betrekking tot kledij, ...)
<p>Bewaakt het continu flexodrukproductieproces en stemt hiervoor af met de medewerkers aan de machine(straat), -lijn</p> <ul style="list-style-type: none"> - Verleent hulp en advies bij technische problemen aan de medewerker - Geeft tijdens het productieproces aanwijzingen aan de medewerker - Ziet toe op en bespreekt de uitvoering van de opdrachten van de medewerker - Ziet toe op de uitvoering van de productie - Ziet toe op de netheid aan de pers 	<p>Basiskennis</p> <ul style="list-style-type: none"> - Assertiviteitstechnieken <p>Kennis</p> <ul style="list-style-type: none"> - (De)montage van onderdelen van flexodrukpersen - Schriftelijke en mondelinge communicatie (o.a. in functie van doelgerichte communicatie met de medewerker) - Omgangsvormen - Vakterminologie - Veiligheidsvoorschriften (zoals in bepaalde gevallen specifieke BRC-

<ul style="list-style-type: none"> - Regelt het onderhoud aan de drukgroepen tijdens stilstanden - Overlegt met de productieverantwoordelijke 	<p>reglementering en de strenge regels met betrekking tot kledij, ...)</p>
<p>Stuurt preventief of correctief (basis)onderhoud aan de flexodrukprocesinstallatie</p> <ul style="list-style-type: none"> - Merkt noodzaak aan technisch onderhoud op - Raadpleegt technische fiches en voorschriften - Plaatst de procesinstallatie in veiligheidsmodus en bereidt ze voor op het uitvoeren van onderhoud - Houdt zich aan onderhoudsplan en -richtlijnen - Rapporteert problemen aan de technicus of de verantwoordelijke - Verleent hulp en advies aan onderhoudstechnici - Formuleert verbetervoorstellen inzake preventief onderhoud - Registreert (basis)onderhoud 	<p>Basiskennis</p> <ul style="list-style-type: none"> - Pneumatica gelinkt aan de werking van de procesinstallatie - Hydraulica gelinkt aan de werking van de procesinstallatie <p>Kennis</p> <ul style="list-style-type: none"> - Interne productieprocedures - Productieapparatuur en gereedschappen - Werking van een procesinstallatie - Procedures voor het afstellen van de procesinstallatie - Machinesturingen - Meet- en regeltechnieken - Onderhoudstechnieken/-procedures voor preventief (basis)onderhoud - Veiligheidsmaatregelen en -voorschriften - Persoonlijke en collectieve beschermingsmiddelen - (Veiligheids)pictogrammen

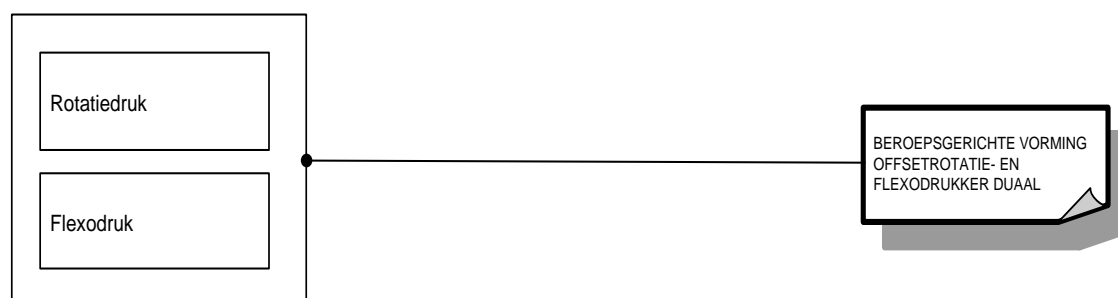
Alle activiteiten situeren zich op beheersingsniveau 2 (volwaardige beheersing).

5. Beroepsgerichte vorming – organisatie modulair

De beroepsgerichte vorming kan modulair georganiseerd worden. De beroepsgerichte vorming is opgebouwd uit 2 clusters, samenhangende en afgeronde gehelen van competenties die de lerende de mogelijkheid biedt via een individuele leerweg toe te werken naar een studiebekrachtiging met waarborg op vervolgopleidingen of tewerkstellingsmogelijkheden.

De beroepsgerichte vorming is opgebouwd uit de volgende clusters:

- Rotatiedruk
- Flexodruk



Voor elke onderstaande activiteit worden de bijhorende vaardigheden en kenniselementen opgenomen. De geselecteerde kennis moet steeds in functie van de activiteit en vaardigheden gerealiseerd worden.

Algemene activiteiten

Onderstaande algemene activiteiten moeten in de modulaire organisatie op beheersingsniveau 2 (volwaardige beheersing) geïntegreerd worden, in één of meerdere clusters doorheen de volledige duale opleiding.

Activiteiten	Kennis
<p>Werkt in teamverband</p> <ul style="list-style-type: none"> - Communiceert effectief en efficiënt - Wisselt informatie uit met collega's en verantwoordelijken - Rapporteert aan leidinggevenden - Draagt de werkzaamheden over aan de volgende ploeg - Werkt efficiënt samen met collega's - Volgt aanwijzingen van verantwoordelijken op - Geeft aanwijzingen aan collega's en medewerkers in functie van het productieproces 	<p>Basiskennis</p> <ul style="list-style-type: none"> - Regels m.b.t. welzijn op het werk <p>Kennis</p> <ul style="list-style-type: none"> - Interne productieprocedures - Veiligheidsmaatregelen en -voorschriften - Persoonlijke en collectieve beschermingsmiddelen - (Veiligheids)pictogrammen
<p>Organiseert de werkplek veilig, ordelijk en milieubewust</p> <ul style="list-style-type: none"> - Sorteert afval volgens de richtlijnen - Houdt de werkplek schoon - Bergt de eigen gereedschappen en hulpmiddelen op - Ziet erop toe dat de veiligheids- en milieuvoorschriften worden gerespecteerd 	<p>Basiskennis</p> <ul style="list-style-type: none"> - Milieuzorgsystemen <p>Kennis</p> <ul style="list-style-type: none"> - Regels van persoonlijke hygiëne - Regels m.b.t. afvalsortering - Milieuvoorschriften

Cluster Rotatiedruk – BEHEERSINGSNIVEAU 2

Activiteiten	Kennis
<p>Verzamelt en neemt kennis van de productiefiches en -voorschriften</p> <ul style="list-style-type: none"> - Neemt de werkzaamheden van de vorige ploeg over - Neemt de planning door - Controleert en houdt zich aan productieorder en technische fiche - Raadpleegt (technische) voorschriften en productfiches 	<p>Basiskennis</p> <ul style="list-style-type: none"> - Productieplanning - Kwaliteitscontrolesystemen <p>Kennis</p> <ul style="list-style-type: none"> - Registratiesystemen - Interne productieprocedures
<p>Beheerst en maakt gebruik van rotatiedruk als procedé of druktechniek</p> <ul style="list-style-type: none"> - Bedient één of meerdere van de volgende machines: 	<p>Basiskennis</p> <ul style="list-style-type: none"> - Grafisch productieproces <p>Kennis</p> <ul style="list-style-type: none"> - Rotatiedruk als druktechniek

