

# STANDAARDTRAJECT

## Textiel dual

### 1. Situering en omschrijving

De opleiding textiel dual combineert een schoolcomponent en een werkplekcomponent. De combinatie van schoolcomponent met werkplekcomponent omvat minimaal 28 opleidingsuren per week.

In de opleiding textiel dual wordt gekozen voor een overeenkomst alternerende opleiding. Dit impliceert dat de wekelijkse invulling moet overeenstemmen met de normale voltijdse wekelijkse arbeidsduur die van toepassing is in de onderneming overeenkomstig de CAO. Meestal is dit gemiddeld 38 opleidingsuren per week, maar dit dient bij opmaak van de overeenkomst op de werkplek nagevraagd te worden.

De opleiding textiel dual wordt georganiseerd in het eerste en tweede leerjaar van de derde graad beroepssecundair onderwijs, voor het studiegebied textiel.

Het standaardtraject voor de opleiding textiel dual is gebaseerd op de volgende beroepskwalificaties:

- Beroepskwalificatie wever,  
niveau 3 van de Vlaamse kwalificatiestructuur
- Beroepskwalificatie tufter,  
niveau 3 van de Vlaamse kwalificatiestructuur

In de opleiding textiel dual leert men het bevoorraden en bedienen van één of meerdere industriële tuftmachines voor de productie van textielvloerbekleding en weefmachines voor productie van stof per meter volgens de veiligheidsvoorschriften en de productievereisten (kwaliteit, termijnen, ...). Daarnaast leert men ook het uitzicht van de textielvloerbekleding, het textielproduct en de productiegegevens controleren om een kwaliteitsvol textielvloerbekleding en -weefsel af te leveren.

In een standaardtraject wordt er geen uitspraak gedaan over de organisatievorm van de duale opleiding. De aanbieder dual leren bepaalt zelf of hij dit lineair of modulair organiseert.

De opleidingsduur bedraagt 2 jaar, waarvan bij modulaire organisatie kan worden afgeweken in functie van de individuele leerweg van een jongere.

### 2. Toelatingsvoorwaarden

De voorwaarden om bij de start van de opleiding textiel dual als regelmatige leerling te worden toegelaten zijn:

- voldaan hebben aan de voltijdse leerplicht;
- ofwel voldoen aan de toelatingsvoorwaarden tot het eerste leerjaar van de derde graad bso, waarop de opleiding textiel dual zich situeert. Deze voorwaarden zijn bepaald in de codex secundair onderwijs en het besluit van de Vlaamse Regering van 19 juli 2002 betreffende de organisatie van het voltijds secundair onderwijs,

en meegedeeld bij omzendbrief SO 64. Voor de overstap van een niet-duale naar een duale opleiding binnen de 3<sup>e</sup> graad (met uitzondering van het derde leerjaar van de 3<sup>e</sup> graad) wordt het eerste leerjaar niet-duaal gelijk gesteld met het eerste jaar duaal. Voor overstap in de derde graad van het eerste leerjaar niet-duaal naar het tweede jaar duaal bso moet de leerling voldoen aan de toelatingsvoorwaarden tot het tweede leerjaar van de derde graad bso;

ofwel als zijinstromer<sup>1</sup> beschikken over een gunstige beslissing van de klassenraad voor de opleiding textiel duaal.

Uit het leerlingendossier moet de verificatie kunnen opmaken dat de leerling aan de toelatingsvoorwaarden voldoet.

### 3. Algemene vorming

De verplichte algemene vorming voor het eerste en tweede leerjaar van de derde graad bso is opgenomen in het standaardtraject en omvat alle eindtermen of een verwijzing naar de inhoud van deze onderdelen:

#### **Project algemene vakken**

De vakgebonden eindtermen van het eerste en tweede leerjaar van de derde graad bso.

#### **Moderne vreemde talen (Frans of Engels)**

De vakgebonden eindtermen van Frans of Engels van het eerste en tweede leerjaar van de derde graad bso.

#### **Lichamelijke opvoeding (niet van toepassing voor CDO en Syntra)**

De vakgebonden eindtermen van het eerste en tweede leerjaar van de derde graad bso.

#### **Vakoverschrijdende eindtermen**

De vakoverschrijdende eindtermen van het secundair onderwijs.

#### **Levensbeschouwing (niet van toepassing voor CDO en Syntra)**

De doelen voor godsdienst, niet-confessionele zedenleer, cultuurbeschouwing of eigen cultuur en religie zijn in overeenstemming met de internationale en grondwettelijke beginselen inzake de rechten van de mens en van het kind in het bijzonder en respecteren de door het Vlaams Parlement, naargelang van het geval, bekrachtigde of goedgekeurde eindtermen.

De aanbieder duaal leren bepaalt zelf hoe de algemeen vormende competenties georganiseerd worden en bepaalt zelf de mate van integratie met de beroepsgerichte competenties.

### 4. Beroepsgerichte vorming – organisatie lineair

Per activiteit worden de bijhorende vaardigheden en kenniselementen opgenomen. De geselecteerde kennis moet steeds in functie van de activiteit en vaardigheden gerealiseerd worden.

---

<sup>1</sup> Definitie zijinstromer: "jongeren die het onderwijs al hebben verlaten, al dan niet gekwalificeerd, en die zich, na een onderbreking, opnieuw willen inschrijven voor een duaal structuuronderdeel".

Activiteiten	Kennis
<p><b>Controleert de netheid en de werking van de elementen van de machine</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Merkt afwijkingen, storingen of de nood aan preventief onderhoud op</li> <li>- Meldt afwijkingen aan leidinggevende</li> </ul>	<p><b>Kennis</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Ergonomische hef- en tiltechnieken</li> <li>- Werking en bediening van de machine</li> <li>- Kenmerken van machines</li> <li>- Rapporteringsmogelijkheden</li> <li>- Veiligheids- en milieuvoorschriften</li> </ul>
<p><b>Doet overdracht van de productiegegevens aan de collega's bij ploegwissel</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Communiceert over het productieprocesverloop van de afgelopen ploeg</li> </ul>	<p><b>Basiskennis</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Gebruik van databeheerssystemen software</li> <li>- Textielproductieproces</li> </ul> <p><b>Kennis</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Kwaliteitsnormen</li> <li>- Rapporteringsmogelijkheden</li> </ul>
<p><b>Voorziet de werkpost van inslaggaren en zelfkantbobijnen</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Leest het productieorder en de technische fiche</li> <li>- Leest een doorhaalpatroon</li> <li>- Bestuurt een transpallet, kar, ...</li> <li>- Past hef- en tiltechnieken toe</li> <li>- Controleert op hoeveelheid, kleur en nummer</li> </ul>	<p><b>Kennis</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Kenmerken van garen</li> <li>- Werking en bediening van de machine</li> <li>- Technische hulpmiddelen</li> <li>- Grondstoffen</li> <li>- Veiligheids- en milieuvoorschriften</li> </ul>
<p><b>Installeert de zelfkantbobijnen of inslaggarens op de machine</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Plaatst inslaggaren op een rek</li> <li>- Plaatst zelfkantbobijnen op rekken</li> <li>- Haalt het inslaggaren door</li> <li>- Stelt de spanning in op het inslaggaren</li> <li>- Gebruikt technische hulpmiddelen (doorhaalhaak, schaar, mes, ...)</li> </ul>	<p><b>Basiskennis</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Textielproductieproces</li> </ul> <p><b>Kennis</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Kenmerken van garen</li> <li>- Werking en bediening van de machine</li> <li>- Technische hulpmiddelen</li> <li>- Kenmerken van machines</li> <li>- Grondstoffen</li> <li>- Weeftechniek</li> <li>- Doorhaalpatronen</li> <li>- Bindingen</li> <li>- Veiligheids- en milieuvoorschriften</li> </ul>
<p><b>Maakt de werkpost startklaar</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Roept het ontwerp op</li> <li>- Laadt het ontwerp in de stuureenheid</li> <li>- Brengt de gegevens in</li> <li>- Start de machine</li> </ul>	<p><b>Basiskennis</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Textielproductieproces</li> </ul> <p><b>Kennis</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Ergonomische hef- en tiltechnieken</li> <li>- Werking en bediening van de machine</li> <li>- Kenmerken van machines</li> <li>- Grondstoffen</li> <li>- Veiligheids- en milieuvoorschriften</li> </ul>
<p><b>Houdt toezicht op het verloop van de weefproductie</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Houdt zich aan het productieorder en de technische fiches</li> <li>- Voert continu diverse visuele controles uit</li> </ul>	<p><b>Basiskennis</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Textielproductieproces</li> </ul> <p><b>Kennis</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Werking en bediening van de machine</li> <li>- Technische hulpmiddelen</li> </ul>

<ul style="list-style-type: none"> <li>- Merkt afwijkingen, storingen of de nood aan preventief onderhoud op</li> <li>- Grijpt preventief in om fouten of storingen te vermijden</li> <li>- Legt prioriteiten</li> <li>- Gaat na wat de oorzaak is van een storing of afwijking</li> <li>- Verwittigt meester-gast en/of grijpt soms zelf in</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Kenmerken van machines</li> <li>- Kwaliteitsnormen</li> <li>- Kenmerken van weefsels</li> <li>- Weeftechniek</li> <li>- Doorhaalpatronen</li> <li>- Bindingen</li> <li>- Veiligheids- en milieuvorschriften</li> </ul>
<p><b>Het verkregen weefproduct controleren op basis van gedefinieerde kenmerken (binding, ...)</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Controleert visueel</li> <li>- Onderscheidt kleuren</li> <li>- Controleert voortdurend tijdens het patrouilleren</li> <li>- Controleert of fouten verdwenen zijn</li> </ul>	<p><b>Basiskennis</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Textielproductieproces</li> </ul> <p><b>Kennis</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Werking en bediening van de machine</li> <li>- Kenmerken van machines</li> <li>- Kwaliteitsnormen</li> <li>- Kenmerken van weefsels</li> <li>- Weeftechniek</li> <li>- Doorhaalpatronen</li> <li>- Bindingen</li> </ul>
<p><b>Spoort draadafwijkingen op en corrigeert (dubbele of gebroken draden, ...) i.f.v. weven</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Herstelt draadbreuken</li> </ul>	<p><b>Basiskennis</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Textielproductieproces</li> </ul> <p><b>Kennis</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Kenmerken van garen</li> <li>- Werking en bediening van de machine</li> <li>- Technische hulpmiddelen</li> <li>- Kenmerken van machines</li> <li>- Mogelijke storingen en fouten in het productieproces, hun oorzaak en de vereiste interventie</li> <li>- Kwaliteitsnormen</li> <li>- Grondstoffen</li> <li>- Knooptechnieken</li> <li>- Kenmerken van weefsels</li> <li>- Weeftechniek</li> <li>- Doorhaalpatronen</li> <li>- Bindingen</li> </ul>
<p><b>De opvolgdocumenten van de weefproductie (hoeveelheden, incidenten, ...) invullen</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Houdt gegevens bij over het verloop van de productie (productiegegevens, kwaliteitsgegevens)</li> <li>- Gebruikt Computerized Production Management System (datacaptatie)</li> </ul>	<p><b>Basiskennis</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Gebruik van databeheerssystemen software</li> <li>- Textielproductieproces</li> </ul> <p><b>Kennis</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Werking en bediening van de machine</li> <li>- Rapporteringsmogelijkheden</li> </ul>
<p><b>Geweven stoffen produceren op de meest courante machines</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Herstelt kettingdraden</li> <li>- Haalt kettingdraden door</li> <li>- Haalt zelfkantdraden door</li> <li>- Monteert inslagbobijnen</li> <li>- Vervangt inslagbobijnen</li> </ul>	<p><b>Basiskennis</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Textielproductieproces</li> </ul> <p><b>Kennis</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Kenmerken van garen</li> <li>- Werking en bediening van de machine</li> <li>- Technische hulpmiddelen</li> </ul>