<p>cilinderdrukpersen, rotatiepersen, heatset rotatiepersen</p>	<ul style="list-style-type: none"> - Conditioneringstechnieken van de grondstoffen/dragers en de half-afgewerkte producten
<p>Interpreteert de orderinformatie voor productie</p> <ul style="list-style-type: none"> - Controleert de rotatiedrukvorm (die meestal al door de afdeling werkvoorbereiding gecontroleerd is) en de rubberdoeken - Signaleert afwijkingen aan de rotatiedrukvorm of het rubberdoek - Zorgt ervoor dat de afwijkingen worden hersteld (of geeft dit door aan de afdeling werkvoorbereiding) - Archiveert en slaat de voor productie aangepaste bestanden/materialen op - Bespreekt de werkuitvoering aan de rotatiepers met de ploeg 	<p>Basiskennis</p> <ul style="list-style-type: none"> - Drukvormmontage - MIS-systeem (management informatiesysteem, bijv. ASAP, OMP, ...) <p>Kennis</p> <ul style="list-style-type: none"> - Eigenschappen en de kwaliteit van de rotatiedrukvorm - Afwijkingen aan de rotatiedrukvorm - Correcte manipulatie van rubberdoeken - Rubberdoeken - Correcte manipulatie van de rotatiedrukvorm - Vakterminologie
<p>Controleert de voorraad grondstoffen/dragers en materialen (beschikbaarheid, tekorten, hoeveelheid, dosering, mengeling, conformiteit, kwaliteitsafwijkingen)</p> <ul style="list-style-type: none"> - Houdt de voorraad op peil en onderneemt actie bij tekorten - Controleert de te verwerken grondstoffen/dragers en onderneemt actie bij afwijkingen - Stemt de hoeveelheid grondstoffen/dragers af op de opdracht - Volgt informatie op via beeldschermen en controlepanelen, ter plaatse en/of vanuit de controlekamer - Gebruikt controle-instrumenten en interpreteert de controlegegevens - Houdt rekening met de interne codering - Past hef- en tiltechnieken toe - Gebruikt software voor voorraadbeheer - Gebruikt toestellen voor goederentransport 	<p>Basiskennis</p> <ul style="list-style-type: none"> - Opslag- en stapeltechnieken - Voorraadbeheer <p>Kennis</p> <ul style="list-style-type: none"> - Grondstoffen/dragers - Veiligheidsmaatregelen en -voorschriften - Persoonlijke en collectieve beschermingsmiddelen - (Veiligheids)pictogrammen - Ergonomische hef- en tiltechnieken - Etikettering en productidentificatie
<p>Stelt de procesinstallatie in door het instellen, selecteren van een programma</p> <ul style="list-style-type: none"> - Houdt zich aan de productieorder en de technische fiche - Stelt de machine(onderdelen) manueel of computergestuurd in - Kiest een programma/receptuur uit een keuzemenu voor het proces 	<p>Basiskennis</p> <ul style="list-style-type: none"> - Pneumatica gelinkt aan de werking van de procesinstallatie - Hydraulica gelinkt aan de werking van de procesinstallatie - PLC (Programmable Logic Controller) <p>Kennis</p> <ul style="list-style-type: none"> - Bedrijfseigen software

<ul style="list-style-type: none"> - Voert interventies in het programma/receptuur uit - Stelt de parameters en coördinaten manueel of computergestuurd in en volgt ze op, onder andere via beeldschermen - Raadpleegt (technische) voorschriften en productiefiches - Gebruikt informaticatoepassingen voor de opvolging van de productie - Gebruikt processturingen 	<ul style="list-style-type: none"> - Productieproces - Productieapparatuur en gereedschappen - Werking van een procesinstallatie - Procedures voor het afstellen van de procesinstallatie - Machinesturingen - Geautomatiseerde processen - Procedures om de procesinstallatie te bedienen
<p>Stelt perifere apparatuur in voor productie en controleert de instellingen</p> <ul style="list-style-type: none"> - Stelt de perifere apparatuur in, zoals vouwapparaat/sheet, lijmmachine, nietmachine, snijstraat, stapelmachine, ... (dit kan zowel mechanisch als elektronisch) - Ziet toe op de uitvoering van alle instellingen - Stelt de droogoven, naverbrander, herbevochtiger, ... in - Controleert de instellingen op perifere apparatuur 	<p>Kennis</p> <ul style="list-style-type: none"> - Afwerkingstechnieken aan de rotatiepers - Mechanische en de elektronische instellingen van de perifere apparatuur, ... - Veiligheidsvoorschriften (zoals in bepaalde gevallen specifieke BRC-reglementering en de strenge regels met betrekking tot kledij, ...) - Milieuwetgeving - Schriftelijke en mondelinge communicatie (o.a. in functie van doelgerichte communicatie met de medewerker)
<p>Stelt de machine in voor productie (drukproces)</p> <ul style="list-style-type: none"> - Komt milieuafspraken na - Bereidt het druktechnische gedeelte voor - Voert indien nodig testen uit aan het materiaal - Stelt de machine aan de hand van mechanische en digitale ingrepen in en om - Ziet toe op de uitvoering van alle instellingen - Zorgt voor de juiste inkttoevoer - Zorgt voor de juiste materiaaltoevoer, doorvoer en uitvoer 	<p>Kennis</p> <ul style="list-style-type: none"> - Veiligheidsvoorschriften (zoals in bepaalde gevallen specifieke BRC-reglementering en de strenge regels met betrekking tot kledij, ...) - Milieuwetgeving - Eigenschappen en de aard van de substraten, zoals papier, karton, kunststoffen, ... - Consequenties van het werken met bepaalde substraten op het productieproces - Bevoorrading van de rotatiepers - (De)montage van onderdelen van rotatiepersen - Randapparatuur zoals bijvoorbeeld inktpompen, reinigingssystemen, inspectiesystemen, baanregeling, corona, ...
<p>Controleert de veiligheidsvoorzieningen van de eigen procesinstallatie</p> <ul style="list-style-type: none"> - Raadpleegt veiligheidsvoorschriften en leeft ze na - Volgt veiligheidsinformatie op via beeldschermen en controlepanelen, ter plaatse en/of vanuit de 	<p>Kennis</p> <ul style="list-style-type: none"> - Storingsanalyse in het productieproces - Onderhoudstechnieken/-procedures voor preventief (basis)onderhoud - Kennis van veiligheidsmaatregelen en -voorschriften - Regels voor conversie van meeteenheden

<p>controlekamer, en reageert op gepaste wijze</p> <ul style="list-style-type: none"> - Doet veiligheidscontroles/controle rondes - Merkt afwijkingen, storingen of de nood aan preventief onderhoud aan de procesinstallatie op - Voert risicoanalyses uit en reageert op gepaste wijze - Evalueert veiligheidsrisico's en neemt gepaste maatregelen - Legt de productie stil indien nodig - Meldt problemen aan de verantwoordelijke 	<ul style="list-style-type: none"> - Nood- en evacuatieprocedures - Stopprocedures - Procedures om de procesinstallatie te bedienen - Risicoanalyse
<p>Stuurt de procesinstallatie</p> <ul style="list-style-type: none"> - Organiseert de opeenvolgende werkzaamheden van de productiestappen en zorgt voor onderlinge afstemming - Houdt zich aan de (technische) voorschriften en productiefiches - Merkt afwijkingen, storingen of de nood aan preventief onderhoud op - Start de procesinstallatie op - Verzorgt de toevoer van grondstoffen/dragers en hulpproducten - Draait proef en geeft (al dan niet) vrij voor productie - Bedient de procesinstallatie - Volgt de informatie op via beeldschermen en controlepanelen, zowel ter plaatse als vanuit de controlekamer - Interpreteert gegevens en reageert passend - Stelt parameters manueel of computergestuurd af - Organiseert een zo efficiënt mogelijk procesverloop - Regelt de afvoer van geproduceerde goederen - Doet controles/controlerondes - Stopt de procesinstallatie - Gebruikt informaticatoepassingen voor de opvolging van de productie - Gebruikt processturingen 	<p>Basiskennis</p> <ul style="list-style-type: none"> - Opslag- en stapeltechnieken <p>Kennis</p> <ul style="list-style-type: none"> - Productieproces - Interne productieprocedures - Productieapparatuur en gereedschappen - Werking van een procesinstallatie - Procedures voor het afstellen van de procesinstallatie - Machinesturingen - Geautomatiseerde processen - Grondstoffen/dragers - Kwaliteitsnormen, waarden en toleranties - Meet- en regeltechnieken - Procestechnieken - Opstartprocedures - Procedures om de procesinstallatie te bedienen
<p>Bedient de machine voor productie</p> <ul style="list-style-type: none"> - Lost druktechnische en procesproblemen tijdens het drukproces op 	<p>Kennis</p> <ul style="list-style-type: none"> - Veiligheidsvoorschriften (zoals in bepaalde gevallen specifieke BRC-reglementering en de strenge regels met betrekking tot kledij, ...)

<ul style="list-style-type: none"> - Ziet toe op de kwaliteit van het werk (zoals kleur, verlijming, register, vouw, snit, ...) - Ziet toe op het veilig verloop van het productieproces - Voert bijstellingen uit inzake kleur en register via bedieningspanelen - Controleert de rubberdoeken en vervangt deze - Registreert productietijden en stilstanden in een opvolgingssysteem 	<ul style="list-style-type: none"> - Beoogde effenheid en de egaliteit van het drukwerk - Nabewerkingssystemen - Registratiesystemen - Beoordelingscriteria van referentie-exemplaar
<p>Drukt en beoordeelt het referentie-exemplaar op overeenkomst met de door de klant gevraagde eisen/product</p> <ul style="list-style-type: none"> - Komt milieuafspraken na - Drukt het referentie-exemplaar - Controleert de inktthechting - Voert testen uit op het materiaal/te bedrukken grondstoffen/dragers - Past de kleuren aan of laat ze aanpassen op basis van de meting - Stelt de registers in en komt op kleur voor zowel de recto- als de versozijde - Beoordeelt het referentie-exemplaar op verschillende parameters (zoals kleur, inktfijnheid, inktthechting, dekking, wrijfvastheid, densiteit, smet, ...) - Stelt de machine aan de hand van mechanische en digitale ingrepen in en om 	<p>Kennis</p> <ul style="list-style-type: none"> - Veiligheidsvoorschriften (zoals in bepaalde gevallen specifieke BRC-reglementering en de strenge regels met betrekking tot kledij, ...) - Milieuwetgeving - Eigenschappen en de aard van de substraten, zoals papier, karton, kunststoffen, ... - Consequenties van het werken met bepaalde substraten op het productieproces - Register - Manuele en digitale instelling van de rotatiepers - Kleurmengsystemen - Eigenschappen, de aard en de samenstelling van inkten - Kleurmeting (bijv. spectraal fotometrie, densitometrie) - Randapparatuur zoals bijvoorbeeld inktpompen, reinigingssystemen, inspectiesystemen, baanregeling, corona, ... - Luchtvochtigheid in functie van de conditioneringstechnieken van de grondstoffen/drukdragers - Meting en instelling van de inktbalans
<p>Bewaakt het (geautomatiseerde) proces en stuurt bij indien nodig</p> <ul style="list-style-type: none"> - Doet controles en controlerondes - Volgt informatie op via beeldschermen en controlepanelen, ter plaatse en/of vanuit de controlekamer - Verzamelt, controleert en analyseert gegevens ter plaatse en/of vanuit de controlekamer via beeldschermen - Merkt afwijkingen, storingen of nood aan preventief onderhoud op en neemt op passende wijze actie - Gaat na wat de oorzaak is van een storing, afwijking 	<p>Basiskennis</p> <ul style="list-style-type: none"> - Statistiek (gemiddelde, grafieken lezen) <p>Kennis</p> <ul style="list-style-type: none"> - Productieproces - Interne productieprocedures - Productieapparatuur en gereedschappen - Werking van een procesinstallatie - Machinesturingen - Geautomatiseerde processen - Grondstoffen/dragers

<ul style="list-style-type: none"> - Regelt de procesinstallatie bij volgens de analyse - Regelt parameters/coördinaten bij volgens de analyse - Legt de productie stil indien nodig - Meldt problemen, afwijkingen aan de verantwoordelijke - Houdt gegevens bij over de aard van de storing of afwijking, het tijdstip en de oplossing - Raadpleegt (technische) voorschriften en productiefiches - Anticipeert proactief op afwijkingen en storingen - Formuleert verbetervoorstellen - Gebruikt processturingen 	<ul style="list-style-type: none"> - Kwaliteitsnormen, waarden en toleranties - Meet- en regeltechnieken - Procestechieken - Registratiesystemen
<p>Voert kwaliteitscontroles uit</p> <ul style="list-style-type: none"> - Volgt informatie op via beeldschermen en controlepanelen ter plaatse en/of vanuit de controlekamer - Gebruikt instrumenten voor de productcontrole - Voert productcontroles uit - Neemt en labelt representatieve stalen - Vergelijkt de resultaten van controles met richtwaarden - Merkt afwijkingen aan producten op - Neemt gepaste actie bij producten die niet voldoen aan de voorschriften - Analyseert en interpreteert controlegegevens - Gaat na wat de oorzaak is van een afwijking aan het product - Rapporteert problemen aan de verantwoordelijke - Legt de productie stil indien nodig - Registreert de gegevens over de aard van de afwijking, het tijdstip en de oplossing - Vult opvolgdocumenten in (tijdstip, waarden, ...) 	<p>Basiskennis</p> <ul style="list-style-type: none"> - Statistiek (gemiddelde, grafieken lezen) - Kwaliteitscontrolesystemen <p>Kennis</p> <ul style="list-style-type: none"> - Registratiesystemen - Interne productieprocedures - Kwaliteitsnormen, waarden en toleranties - Procedures voor productcontrole - Stopprocedures
<p>Stelt de procesinstallatie om</p> <ul style="list-style-type: none"> - Houdt zich aan de productieorder en de technische fiche - Stelt de procesinstallatieonderdelen manueel of computergestuurd om - Stelt parameters manueel of computergestuurd af - Kiest een programma/receptuur uit een keuzemenu voor de productie - Volgt informatie op via beeldschermen en controlepanelen, ter plaatse en/of vanuit de controlekamer 	<p>Kennis</p> <ul style="list-style-type: none"> - Interne productieprocedures - Productieapparatuur en gereedschappen - Werking van een procesinstallatie - Procedures voor het afstellen van de procesinstallatie - Machinesturingen - Geautomatiseerde processen - Meet- en regeltechnieken - Veiligheidsmaatregelen en -voorschriften