<ul style="list-style-type: none"> <li>- Herstelt inslagbreuken</li> <li>- Verwijdert stoppingen</li> <li>- Herstelt poolbreuken</li> <li>- Herstelt zelfkantfouten</li> <li>- Bedient het machinepark</li> <li>- Grijpt preventief in om fouten of storingen te vermijden</li> <li>- Verwijdert weeffouten</li> <li>- Optimaliseert het rendement</li> <li>- Roept hulp in van de leidinggevende en medewerker</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Kenmerken van machines</li> <li>- Mogelijke storingen en fouten in het productieproces, hun oorzaak en de vereiste interventie</li> <li>- Kwaliteitsnormen</li> <li>- Rapporteringsmogelijkheden</li> <li>- Kenmerken van weefsels</li> <li>- Weeftechniek</li> <li>- Doorhaalpatronen</li> <li>- Bindingen</li> <li>- Veiligheids- en milieuvoorschriften</li> </ul>
<p><b>Grijpt in bij machinestoring bij weven</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Legt machines stil bij repetitieve fouten</li> <li>- Meldt de storing aan de leidinggevende of een medewerker</li> <li>- Roept hulp in van medewerkers</li> </ul>	<p><b>Basiskennis</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Algemene mechanica</li> </ul> <p><b>Kennis</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Werking en bediening van de machine</li> <li>- Technische hulpmiddelen</li> <li>- Kenmerken van machines</li> <li>- Mogelijke storingen en fouten in het productieproces, hun oorzaak en de vereiste interventie</li> <li>- Veiligheids- en milieuvoorschriften</li> </ul>
<p><b>Voorziet de werkpost van garen en tuftdoek</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Leest het productieorder en de technische fiche</li> <li>- Bestuurt een transpallet, kar, ...</li> <li>- Past hef- en tiltechnieken toe</li> <li>- Controleert op hoeveelheid, kleur en nummer</li> </ul>	<p><b>Kennis</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Werking en bediening van de machine</li> <li>- Ergonomische hef- en tiltechnieken</li> <li>- Kenmerken van garen</li> <li>- Kenmerken van machines</li> <li>- Grondstoffen</li> <li>- Kenmerken van getufte doeken</li> </ul>
<p><b>Installeert de bobijnen en tuftdoek op de machine</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Plaatst bobijnen op rekken</li> <li>- Plaatst het tuftdoek op de machine</li> <li>- Zet de tuftdoeken aan elkaar</li> <li>- Zet de bobijnen aan elkaar (knopen, splicen, ...)</li> <li>- Blaast de garens door de geleidingsbuisjes</li> <li>- Haalt het garen door de voedingswalsen, garengeluiders en naald</li> <li>- Haalt het garen weg of steekt het garen bij bij het versmallen of verbreden van de tuftbreedte</li> <li>- Gebruikt technische hulpmiddelen (doorhaalhaak, schaar, ...)</li> </ul>	<p><b>Basiskennis</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Textielproductieproces</li> </ul> <p><b>Kennis</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Werking en bediening van de machine</li> <li>- Ergonomische hef- en tiltechnieken</li> <li>- Kenmerken van garen</li> <li>- Technische hulpmiddelen</li> <li>- Kenmerken van machines</li> <li>- Grondstoffen</li> <li>- Knoop- en splicetechnieken</li> <li>- Tufttechniek</li> <li>- Doorhaalpatronen</li> <li>- Veiligheids- en milieuvoorschriften</li> </ul>
<p><b>Stelt de machines of installaties af of programmeert ze (snelheid, motief, ...)</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Roept het ontwerp op</li> <li>- Laadt het ontwerp in de stuureenheid</li> <li>- Brengt de gegevens in</li> </ul>	<p><b>Basiskennis</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Gebruik van databeheerssystemen software</li> </ul> <p><b>Kennis</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Werking en bediening van de machine</li> </ul>

<ul style="list-style-type: none"> <li>- Stelt de machine in</li> <li>- Start de machine</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Technische hulpmiddelen</li> <li>- Mogelijke storingen en fouten in het productieproces, hun oorzaak en de vereiste interventie</li> <li>- Veiligheids- en milieuvoorschriften</li> </ul>
<p><b>Draait proef</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Tuft een proefmeter</li> <li>- Snijdt een staal</li> <li>- Controleert het staal op gewicht, poolhoogte en steeklengte</li> <li>- Verft een proefband</li> <li>- Controleert de geverfde proefband</li> </ul>	<p><b>Basiskennis</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Gebruik van databeheerssystemen software</li> <li>- Textielproductieproces</li> </ul> <p><b>Kennis</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Werking en bediening van de machine</li> <li>- Kenmerken van garen</li> <li>- Technische hulpmiddelen</li> <li>- Kenmerken van machines</li> <li>- Mogelijke storingen en fouten in het productieproces, hun oorzaak en de vereiste interventie</li> <li>- Kwaliteitsnormen</li> <li>- Grondstoffen</li> <li>- Knoop- en splicetechnieken</li> <li>- Rapporteringsmogelijkheden</li> <li>- Kenmerken van getufte doeken</li> <li>- Tuftechniek</li> <li>- Doorhaalpatronen</li> <li>- Veiligheids- en milieuvoorschriften</li> </ul>
<p><b>Houdt toezicht op het verloop van de tuftproductie</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Houdt zich aan het productieorder en de technische fiches</li> <li>- Voert continu diverse visuele controles uit</li> <li>- Merkt afwijkingen, storingen of de nood aan preventief onderhoud op</li> <li>- Grijpt preventief in om fouten of storingen te vermijden</li> <li>- Gaat na wat de oorzaak is van een storing of afwijking</li> <li>- Verwittigt de meester-gast en/of grijpt soms zelf in</li> <li>- Vervangt naalden, haken en messen</li> </ul>	<p><b>Basiskennis</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Algemene mechanica</li> <li>- Textielproductieproces</li> </ul> <p><b>Kennis</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Werking en bediening van de machine</li> <li>- Kenmerken van machines</li> <li>- Mogelijke storingen en fouten in het productieproces, hun oorzaak en de vereiste interventie</li> <li>- Kwaliteitsnormen</li> <li>- Knoop- en splicetechnieken</li> <li>- Rapporteringsmogelijkheden</li> <li>- Kenmerken van getufte doeken</li> <li>- Tuftechniek</li> <li>- Doorhaalpatronen</li> <li>- Veiligheids- en milieuvoorschriften</li> </ul>
<p><b>Maakt het verkregen getuft doek los</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Snijdt de rol af</li> <li>- Gebruikt apparatuur voor het verwijderen van het product uit de machine</li> <li>- Voorziet de rol van de identificatiekaart</li> <li>- Omwikkelt de rol met verpakkingsmateriaal</li> </ul>	<p><b>Kennis</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Werking en bediening van de machine</li> <li>- Ergonomische hef- en tiltechnieken</li> <li>- Grondstoffen</li> <li>- Veiligheids- en milieuvoorschriften</li> </ul>