<ul style="list-style-type: none"> - Interpreteert de gegevens en reageert passend 	<ul style="list-style-type: none"> - Persoonlijke en collectieve beschermingsmiddelen - (Veiligheids)pictogrammen
<p>Verricht productieondersteunende werkzaamheden</p> <ul style="list-style-type: none"> - Verwijdert en archiveert drukvormen en rubberdoeken - Ziet toe op de correcte verwijdering en archivering van drukvormen en rubberdoeken - Maakt de werkplek en de machine vrij van restanten en afval - Loopt dagelijks controlepunten op de machine na - Controleert apparatuur en meetinstrumenten - Laadt tijdig geproduceerde goederen van de machine af om de machine vrij te maken voor verdere productie - Ziet toe op het tijdig en correct afladen van geproduceerde goederen 	<p>Kennis</p> <ul style="list-style-type: none"> - Correcte manipulatie van rubberdoeken - Correcte manipulatie van de rotatiedrukvorm - Veiligheidsvoorschriften (zoals in bepaalde gevallen specifieke BRC-reglementering en de strenge regels met betrekking tot kledij, ...) - Bevoorrading van de rotatiepers - (De)montage van onderdelen van rotatiepersen - Randapparatuur zoals bijvoorbeeld inktpompen, reinigingssystemen, inspectiesystemen, baanregeling, corona, ... - Correcte invoer van grondstoffen/dragers en correct afgeladen geproduceerde goederen - Juist interpreteren van de alarmsignalen bij drooglopen
<p>Registreert en rapporteert het verloop van het productieproces</p> <ul style="list-style-type: none"> - Houdt gegevens bij en rapporteert over het productieproces - Houdt gegevens bij en rapporteert over het gebruik van grondstoffen/dragers en werkmateriaal - Rapporteert mondeling en/of schriftelijk aan collega's en leidinggevende 	<p>Kennis</p> <ul style="list-style-type: none"> - Bedrijfseigen software - Registratiesystemen
<p>Bewaakt de kwaliteit van het productieproces</p> <ul style="list-style-type: none"> - Voert uitgangscontroles uit - Neemt juiste maatregelen in kader van wet- en regelgeving - Houdt zich aan de BRC-reglementering (geen juwelen dragen tijdens het werk aan de productielijn, geen cola en koffie drinken aan de productielijn, geen houten handvaten aan de gereedschappen, geen metalen in de inkt, ...) - Registreert relevante info over het productieproces in een opvolgingssysteem 	<p>Basiskennis</p> <ul style="list-style-type: none"> - MIS-systeem (management informatiesysteem, bijv. ASAP, OMP, ...) <p>Kennis</p> <ul style="list-style-type: none"> - Veiligheidsvoorschriften (zoals in bepaalde gevallen specifieke BRC-reglementering en de strenge regels met betrekking tot kledij, ...) - Register - Gestandaardiseerd werken (= meten onder bepaalde lichtbronnen) - Beoordelingscriteria van referentie-exemplaar
<p>Bewaakt het continu productieproces en stemt hiervoor af met de</p>	<p>Basiskennis</p> <ul style="list-style-type: none"> - Assertiviteitstechnieken

<p>medewerkers aan de machine(straat), -lijn</p> <ul style="list-style-type: none"> - Ziet toe op de uitvoering van de productie - Ziet toe op de netheid aan de pers - Verleent hulp en advies bij technische problemen aan de medewerker - Geeft tijdens het productieproces aanwijzingen aan de medewerker - Ziet toe op en bespreekt de uitvoering van de opdrachten van de medewerker - Regelt het onderhoud aan de drukgroepen tijdens stilstanden - Overlegt met de productieverantwoordelijke 	<p>Kennis</p> <ul style="list-style-type: none"> - Veiligheidsvoorschriften (zoals in bepaalde gevallen specifieke BRC-reglementering en de strenge regels met betrekking tot kledij, ...) - (De)montage van onderdelen van rotatiepersen - Schriftelijke en mondelinge communicatie (o.a. In functie van doelgerichte communicatie met de medewerker) - Omgangsvormen - Vakterminologie
<p>Stuurt preventief of correctief (basis)onderhoud aan de procesinstallatie</p> <ul style="list-style-type: none"> - Merkt noodzaak aan technisch onderhoud op - Raadpleegt technische fiches en voorschriften - Plaatst de procesinstallatie in veiligheidsmodus en bereidt ze voor op het uitvoeren van onderhoud - Houdt zich aan onderhoudsplan en -richtlijnen - Rapporteert problemen aan de technicus of de verantwoordelijke - Verleent hulp en advies aan onderhoudstechnici - Formuleert verbetervoorstellen inzake preventief onderhoud - Registreert (basis)onderhoud 	<p>Basiskennis</p> <ul style="list-style-type: none"> - Pneumatica gelinkt aan de werking van de procesinstallatie - Hydraulica gelinkt aan de werking van de procesinstallatie <p>Kennis</p> <ul style="list-style-type: none"> - Interne productieprocedures - Productieapparatuur en gereedschappen - Werking van een procesinstallatie - Procedures voor het afstellen van de procesinstallatie - Machinesturingen - Meet- en regeltechnieken - Onderhoudstechnieken/-procedures voor preventief (basis)onderhoud - Veiligheidsmaatregelen en -voorschriften - Persoonlijke en collectieve beschermingsmiddelen - (Veiligheids)pictogrammen

Cluster Flexodruk – BEHEERSINGSNIVEAU 2

Activiteiten	Kennis
<p>Verzamelt en neemt kennis van de productiefiches en -voorschriften</p> <ul style="list-style-type: none"> - Neemt de werkzaamheden van de vorige ploeg over - Neemt de planning door - Controleert en houdt zich aan productieorder en technische fiche - Raadpleegt (technische) voorschriften en productfiches 	<p>Basiskennis</p> <ul style="list-style-type: none"> - Productieplanning - Kwaliteitscontrolesystemen <p>Kennis</p> <ul style="list-style-type: none"> - Registratiesystemen - Interne productieprocedures