<p><b>Controleert het verkregen tuftproduct op basis van gedefinieerde kenmerken</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Controleert visueel</li> <li>- Onderscheidt kleuren</li> <li>- Vergelijkt product met referentiestaal</li> <li>- Controleert voortdurend</li> <li>- Controleert of fouten verdwenen zijn</li> </ul>	<p><b>Kennis</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Kenmerken van machines</li> <li>- Mogelijke storingen en fouten in het productieproces, hun oorzaak en de vereiste interventie</li> <li>- Kwaliteitsnormen</li> <li>- Kenmerken van getufte doeken</li> <li>- Tuftechniek</li> <li>- Veiligheids- en milieuvoorschriften</li> </ul>
<p><b>Spoort draadafwijkingen op en corrigeert (dubbele of gebroken draden, ...) i.f.v. tuften</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Herstelt draadbreuken</li> <li>- Legt gekruiste draden recht</li> </ul>	<p><b>Kennis</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Werking en bediening van de machine</li> <li>- Technische hulpmiddelen</li> <li>- Mogelijke storingen en fouten in het productieproces, hun oorzaak en de vereiste interventie</li> <li>- Kwaliteitsnormen</li> <li>- Knoop- en splicetechnieken</li> <li>- Tuftechniek</li> <li>- Doorhaalpatronen</li> </ul>
<p><b>Vult de opvolgdocumenten van de tuftproductie (hoeveelheden, incidenten, ...)</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Houdt gegevens bij over het verloop van de productie (productiegegevens, kwaliteitsgegevens)</li> <li>- Gebruikt Computerized Production Management System (datacaptatie)</li> </ul>	<p><b>Basiskennis</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Gebruik van databeheerssystemen software</li> <li>- Textielproductieproces</li> </ul> <p><b>Kennis</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Kenmerken van machines</li> <li>- Mogelijke storingen en fouten in het productieproces, hun oorzaak en de vereiste interventie</li> <li>- Kwaliteitsnormen</li> <li>- Rapporteringsmogelijkheden</li> </ul>
<p><b>Produceert getufte textielvloerbekleding op de meest courante machines</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Herstelt garenbreuken</li> <li>- Haalt draden door</li> <li>- Monteert bobijnen</li> <li>- Verwijdert stroppingen</li> <li>- Bedient de tuftmachine (loop-pile, cut-pile, cut-loop, diverse machines met patronering of structuur)</li> <li>- Grijpt preventief in om fouten of storingen te vermijden</li> <li>- Verwijdert en herstelt tuftfouten</li> <li>- Stopt ontbrekende draden in</li> <li>- Bedient het oprolsysteem</li> <li>- Roept indien nodig de hulp in van de leidinggevende en/of medewerker</li> </ul>	<p><b>Basiskennis</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Gebruik van databeheerssystemen software</li> <li>- Textielproductieproces</li> </ul> <p><b>Kennis</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Werking en bediening van de machine</li> <li>- Kenmerken van garen</li> <li>- Technische hulpmiddelen</li> <li>- Kenmerken van machines</li> <li>- Mogelijke storingen en fouten in het productieproces, hun oorzaak en de vereiste interventie</li> <li>- Kwaliteitsnormen</li> <li>- Grondstoffen</li> <li>- Knoop- en splicetechnieken</li> <li>- Rapporteringsmogelijkheden</li> <li>- Kenmerken van getufte doeken</li> <li>- Tuftechniek</li> <li>- Doorhaalpatronen</li> </ul>
<p><b>Grijpt in bij machinestoring bij tuften</b></p>	<p><b>Basiskennis</b></p>

<ul style="list-style-type: none"> <li>- Legt machines stil bij repetitieve fouten</li> <li>- Meldt de storing aan de leidinggevende of regelaar</li> <li>- Vervangt naalden, haken en messen</li> <li>- Bedient en stelt het tuftpistool in</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Gebruik van databeheerssystemen software</li> <li>- Textielproductieproces</li> </ul> <p><b>Kennis</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Werking en bediening van de machine</li> <li>- Technische hulpmiddelen</li> <li>- Mogelijke storingen en fouten in het productieproces, hun oorzaak en de vereiste interventie</li> <li>- Kwaliteitsnormen</li> <li>- Rapporteringsmogelijkheden</li> </ul>
---	--

Alle activiteiten situeren zich op beheersingsniveau 2 (volwaardige beheersing).

## 5. Beroepsgerichte vorming – organisatie modulair

De beroepsgerichte vorming kan modulair georganiseerd worden. De beroepsgerichte vorming is opgebouwd uit 2 clusters, samenhangende en afgeronde gehelen van competenties die de lerende de mogelijkheid biedt via een individuele leerweg toe te werken naar een studiebekrachtiging met waarborg op vervolgopleidingen of tewerkstellingsmogelijkheden.

De beroepsgerichte vorming is opgebouwd uit de volgende clusters:

- Tuften
- Weven



Voor elke onderstaande activiteit worden de bijhorende vaardigheden en kenniselementen opgenomen. De geselecteerde kennis moet steeds in functie van de activiteit en vaardigheden gerealiseerd worden.

### Algemene activiteiten

Onderstaande algemene activiteiten moeten in de modulaire organisatie op beheersingsniveau 2 (volwaardige beheersing) geïntegreerd worden, in één of meerdere clusters doorheen de volledige duale opleiding.

Activiteiten	Kennis
<b>Controleert de netheid en de werking van de elementen van de machine</b>	<p><b>Kennis</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Ergonomische hef- en tiltechnieken</li> </ul>



<ul style="list-style-type: none"> <li>- Merkt afwijkingen, storingen of de nood aan preventief onderhoud op</li> <li>- Meldt afwijkingen aan leidinggevende</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Werking en bediening van de machine</li> <li>- Kenmerken van machines</li> <li>- Rapporteringsmogelijkheden</li> <li>- Veiligheids- en milieuvoorschriften</li> </ul>
<p><b>Doet overdracht van de productiegegevens aan de collega's bij ploegwissel</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Communiceert over het productieprocesverloop van de afgelopen ploeg</li> </ul>	<p><b>Basiskennis</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Gebruik van databeheerssystemen software</li> <li>- Textielproductieproces</li> </ul> <p><b>Kennis</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Kwaliteitsnormen</li> <li>- Rapporteringsmogelijkheden</li> </ul>

## Cluster Tuften – BEHEERSINGSNIVEAU 2

Activiteiten	Kennis
<p><b>Voorziet de werkpost van garen en tuftdoek</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Leest het productieorder en de technische fiche</li> <li>- Bestuurt een transpallet, kar, ...</li> <li>- Past hef- en tiltechnieken toe</li> <li>- Controleert op hoeveelheid, kleur en nummer</li> </ul>	<p><b>Kennis</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Werking en bediening van de machine</li> <li>- Ergonomische hef- en tiltechnieken</li> <li>- Kenmerken van garen</li> <li>- Kenmerken van machines</li> <li>- Grondstoffen</li> <li>- Kenmerken van getufte doeken</li> </ul>
<p><b>Installeert de bobijnen en tuftdoek op de machine</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Plaatst bobijnen op rekken</li> <li>- Plaatst het tuftdoek op de machine</li> <li>- Zet de tuftdoeken aan elkaar</li> <li>- Zet de bobijnen aan elkaar (knopen, splicen, ...)</li> <li>- Blaast de garens door de geleidingsbuisjes</li> <li>- Haalt het garen door de voedingswalsen, garengeluiders en naald</li> <li>- Haalt het garen weg of steekt het garen bij bij het versmallen of verbreden van de tuftbreedte</li> <li>- Gebruikt technische hulpmiddelen (doorhaalhaak, schaar, ...)</li> </ul>	<p><b>Basiskennis</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Textielproductieproces</li> </ul> <p><b>Kennis</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Werking en bediening van de machine</li> <li>- Ergonomische hef- en tiltechnieken</li> <li>- Kenmerken van garen</li> <li>- Technische hulpmiddelen</li> <li>- Kenmerken van machines</li> <li>- Grondstoffen</li> <li>- Knoop- en splicetechnieken</li> <li>- Tufttechniek</li> <li>- Doorhaalpatronen</li> <li>- Veiligheids- en milieuvoorschriften</li> </ul>
<p><b>Stelt de machines of installaties af of programmeert ze (snelheid, motief, ...)</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Roept het ontwerp op</li> <li>- Laadt het ontwerp in de stuureenheid</li> <li>- Brengt de gegevens in</li> <li>- Stelt de machine in</li> <li>- Start de machine</li> </ul>	<p><b>Basiskennis</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Gebruik van databeheerssystemen software</li> </ul> <p><b>Kennis</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Werking en bediening van de machine</li> <li>- Technische hulpmiddelen</li> <li>- Mogelijke storingen en fouten in het productieproces, hun oorzaak en de vereiste interventie</li> <li>- Veiligheids- en milieuvoorschriften</li> </ul>

<p><b>Draait proef</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Tuft een proefmeter</li> <li>- Snijdt een staal</li> <li>- Controleert het staal op gewicht, poolhoogte en steeklengte</li> <li>- Verft een proefband</li> <li>- Controleert de geverfde proefband</li> </ul>	<p><b>Basiskennis</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Gebruik van databeheerssystemen software</li> <li>- Textielproductieproces</li> </ul> <p><b>Kennis</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Werking en bediening van de machine</li> <li>- Kenmerken van garen</li> <li>- Technische hulpmiddelen</li> <li>- Kenmerken van machines</li> <li>- Mogelijke storingen en fouten in het productieproces, hun oorzaak en de vereiste interventie</li> <li>- Kwaliteitsnormen</li> <li>- Grondstoffen</li> <li>- Knoop- en splicetechnieken</li> <li>- Rapporteringsmogelijkheden</li> <li>- Kenmerken van getufte doeken</li> <li>- Tufttechniek</li> <li>- Doorhaalpatronen</li> <li>- Veiligheids- en milieuvoorschriften</li> </ul>
<p><b>Houdt toezicht op het verloop van de tuftproductie</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Houdt zich aan het productieorder en de technische fiches</li> <li>- Voert continu diverse visuele controles uit</li> <li>- Merkt afwijkingen, storingen of de nood aan preventief onderhoud op</li> <li>- Grijpt preventief in om fouten of storingen te vermijden</li> <li>- Gaat na wat de oorzaak is van een storing of afwijking</li> <li>- Verwittigt de meestergast en/of grijpt soms zelf in</li> <li>- Vervangt naalden, haken en messen</li> </ul>	<p><b>Basiskennis</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Algemene mechanica</li> <li>- Textielproductieproces</li> </ul> <p><b>Kennis</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Werking en bediening van de machine</li> <li>- Kenmerken van machines</li> <li>- Mogelijke storingen en fouten in het productieproces, hun oorzaak en de vereiste interventie</li> <li>- Kwaliteitsnormen</li> <li>- Knoop- en splicetechnieken</li> <li>- Rapporteringsmogelijkheden</li> <li>- Kenmerken van getufte doeken</li> <li>- Tufttechniek</li> <li>- Doorhaalpatronen</li> <li>- Veiligheids- en milieuvoorschriften</li> </ul>
<p><b>Maakt het verkregen getuft doek los</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Snijdt de rol af</li> <li>- Gebruikt apparatuur voor het verwijderen van het product uit de machine</li> <li>- Voorziet de rol van de identificatiekaart</li> <li>- Omwikkelt de rol met verpakkingsmateriaal</li> </ul>	<p><b>Kennis</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Werking en bediening van de machine</li> <li>- Ergonomische hef- en tiltechnieken</li> <li>- Grondstoffen</li> <li>- Veiligheids- en milieuvoorschriften</li> </ul>
<p><b>Controleert het verkregen tuftproduct op basis van gedefinieerde kenmerken</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Controleert visueel</li> <li>- Onderscheidt kleuren</li> <li>- Vergelijkt product met referentiestaal</li> </ul>	<p><b>Kennis</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Kenmerken van machines</li> <li>- Mogelijke storingen en fouten in het productieproces, hun oorzaak en de vereiste interventie</li> <li>- Kwaliteitsnormen</li> </ul>