<p>Beheerst en maakt gebruik van flexodruk als procedé of druktechniek</p> <ul style="list-style-type: none"> - Bedient één of meerdere van de volgende machines: centrale tegendrukmachines, inline-machine, kartonnagemachine 	<p>Basiskennis</p> <ul style="list-style-type: none"> - Grafisch productieproces <p>Kennis</p> <ul style="list-style-type: none"> - Flexografie als druktechniek - Conditioneringstechnieken van de grondstoffen/dragers en de half-afgewerkte producten
<p>Interpreteert de orderinformatie voor productie</p> <ul style="list-style-type: none"> - Controleert de flexodrukvorm (die meestal al door de afdeling werkvoorbereiding gecontroleerd is) - Signaleert afwijkingen aan de flexodrukvorm - Zorgt ervoor dat de afwijkingen worden hersteld (of geeft dit door aan de afdeling werkvoorbereiding) - Archiveert en slaat de voor productie aangepaste bestanden/materialen op - Bespreekt de werkuitvoering aan de flexopers met de ploeg 	<p>Basiskennis</p> <ul style="list-style-type: none"> - Drukvormmontage - MIS-systeem (management informatiesysteem, bijv. ASAP, OMP, ...) <p>Kennis</p> <ul style="list-style-type: none"> - Eigenschappen en de kwaliteit van de flexodrukvorm - Afwijkingen aan de flexodrukvorm - Correcte manipulatie van flexodrukvormen - Vakterminologie
<p>Controleert de voorraad grondstoffen/dragers en materialen (beschikbaarheid, tekorten, hoeveelheid, dosering, mengeling, conformiteit, kwaliteitsafwijkingen)</p> <ul style="list-style-type: none"> - Houdt de voorraad op peil en onderneemt actie bij tekorten - Controleert de te verwerken grondstoffen/dragers en onderneemt actie bij afwijkingen - Stemt de hoeveelheid grondstoffen/dragers af op de opdracht - Volgt informatie op via beeldschermen en controlepanelen, ter plaatse en/of vanuit de controlekamer - Gebruikt controle-instrumenten en interpreteert de controlegegevens - Houdt rekening met de interne codering - Past hef- en tiltechnieken toe - Gebruikt software voor voorraadbeheer - Gebruikt toestellen voor goederentransport 	<p>Basiskennis</p> <ul style="list-style-type: none"> - Opslag- en stapeltechnieken - Voorraadbeheer <p>Kennis</p> <ul style="list-style-type: none"> - Grondstoffen/dragers - Veiligheidsmaatregelen en -voorschriften - Persoonlijke en collectieve beschermingsmiddelen - (Veiligheids)pictogrammen - Ergonomische hef- en tiltechnieken - Etikettering en productidentificatie
<p>Stelt de procesinstallatie in door het instellen, selecteren van een programma</p> <ul style="list-style-type: none"> - Houdt zich aan de productieorder en de technische fiche 	<p>Basiskennis</p> <ul style="list-style-type: none"> - Pneumatica gelinkt aan de werking van de procesinstallatie - Hydraulica gelinkt aan de werking van de procesinstallatie - PLC (Programmable Logic Controller)

<ul style="list-style-type: none"> - Stelt de machine(onderdelen) manueel of computergestuurd in - Kiest een programma/receptuur uit een keuzemenu voor het proces - Voert interventies in het programma/receptuur uit - Stelt de parameters en coördinaten manueel of computergestuurd in en volgt ze op, onder andere via beeldschermen - Raadpleegt (technische) voorschriften en productiefiches - Gebruikt informaticatoepassingen voor de opvolging van de productie - Gebruikt processturingen 	<p>Kennis</p> <ul style="list-style-type: none"> - Bedrijfseigen software - Productieproces - Productieapparatuur en gereedschappen - Werking van een procesinstallatie - Procedures voor het afstellen van de procesinstallatie - Machinesturingen - Geautomatiseerde processen - Procedures om de procesinstallatie te bedienen
<p>Maakt, volgens bepaalde voorschriften (bijv. recepten, werkprocedures, ...) inkten aan (samenstellen), om de voorgeschreven kleur en de hoeveelheid drukklaar aan de drukmachines te kunnen aanleveren</p> <ul style="list-style-type: none"> - Mengt de inkten - Brengt de inkten op viscositeit - Meet de PMS-kleuren - Meet de viscositeit met de viscositeitsmeter - Controleert de inktthechting - Voert indien nodig testen uit aan op te bedrukken grondstof/dragers - Past de kleuren aan of laat ze aanpassen op basis van de meting 	<p>Kennis</p> <ul style="list-style-type: none"> - Kleurmengsystemen - Eigenschappen, de aard en de samenstelling van inkten - Apparatuur om densiteit en viscositeit van inkten te meten - Eigenschappen en de aard van de substraten, o.a. papier, karton, folie, ... - Consequenties van het werken met bepaalde substraten op het productieproces - Gevolgen voor het eindproduct wanneer met oplosmiddelen en alcohol gewerkt wordt - Randapparatuur zoals bijvoorbeeld inktpompen, reinigingssystemen, inspectiesystemen, baanregeling, automatische viscositeitsmeting, corona, ... - Gestandaardiseerd werken (= meten onder bepaalde lichtbronnen) - Beoordelingscriteria van staalplaten (proefdruk) - Kleurmeting (bijv. spectraal fotometrie, densitometrie) - Basisvaardigheden voor rekenen
<p>Stelt de machine in voor productie</p> <ul style="list-style-type: none"> - Komt milieuafspraken na - Voert indien nodig testen uit aan het materiaal (bij speciale orders) - Stelt regelmoeren af - Stelt de machine aan de hand van mechanische en digitale ingrepen in en om - Zorgt voor de juiste inkttoevoer - Zorgt voor de juiste materiaaltoevoer, doorvoer en uitvoer 	<p>Basiskennis</p> <ul style="list-style-type: none"> - Afwerkingstechnieken (vouwen, rillen, stansen, ...) <p>Kennis</p> <ul style="list-style-type: none"> - Eigenschappen en de aard van de substraten, o.a. papier, karton, folie, ... - Consequenties van het werken met bepaalde substraten op het productieproces

	<ul style="list-style-type: none"> - Bevoorrading van de flexopers - (De)montage van onderdelen van flexodrukpersen - Randapparatuur zoals bijvoorbeeld inktpompen, reinigingssystemen, inspectiesystemen, baanregeling, automatische viscositeitsmeting, corona, ... - Luchtvochtigheid bij toepassingen aan de plakmachine - Meting en instelling van de inktbalans - Register (voor- en zijmarges) - Milieuwetgeving - Bevoorrading van de flexopers - Veiligheidsvoorschriften (zoals in bepaalde gevallen specifieke BRC-reglementering en de strenge regels met betrekking tot kledij, ...)
<p>Controleert de veiligheidsvoorzieningen van de eigen procesinstallatie</p> <ul style="list-style-type: none"> - Raadpleegt veiligheidsvoorschriften en leeft ze na - Volgt veiligheidsinformatie op via beeldschermen en controlepanelen, ter plaatse en/of vanuit de controlekamer, en reageert op gepaste wijze - Doet veiligheidscontroles/controle rondes - Merkt afwijkingen, storingen of de nood aan preventief onderhoud aan de procesinstallatie op - Voert risicoanalyses uit en reageert op gepaste wijze - Evalueert veiligheidsrisico's en neemt gepaste maatregelen - Legt de productie stil indien nodig - Meldt problemen aan de verantwoordelijke 	<p>Kennis</p> <ul style="list-style-type: none"> - Storingsanalyse in het productieproces - Onderhoudstechnieken/-procedures voor preventief (basis)onderhoud - Veiligheidsmaatregelen en -voorschriften - Regels voor conversie van meeteenheden - Nood- en evacuatieprocedures - Stopprocedures - Procedures om de procesinstallatie te bedienen - Risicoanalyse
<p>Stuurt de procesinstallatie</p> <ul style="list-style-type: none"> - Organiseert de opeenvolgende werkzaamheden van de productiestappen en zorgt voor onderlinge afstemming - Houdt zich aan de (technische) voorschriften en productiefiches - Merkt afwijkingen, storingen of de nood aan preventief onderhoud op - Start de procesinstallatie op - Verzorgt de toevoer van grondstoffen/dragers en hulpproducten 	<p>Basiskennis</p> <ul style="list-style-type: none"> - Opslag- en stapeltechnieken <p>Kennis</p> <ul style="list-style-type: none"> - Productieproces - Interne productieprocedures - Productieapparatuur en gereedschappen - Werking van een procesinstallatie - Procedures voor het afstellen van de procesinstallatie - Machinesturingen - Geautomatiseerde processen

<ul style="list-style-type: none"> - Draait proef en geeft (al dan niet) vrij voor productie - Bedient de procesinstallatie - Volgt de informatie op via beeldschermen en controlepanelen, zowel ter plaatse als vanuit de controlekamer - Interpreteert gegevens en reageert passend - Stelt parameters manueel of computergestuurd af - Organiseert een zo efficiënt mogelijk procesverloop - Regelt de afvoer van geproduceerde goederen - Doet controles/controlerondes - Stopt de procesinstallatie - Gebruikt informaticatoepassingen voor de opvolging van de productie - Gebruikt processturingen 	<ul style="list-style-type: none"> - Grondstoffen/dragers - Kwaliteitsnormen, waarden en toleranties - Meet- en regeltechnieken - Procestechneken - Opstartprocedures - Procedures om de procesinstallatie te bedienen
<p>Bedient de machine voor productie</p> <ul style="list-style-type: none"> - Houdt, indien van toepassing, nabewerkingen in de gaten - Voert uitgangscntroles uit (meten = is de bedrukking OK, is de positie van de bedrukking OK, is de bedrukking t.o.v. de drager OK, ...) 	<p>Basiskennis</p> <ul style="list-style-type: none"> - Afwerkingstechnieken (vouwen, rillen, stansen, ...) <p>Kennis</p> <ul style="list-style-type: none"> - Beoordelingscriteria van staalplaten (proefdruk) - Juist interpreteren van de alarmsignalen bij drooglopen - Beoogde effenheid en de egaliteit van het drukwerk - Nabewerkingssystemen - Veiligheidsvoorschriften (zoals in bepaalde gevallen specifieke BRC-reglementering en de strenge regels met betrekking tot kledij, ...)
<p>Bewaakt het (geautomatiseerde) proces en stuurt bij indien nodig</p> <ul style="list-style-type: none"> - Doet controles en controlerondes - Volgt informatie op via beeldschermen en controlepanelen, ter plaatse en/of vanuit de controlekamer - Verzamelt, controleert en analyseert gegevens ter plaatse en/of vanuit de controlekamer via beeldschermen - Merkt afwijkingen, storingen of nood aan preventief onderhoud op en neemt op passende wijze actie - Gaat na wat de oorzaak is van een storing, afwijking - Regelt de procesinstallatie bij volgens de analyse 	<p>Basiskennis</p> <ul style="list-style-type: none"> - Statistiek (gemiddelde, grafieken lezen) <p>Kennis</p> <ul style="list-style-type: none"> - Registratiesystemen - Productieproces - Interne productieprocedures - Productieapparatuur en gereedschappen - Werking van een procesinstallatie - Procedures voor het afstellen van de procesinstallatie - Machinesturingen - Geautomatiseerde processen - Grondstoffen/dragers

<ul style="list-style-type: none"> - Regelt parameters/coördinaten bij volgens de analyse - Legt de productie stil indien nodig - Meldt problemen, afwijkingen aan de verantwoordelijke - Houdt gegevens bij over de aard van de storing of afwijking, het tijdstip en de oplossing - Raadpleegt (technische) voorschriften en productiefiches - Anticipeert proactief op afwijkingen en storingen - Formuleert verbetervoorstellen - Gebruikt processturingen 	<ul style="list-style-type: none"> - Kwaliteitsnormen, waarden en toleranties - Meet- en regeltechnieken - Procestechieken
<p>Voert kwaliteitscontroles uit</p> <ul style="list-style-type: none"> - Volgt informatie op via beeldschermen en controlepanelen ter plaatse en/of vanuit de controlekamer - Gebruikt instrumenten voor de productcontrole - Voert productcontroles uit - Neemt en labelt representatieve stalen - Vergelijkt de resultaten van controles met richtwaarden - Merkt afwijkingen aan producten op - Neemt gepaste actie bij producten die niet voldoen aan de voorschriften - Analyseert en interpreteert controlegegevens - Gaat na wat de oorzaak is van een afwijking aan het product - Rapporteert problemen aan de verantwoordelijke - Legt de productie stil indien nodig - Registreert de gegevens over de aard van de afwijking, het tijdstip en de oplossing - Vult opvolgdocumenten in (tijdstip, waarden, ...) 	<p>Basiskennis</p> <ul style="list-style-type: none"> - Statistiek (gemiddelde, grafieken lezen) - Kwaliteitscontrolesystemen <p>Kennis</p> <ul style="list-style-type: none"> - Registratiesystemen - Interne productieprocedures - Kwaliteitsnormen, waarden en toleranties - Procedures voor productcontrole - Stopprocedures
<p>Stelt de procesinstallatie om</p> <ul style="list-style-type: none"> - Houdt zich aan de productieorder en de technische fiche - Stelt de procesinstallatieonderdelen manueel of computergestuurd om - Stelt parameters manueel of computergestuurd af - Kiest een programma/receptuur uit een keuzemenu voor de productie - Volgt informatie op via beeldschermen en controlepanelen, ter plaatse en/of vanuit de controlekamer - Interpreteert de gegevens en reageert passend 	<p>Kennis</p> <ul style="list-style-type: none"> - Interne productieprocedures - Productieapparatuur en gereedschappen - Werking van een procesinstallatie - Procedures voor het afstellen van de procesinstallatie - Machinesturingen - Geautomatiseerde processen - Meet- en regeltechnieken - Veiligheidsmaatregelen en -voorschriften - Persoonlijke en collectieve beschermingsmiddelen