<ul style="list-style-type: none"> <li>- Controleert voortdurend</li> <li>- Controleert of fouten verdwenen zijn</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Kenmerken van getufte doeken</li> <li>- Tuftechniek</li> <li>- Veiligheids- en milieuvoorschriften</li> </ul>
<p><b>Spoort draadafwijkingen op en corrigeert (dubbele of gebroken draden, ...) i.f.v. tuften</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Herstelt draadbreuken</li> <li>- Legt gekruiste draden recht</li> </ul>	<p><b>Kennis</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Werking en bediening van de machine</li> <li>- Technische hulpmiddelen</li> <li>- Mogelijke storingen en fouten in het productieproces, hun oorzaak en de vereiste interventie</li> <li>- Kwaliteitsnormen</li> <li>- Knoop- en splicetechnieken</li> <li>- Tuftechniek</li> <li>- Doorhaalpatronen</li> </ul>
<p><b>Vult de opvolgdocumenten van de tuftproductie (hoeveelheden, incidenten, ...) in</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Houdt gegevens bij over het verloop van de productie (productiegegevens, kwaliteitsgegevens)</li> <li>- Gebruikt Computerized Production Management System (datacaptatie)</li> </ul>	<p><b>Basiskennis</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Gebruik van databeheerssystemen software</li> <li>- Textielproductieproces</li> </ul> <p><b>Kennis</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Kenmerken van machines</li> <li>- Mogelijke storingen en fouten in het productieproces, hun oorzaak en de vereiste interventie</li> <li>- Kwaliteitsnormen</li> <li>- Rapporteringsmogelijkheden</li> </ul>
<p><b>Produceert getufte textielvloerbekleding op de meest courante machines</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Herstelt garenbreuken</li> <li>- Haalt draden door</li> <li>- Monteert bobijnen</li> <li>- Verwijdert stoppingen</li> <li>- Bedient de tuftmachine (loop-pile, cut-pile, cut-loop, diverse machines met patronering of structuur)</li> <li>- Grijpt preventief in om fouten of storingen te vermijden</li> <li>- Verwijdert en herstelt tuftfouten</li> <li>- Stopt ontbrekende draden in</li> <li>- Bedient het oprolsysteem</li> <li>- Roept indien nodig de hulp in van de leidinggevende en/of medewerker</li> </ul>	<p><b>Basiskennis</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Gebruik van databeheerssystemen software</li> <li>- Textielproductieproces</li> </ul> <p><b>Kennis</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Werking en bediening van de machine</li> <li>- Kenmerken van garen</li> <li>- Technische hulpmiddelen</li> <li>- Kenmerken van machines</li> <li>- Mogelijke storingen en fouten in het productieproces, hun oorzaak en de vereiste interventie</li> <li>- Kwaliteitsnormen</li> <li>- Grondstoffen</li> <li>- Knoop- en splicetechnieken</li> <li>- Rapporteringsmogelijkheden</li> <li>- Kenmerken van getufte doeken</li> <li>- Tuftechniek</li> <li>- Doorhaalpatronen</li> </ul>
<p><b>Grijpt in bij machinestoring bij tuften</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Legt machines stil bij repetitieve fouten</li> <li>- Meldt de storing aan de leidinggevende of regelaar</li> <li>- Vervangt naalden, haken en messen</li> <li>- Bedient en stelt het tuftpistool in</li> </ul>	<p><b>Basiskennis</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Gebruik van databeheerssystemen software</li> <li>- Textielproductieproces</li> </ul> <p><b>Kennis</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Werking en bediening van de machine</li> <li>- Technische hulpmiddelen</li> </ul>

	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Mogelijke storingen en fouten in het productieproces, hun oorzaak en de vereiste interventie</li> <li>- Kwaliteitsnormen</li> <li>- Rapporteringsmogelijkheden</li> </ul>
--	--