	- (Veiligheids)pictogrammen
Verricht productieondersteunende werkzaamheden <ul style="list-style-type: none"> - Verwijdert en archiveert drukvormen - Maakt de werkplek en de machine vrij van restanten en afval - Loopt dagelijks controlepunten op de machine na - Controleert apparatuur en meetinstrumenten - Laadt tijdig geproduceerde goederen van de machine af om de machine vrij te maken voor verdere productie 	Kennis <ul style="list-style-type: none"> - Bevoorrading van de flexopers - Correcte manipulatie van flexodrukvormen - Randapparatuur zoals bijvoorbeeld inktpompen, reinigingssystemen, inspectiesystemen, baanregeling, automatische viscositeitsmeting, corona, ... - Correcte invoer van grondstoffen/dragers en correct afgeladen geproduceerde goederen - Veiligheidsvoorschriften (zoals in bepaalde gevallen specifieke BRC-reglementering en de strenge regels met betrekking tot kledij, ...)
Registreert en rapporteert het verloop van het productieproces <ul style="list-style-type: none"> - Houdt gegevens bij en rapporteert over het productieverloop - Houdt gegevens bij en rapporteert over het gebruik van grondstoffen/dragers en werkmateriaal - Rapporteert mondeling en/of schriftelijk aan collega's en leidinggevende 	Kennis <ul style="list-style-type: none"> - Bedrijfseigen software - Registratiesystemen
Bewaakt de kwaliteit van het productieproces <ul style="list-style-type: none"> - Voert uitgangscntroles uit - Neemt juiste maatregelen in kader van wet- en regelgeving (bijv. hygiëne- en voedselveiligheidsvoorschriften) - Houdt zich aan de BRC-reglementering (geen juwelen dragen tijdens het werk aan de productielijn, geen cola en koffie drinken aan de productielijn, geen houten handvaten aan de gereedschappen, geen metalen in de inkten, ...) - Zorgt ervoor dat de afwijkingen worden hersteld (of geeft dit door aan de afdeling werkvoorbereiding) - Archiveert en slaat de voor productie aangepaste bestanden/materialen op 	Basiskennis <ul style="list-style-type: none"> - MIS-systeem (management informatiesysteem, bijv. ASAP, OMP, ...) Kennis <ul style="list-style-type: none"> - Gestandaardiseerd werken (= meten onder bepaalde lichtbronnen) - Register (voor- en zijmarges) - Beoordelingscriteria van staalplaten (proefdruk) - Wetgeving in de voedingsmiddelenindustrie, indien van toepassing - Regels van persoonlijke hygiëne - Veiligheidsvoorschriften (zoals in bepaalde gevallen specifieke BRC-reglementering en de strenge regels met betrekking tot kledij, ...)
Bewaakt het continu productieproces en stemt hiervoor af met de medewerkers aan de machine(straat), -lijn <ul style="list-style-type: none"> - Verleent hulp en advies bij technische problemen aan de medewerker 	Basiskennis <ul style="list-style-type: none"> - Assertiviteitstechnieken Kennis <ul style="list-style-type: none"> - (De)montage van onderdelen van flexodrukpersen

<ul style="list-style-type: none"> - Geeft tijdens het productieproces aanwijzingen aan de medewerker - Ziet toe op en bespreekt de uitvoering van de opdrachten van de medewerker - Ziet toe op de uitvoering van de productie - Ziet toe op de netheid aan de pers - Regelt het onderhoud aan de drukgroepen tijdens stilstanden - Overlegt met de productieverantwoordelijke 	<ul style="list-style-type: none"> - Schriftelijke en mondelinge communicatie (o.a. in functie van doelgerichte communicatie met de medewerker) - Omgangsvormen - Vakterminologie - Veiligheidsvoorschriften (zoals in bepaalde gevallen specifieke BRC-reglementering en de strenge regels met betrekking tot kledij, ...)
<p>Stuurt preventief of correctief (basis)onderhoud aan de procesinstallatie</p> <ul style="list-style-type: none"> - Merkt noodzaak aan technisch onderhoud op - Raadpleegt technische fiches en voorschriften - Plaatst de procesinstallatie in veiligheidsmodus en bereidt ze voor op het uitvoeren van onderhoud - Houdt zich aan onderhoudsplan en -richtlijnen - Rapporteert problemen aan de technicus of de verantwoordelijke - Verleent hulp en advies aan onderhoudstechnici - Formuleert verbetervoorstellen inzake preventief onderhoud - Registreert (basis)onderhoud 	<p>Basiskennis</p> <ul style="list-style-type: none"> - Pneumatica gelinkt aan de werking van de procesinstallatie - Hydraulica gelinkt aan de werking van de procesinstallatie <p>Kennis</p> <ul style="list-style-type: none"> - Interne productieprocedures - Productieapparatuur en gereedschappen - Werking van een procesinstallatie - Procedures voor het afstellen van de procesinstallatie - Machinesturingen - Meet- en regeltechnieken - Onderhoudstechnieken/-procedures voor preventief (basis)onderhoud - Veiligheidsmaatregelen en -voorschriften - Persoonlijke en collectieve beschermingsmiddelen - (Veiligheids)pictogrammen

Alle activiteiten situeren zich op beheersingsniveau 2 (volwaardige beheersing).

6. Werkplekcomponent

In het kader van de werkplekcomponent moet er een voorafgaandelijk gezondheidsbeoordeling plaatsvinden indien de welzijnswetgeving dit vereist.

De werkplekcomponent in de opleiding offsetrotatie- en flexodrukker dual omvat gemiddeld op jaarbasis minstens 20 opleidingsuren per week op de reële werkplek.

Gezien de verschillende contexten binnen deze opleiding offsetrotatie- en flexodrukker dual dient de leerling zijn opleidingstraject te vervullen binnen zowel rotatiedrukken als flexodrukken.

7. Studiebekrachtiging

Met in acht name van het evaluatieresultaat leidt de opleiding offsetrotatie- en flexodrukker dual tot één van de volgende vormen van studiebekrachtiging:

- een diploma van secundair onderwijs (bso), bewijs van onderwijskwalificatie "offsetrotatie- en flexodrukker dual" niveau 4 van de Vlaamse kwalificatiestructuur en niveau 4 van het Europese kwalificatiekader, met inbegrip van de beroepskwalificaties "rotatiedrukker" en "flexodrukker", niveau 4 van de Vlaamse kwalificatiestructuur en niveau 4 van het Europese kwalificatiekader:
 - is voorbehouden voor leerlingen met vooropleiding beroepssecundair onderwijs;
 - wordt uitgereikt na slagen voor het geheel van de algemene en beroepsgerichte vorming zoals in dit standaardtraject is opgenomen en via de schoolcomponent en de werkplekcomponent is gerealiseerd.

- een studiegetuigschrift van het derde leerjaar van de derde graad van het secundair onderwijs ingericht onder de vorm van een specialisatiejaar, bewijs van onderwijskwalificatie "offsetrotatie- en flexodrukker dual" niveau 4 van de Vlaamse kwalificatiestructuur en niveau 4 van het Europese kwalificatiekader, met inbegrip van de beroepskwalificaties "rotatiedrukker" en "flexodrukker", niveau 4 van de Vlaamse kwalificatiestructuur en niveau 4 van het Europese kwalificatiekader:
 - is voorbehouden voor leerlingen met vooropleiding algemeen, kunst of technisch secundair onderwijs;
 - wordt uitgereikt na slagen voor het geheel van de algemene en beroepsgerichte vorming zoals in dit standaardtraject is opgenomen en via de schoolcomponent en de werkplekcomponent is gerealiseerd.

- een certificaat, bewijs van beroepskwalificatie "rotatiedrukker" niveau 4 van de Vlaamse kwalificatiestructuur en niveau 4 van het Europese kwalificatiekader:
 - wordt uitgereikt, bij een lineaire organisatie, na slagen voor het geheel van de volgende activiteiten van de beroepsgerichte vorming die overeenstemmen met een beroepskwalificatie, zoals in dit standaardtraject is opgenomen, en via de schoolcomponent en de werkplekcomponent is gerealiseerd:
 - Werkt in teamverband
 - Organiseert de werkplek veilig, ordelijk en milieubewust
 - Verzamelt en neemt kennis van de productiefiches en -voorschriften
 - Controleert de voorraad grondstoffen/dragers en materialen (beschikbaarheid, tekorten, hoeveelheid, dosering, mengeling, conformiteit, kwaliteitsafwijkingen)
 - Registreert en rapporteert het verloop van het productieproces
 - Beheerst en maakt gebruik van rotatiedruk als procédé of druktechniek
 - Interpreteert de orderinformatie voor productie bij rotatiedruk
 - Stelt de procesinstallatie in door het instellen, selecteren van een programma voor rotatiedruk
 - Stelt periferische apparatuur in voor productie en controleert de instellingen
 - Stelt de machine in voor productie (rotatiedrukproces)
 - Controleert de veiligheidsvoorzieningen van de eigen rotatiedrukprocesinstallatie
 - Stuurt de rotatiedrukprocesinstallatie

- Bedient de machine voor rotatiedrukproductie
- Drukt en beoordeelt het referentieexemplaar op overeenkomst met de door de klant gevraagde eisen/product
- Bewaakt het (geautomatiseerde) rotatiedrukproces en stuurt bij indien nodig
- Voert kwaliteitscontroles uit i.f.v. rotatiedrukken
- Stelt de rotatiedrukprocesinstallatie om
- Verricht productieondersteunende werkzaamheden i.f.v. rotatiedrukken
- Bewaakt de kwaliteit van het rotatiedrukproces
- Bewaakt het continu rotatiedrukproductieproces en stemt hiervoor af met de medewerkers aan de machine(straat, -lijn)
- Stuurt preventief of correctief (basis)onderhoud aan de rotatiedrukprocesinstallatie
- wordt uitgereikt, bij een modulaire organisatie, na slagen voor het geheel van de volgende clusters van de beroepsgerichte vorming:
 - Rotatiedruk

en de algemene activiteiten die in de cluster geïntegreerd worden aangeboden, die overeenstemmen met de beroepskwalificatie, zoals in dit standaardtraject is opgenomen, en via de schoolcomponent en de werkplekcomponent is gerealiseerd.
- een certificaat, bewijs van beroepskwalificatie "flexodrukker" niveau 4 van de Vlaamse kwalificatiestructuur en niveau 4 van het Europese kwalificatiekader:
 - wordt uitgereikt, bij een lineaire organisatie, na slagen voor het geheel van de volgende activiteiten van de beroepsgerichte vorming die overeenstemmen met een beroepskwalificatie, zoals in dit standaardtraject is opgenomen, en via de schoolcomponent en de werkplekcomponent is gerealiseerd:
 - Werkt in teamverband
 - Organiseert de werkplek veilig, ordelijk en milieubewust
 - Verzamelt en neemt kennis van de productiefiches en -voorschriften
 - Controleert de voorraad grondstoffen/dragers en materialen (beschikbaarheid, tekorten, hoeveelheid, dosering, mengeling, conformiteit, kwaliteitsafwijkingen)
 - Registreert en rapporteert het verloop van het productieproces
 - Beheerst en maakt gebruik van flexodruk als procedé of druktechniek
 - Interpreteert de orderinformatie voor productie bij flexodruk
 - Stelt de procesinstallatie in door het instellen, selecteren van een programma voor flexodruk
 - Maakt volgens bepaalde voorschriften (bijv. recepten, werkprocedures,...) inkten aan (samenstellen), om de voorgeschreven kleur en de hoeveelheid drukklaar aan de drukmachines te kunnen aanleveren
 - Stelt de machine in voor productie (flexodrukproces)
 - Controleert de veiligheidsvoorzieningen van de eigen flexodrukprocesinstallatie
 - Stuurt de flexodrukprocesinstallatie
 - Bedient de machine voor flexodrukproductie
 - Bewaakt het (geautomatiseerde) flexodrukproces en stuurt bij indien nodig
 - Voert kwaliteitscontroles uit i.f.v. flexodrukken
 - Stelt de flexodrukprocesinstallatie om

- Verricht productieondersteunende werkzaamheden i.f.v. flexodrukken
- Bewaakt de kwaliteit van het flexodrukproces
- Bewaakt het continu flexodrukproductieproces en stemt hiervoor af met de medewerkers aan de machine(straat, -lijn
- Stuur preventief of correctief (basis)onderhoud aan de flexodrukprocesinstallatie
- wordt uitgereikt, bij een modulaire organisatie, na slagen voor het geheel van de volgende clusters van de beroepsgerichte vorming:
 - Flexodruk
 en de algemene activiteiten die in de cluster geïntegreerd worden aangeboden, die overeenstemmen met de beroepskwalificatie, zoals in dit standaardtraject is opgenomen, en via de schoolcomponent en de werkplekcomponent is gerealiseerd.
- een attest van verworven competenties, bewijs van competenties:
 - wordt uitgereikt na slagen voor een aantal competenties die in dit standaardtraject zijn opgenomen en via de schoolcomponent en de werkplekcomponent zijn gerealiseerd.

8. Aanloopstructuuronderdelen

Nog te bepalen.

9. Onderliggende beroepskwalificaties i.f.v. flexibele instap bij modulaire organisatie

Nog te bepalen.