## Cluster Weven – BEHEERSINGSNIVEAU 2

Activiteiten	Kennis
<p><b>Voorziet de werkpost van inslaggaren en zelfkantbobijnen</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Leest het productieorder en de technische fiche</li> <li>- Leest een doorhaalpatroon</li> <li>- Bestuurt een transpallet, kar, ...</li> <li>- Past hef- en tiltechnieken toe</li> <li>- Controleert op hoeveelheid, kleur en nummer</li> </ul>	<p><b>Kennis</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Kenmerken van garen</li> <li>- Werking en bediening van de machine</li> <li>- Technische hulpmiddelen</li> <li>- Grondstoffen</li> <li>- Veiligheids- en milieuvoorschriften</li> </ul>
<p><b>Installeert de zelfkantbobijnen of inslaggaren op de machine</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Plaatst inslaggaren op een rek</li> <li>- Plaatst zelfkantbobijnen op rekken</li> <li>- Haalt het inslaggaren door</li> <li>- Stelt de spanning in op het inslaggaren</li> <li>- Gebruikt technische hulpmiddelen (doorhaalhaak, schaar, mes, ...)</li> </ul>	<p><b>Basiskennis</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Textielproductieproces</li> </ul> <p><b>Kennis</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Kenmerken van garen</li> <li>- Werking en bediening van de machine</li> <li>- Technische hulpmiddelen</li> <li>- Kenmerken van machines</li> <li>- Grondstoffen</li> <li>- Weeftechniek</li> <li>- Doorhaalpatronen</li> <li>- Bindingen</li> <li>- Veiligheids- en milieuvoorschriften</li> </ul>
<p><b>Maakt de werkpost startklaar</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Roept het ontwerp op</li> <li>- Laadt het ontwerp in de stuureenheid</li> <li>- Brengt de gegevens in</li> <li>- Start de machine</li> </ul>	<p><b>Basiskennis</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Textielproductieproces</li> </ul> <p><b>Kennis</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Ergonomische hef- en tiltechnieken</li> <li>- Werking en bediening van de machine</li> <li>- Kenmerken van machines</li> <li>- Grondstoffen</li> <li>- Veiligheids- en milieuvoorschriften</li> </ul>
<p><b>Houdt toezicht op het verloop van de weefproductie</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Houdt zich aan het productieorder en de technische fiches</li> <li>- Voert continu diverse visuele controles uit</li> <li>- Merkt afwijkingen, storingen of de nood aan preventief onderhoud op</li> <li>- Grijpt preventief in om fouten of storingen te vermijden</li> <li>- Legt prioriteiten</li> </ul>	<p><b>Basiskennis</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Textielproductieproces</li> </ul> <p><b>Kennis</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Werking en bediening van de machine</li> <li>- Technische hulpmiddelen</li> <li>- Kenmerken van machines</li> <li>- Kwaliteitsnormen</li> <li>- Kenmerken van weefsels</li> <li>- Weeftechniek</li> <li>- Doorhaalpatronen</li> <li>- Bindingen</li> </ul>

<ul style="list-style-type: none"> <li>- Gaat na wat de oorzaak is van een storing of afwijking</li> <li>- Verwittigt meestergast en/of grijpt soms zelf in</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Veiligheids- en milieuvorschriften</li> </ul>
<p><b>Het verkregen weefproduct controleren op basis van gedefinieerde kenmerken (binding, ...)</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Controleert visueel</li> <li>- Onderscheidt kleuren</li> <li>- Controleert voortdurend tijdens het patrouilleren</li> <li>- Controleert of fouten verdwenen zijn</li> </ul>	<p><b>Basiskennis</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Textielproductieproces</li> </ul> <p><b>Kennis</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Werking en bediening van de machine</li> <li>- Kenmerken van machines</li> <li>- Kwaliteitsnormen</li> <li>- Kenmerken van weefsels</li> <li>- Weeftechniek</li> <li>- Doorhaalpatronen</li> <li>- Bindingen</li> </ul>
<p><b>Spoort draadafwijkingen op en corrigeert (dubbele of gebroken draden, ...) i.f.v. weven</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Herstelt draadbreuken</li> </ul>	<p><b>Basiskennis</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Textielproductieproces</li> </ul> <p><b>Kennis</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Garen</li> <li>- Werking en bediening van de machine</li> <li>- Technische hulpmiddelen</li> <li>- Kenmerken van machines</li> <li>- Mogelijke storingen en fouten in het productieproces, hun oorzaak en de vereiste interventie</li> <li>- Kwaliteitsnormen</li> <li>- Grondstoffen</li> <li>- Knooptechnieken</li> <li>- Kenmerken van weefsels</li> <li>- Weeftechniek</li> <li>- Doorhaalpatronen</li> <li>- Bindingen</li> </ul>
<p><b>De opvolgdocumenten van de weefproductie (hoeveelheden, incidenten, ...) invullen</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Houdt gegevens bij over het verloop van de productie (productiegegevens, kwaliteitsgegevens)</li> <li>- Gebruikt Computerized Production Management System (datacaptatie)</li> </ul>	<p><b>Basiskennis</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Gebruik van databeheerssystemen software</li> <li>- Textielproductieproces</li> </ul> <p><b>Kennis</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Werking en bediening van de machine</li> <li>- Rapporteringsmogelijkheden</li> </ul>
<p><b>Geweven stoffen produceren op de meest courante machines</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Herstelt kettingdraden</li> <li>- Haalt kettingdraden door</li> <li>- Haalt zelfkantdraden door</li> <li>- Monteert inslagbobijnen</li> <li>- Vervangt inslagbobijnen</li> <li>- Herstelt inslagbreuken</li> <li>- Verwijdert stoppingen</li> <li>- Herstelt poolbreuken</li> <li>- Herstelt zelfkantfouten</li> <li>- Bedient het machinepark</li> </ul>	<p><b>Basiskennis</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Textielproductieproces</li> </ul> <p><b>Kennis</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Kenmerken van garen</li> <li>- Werking en bediening van de machine</li> <li>- Technische hulpmiddelen</li> <li>- Kenmerken van machines</li> <li>- Mogelijke storingen en fouten in het productieproces, hun oorzaak en de vereiste interventie</li> <li>- Kwaliteitsnormen</li> </ul>

<ul style="list-style-type: none"> <li>- Grijpt preventief in om fouten of storingen te vermijden</li> <li>- Verwijdert weeffouten</li> <li>- Optimaliseert het rendement</li> <li>- Roept hulp in van de leidinggevende en medewerker</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Rapporteringsmogelijkheden</li> <li>- Kenmerken van weefsels</li> <li>- Weeftechniek</li> <li>- Doorhaalpatronen</li> <li>- Bindingen</li> <li>- Veiligheids- en milieuvoorschriften</li> </ul>
<p><b>Grijpt in bij machinestoring bij weven</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Legt machines stil bij repetitieve fouten</li> <li>- Meldt de storing aan de leidinggevende of een medewerker</li> <li>- Roept hulp in van medewerkers</li> </ul>	<p><b>Basiskennis</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Algemene mechanica</li> </ul> <p><b>Kennis</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Werking en bediening van de machine</li> <li>- Technische hulpmiddelen</li> <li>- Kenmerken van machines</li> <li>- Mogelijke storingen en fouten in het productieproces, hun oorzaak en de vereiste interventie</li> <li>- Veiligheids- en milieuvoorschriften</li> </ul>

Alle clusters situeren zich op beheersingsniveau 2 (volwaardige beheersing)

## 6. Werkplekcomponent

In het kader van de werkplekcomponent moet er een voorafgaandelijk gezondheidsbeoordeling plaatsvinden indien de welzijnswetgeving dit vereist.

De werkplekcomponent in de opleiding textiel dual omvat gemiddeld op jaarbasis minstens 20 opleidingsuren per week op de reële werkplek.

Gezien de verschillende contexten binnen dit standaardtraject textiel dual dient de leerling zijn opleidingstraject te vervullen binnen de context tuften en binnen de context weven. De leerling heeft in totaliteit over het opleidingstraject heen minstens een schooljaar een werkplek weven en minstens 5 maanden een werkplek tuften.

## 7. Studiebekrachtiging

Met in acht name van het evaluatieresultaat leidt de opleiding textiel dual tot één van de volgende vormen van studiebekrachtiging:

- een studiegetuigschrift van het tweede leerjaar van de derde graad van het secundair onderwijs, bewijs van onderwijskwalificatie "textiel dual" niveau 3 van de Vlaamse kwalificatiestructuur en niveau 3 van het Europese kwalificatiekader, met inbegrip van de beroepskwalificatie "tufter" niveau 3 van de Vlaamse kwalificatiestructuur en niveau 3 van het Europese kwalificatiekader en de beroepskwalificatie "wever" niveau 3 van de Vlaamse kwalificatiestructuur en niveau 3 van het Europese kwalificatiekader:
  - wordt uitgereikt na slagen voor het geheel van de algemene en beroepsgerichte vorming zoals in dit standaardtraject is opgenomen en via de schoolcomponent en de werkplekcomponent is gerealiseerd.

- een certificaat, bewijs van beroepskwalificatie “tufter” niveau 3 van de Vlaamse kwalificatiestructuur en niveau 3 van het Europese kwalificatiekader:
  - wordt uitgereikt, bij een lineaire organisatie, na slagen voor het geheel van de volgende activiteiten van de beroepsgerichte vorming die overeenstemmen met een beroepskwalificatie, zoals in dit standaardtraject is opgenomen, en via de schoolcomponent en de werkplekcomponent is gerealiseerd:
    - Controleert de netheid en de werking van de elementen van de machine
    - Doet overdracht van de productiegegevens aan de collega’s bij ploegwissel
    - Voorziet de werkpost van garen en tuftdoek
    - Installeert de bobijnen en tuftdoek op de machine
    - Stelt de machines of installaties af of programmeert ze (snelheid, motief, ...)
    - Draait proef
    - Houdt toezicht op het verloop van de tuftproductie
    - Maakt het verkregen getuft doek los
    - Controleert het verkregen tuftproduct op basis van gedefinieerde kenmerken
    - Spoort draadafwijkingen op en corrigeert (dubbele of gebroken draden, ...) i.f.v. tuften
    - Vult de opvolgdocumenten van de tuftproductie (hoeveelheden, incidenten, ...) in
    - Produceert getufte textielvloerbekleding op de meest courante machines
    - Grijpt in bij machinestoring bij tuften
  - wordt uitgereikt, bij een modulaire organisatie, na slagen voor het geheel van de volgende clusters van de beroepsgerichte vorming:
    - Tuften

en de algemene activiteiten die in de cluster geïntegreerd worden aangeboden, die overeenstemmen met de beroepskwalificatie, zoals in dit standaardtraject is opgenomen, en via de schoolcomponent en de werkplekcomponent is gerealiseerd.
- een certificaat, bewijs van beroepskwalificatie “wever” niveau 3 van de Vlaamse kwalificatiestructuur en niveau 3 van het Europese kwalificatiekader:
  - wordt uitgereikt, bij een lineaire organisatie, na slagen voor het geheel van de volgende activiteiten van de beroepsgerichte vorming die overeenstemmen met een beroepskwalificatie, zoals in dit standaardtraject is opgenomen, en via de schoolcomponent en de werkplekcomponent is gerealiseerd:
    - Controleert de netheid en de werking van de elementen van de machine
    - Doet overdracht van de productiegegevens aan de collega’s bij ploegwissel
    - Voorziet de werkpost van inslaggaren en zelfkantbobijnen
    - Installeert de zelfkantbobijnen of inslaggarens op de machine
    - Maakt de werkpost startklaar
    - Houdt toezicht op het verloop van de weefproductie
    - Het verkregen weefproduct controleren op basis van gedefinieerde kenmerken (binding, ...)
    - Spoort draadafwijkingen op en corrigeert (dubbele of gebroken draden, ...) i.f.v. weven

- De opvolgdocumenten van de weefproductie (hoeveelheden, incidenten, ...) invullen
  - Geweven stoffen produceren op de meest courante machines
  - Grijpt in bij machinestoring bij weven
- wordt uitgereikt, bij een modulaire organisatie, na slagen voor het geheel van de volgende clusters van de beroepsgerichte vorming:
  - Weven
 en de algemene activiteiten die in de cluster geïntegreerd worden aangeboden, die overeenstemmen met de beroepskwalificatie, zoals in dit standaardtraject is opgenomen, en via de schoolcomponent en de werkplekcomponent is gerealiseerd.
- een attest van verworven competenties, bewijs van competenties:
  - wordt uitgereikt na slagen voor een aantal competenties die in dit standaardtraject zijn opgenomen en via de schoolcomponent en de werkplekcomponent zijn gerealiseerd.

## 8. Aanloopstructuuronderdelen

Nog te bepalen.

## 9. Onderliggende beroepskwalificaties i.f.v. flexibele instap bij modulaire organisatie

Nog te bepalen.